

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

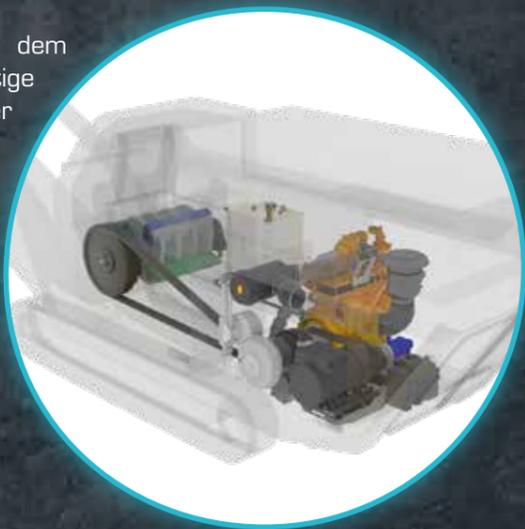
RM NEXT LEVEL ELECTRIFICATION



Höchste Effizienz mit
elektrischen Antriebslösungen
für RM Brecher & Siebe

Diesel-elektrisch mit Direktantrieb des Brechers

Seit Jahrzehnten ist es Teil der RM Philosophie, dem Kunden maßgeschneiderte und vor allem nachhaltige Brecher und Siebe anzubieten. Denn: der Fokus der RM Group liegt **seit ihrer Gründung auf der Elektrifizierung ihrer Anlagen**. Dank des effizienten diesel-elektrischen Antriebskonzeptes und des entsprechend dimensionierten, verbrauchsarmen Motors, **spart** sich der Kunde mit jeder **gelben RM Maschine**, trotz enormer Leistung, **bis zu 30 % Diesel** gegenüber anderen diesel-hydraulischen Modellen. Zusätzlich steht ausreichend Kapazität zur Versorgung weiterer externer, elektrischer Antriebe zur Verfügung.



“

Dank dem **diesel-elektrischen Antrieb** können wir einen **schnellen und einfachen Service** gewähren und zeitgleich **maximale Performance** bieten. Mittlerweile haben wir 15 RM Brecher & Siebe, die alle sehr gut **kompatibel und erweiterbar** sind. Das ist für uns im Mietpark ein riesiger Vorteil.

Paul Fot, Fot Machinery GmbH, Deutschland

”



Ihre Vorteile mit RM Maschinen

ELEKTRIFIZIERUNG SEIT ÜBER 30 JAHREN



Seit über 30 Jahren elektrifizieren wir unsere Anlagen und wissen, wie zusätzliche Energie am effizientesten eingesetzt werden kann.

HÖCHSTE SICHERHEITSSTANDARDS



Dank RM XSMART, einer Funkfernbedienung, dem Performance Indicator und dem RM Operations Assist, sieht der Betreiber aus sicherer Entfernung den Maschinenzustand und die derzeitige Auslastung.

KOMPAKTES DESIGN & FLEXIBEL ERWEITERBAR



Aufgrund des kompakten Designs kann Material direkt in Innenstädten, Tunnels oder in Hallen aufbereitet und für die unterschiedlichsten Anwendungen flexibel um weitere Maschinen erweitert werden.

SOFORT LOSLEGEN UND GELD VERDIENEN



Innerhalb von 10 Minuten können die RM Anlagen gestartet und in Betrieb genommen werden. Durch die einfache Bedienbarkeit ist eine schnelle Inbetriebnahme in kürzester Zeit möglich.

➤ KIES ZERKLEINERN UND ABSIEBEN: RM 70GO! 2.0 MIT RM MS70GO! UND RM CS3600

- Der Brecher kann in abgelegenen Gebieten als Stromquelle dienen
- bis zu 150 t/h & 3 Endkörnungen
- Sieb wird vom Brecher elektrisch angetrieben



Hybrid & vollelektrisch ans Netz

Höchste Flexibilität mit RM Produkten

RM Brecher und Siebe mit Hybridantrieb bzw. mit vollelektrischem Antrieb senken sowohl die Energiekosten, als auch insgesamt die Betriebskosten enorm. Steigern Sie ihre Flexibilität mit RM Produkten und betreiben Sie diese je nach Anwendung vollelektrisch oder über den Dieselmotor. Zusätzlich werden Emissionen sowie Lärm minimiert.

UMWELTSCHONEND



Immer mehr gesetzliche Vorgaben fordern strenge Klimaschutzmaßnahmen. Der RM Hybrid-Antrieb ermöglicht einen klimafreundlichen Einsatz in sensiblen Gebieten durch reduzierte CO₂-Emissionen.

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT



Mit den elektrischen Antriebslösungen von RM ist man völlig flexibel. Je nach Bedarf und Anwendung können die Maschinen vollelektrisch, oder über den Dieselmotor betrieben werden und dabei noch weitere elektrische Anlagen betreiben.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN



Elektrische Antriebe senken nicht nur den Energieverbrauch, sondern auch die Wartungskosten deutlich. Treibt ein Brecher in einem Maschinenzug ein Sieb elektrisch an, so reduzieren sich die Wartungskosten zusätzlich.

REDUKTION DER CO₂-EMISSIONEN



RM Anlagen senken den Energieverbrauch und damit die CO₂-Emissionen. Durch den Anschluss des Brechers oder des Siebes an das Stromnetz ist sogar ein emissionsfreier Einsatz vor Ort möglich.

LEISER BETRIEB



Die vollelektrisch betriebenen RM Maschinen zeichnen sich durch geringere Lärmemissionen im Einsatz aus, was vor allem in urbanen Gebieten ein großer Vorteil ist.

EFFIZIENTES ANTRIEBSKONZEPT



Die RM Group setzt im Gegensatz zu anderen Herstellern auf eine möglichst vollständige Elektrifizierung aller Antriebe. Nur so kann höchste Effizienz erreicht werden.

SINGLE SOURCE CRUSHING & SCREENING



Die RM Brecher können bei Bedarf eine zweite Maschine mitbetreiben, so können bis zu 33 % der Energiekosten gespart werden. Sind beide Maschinen elektrisch betrieben, steigt das Einsparungspotential auf bis zu 50 %.



“

Das RM MSC8500e **spart** uns bereits jetzt bis zu **25 % der Dieselmkosten im Hybrid-Betrieb**. An unserem Standort in Vence können wir sogar **vollständig elektrisch** sieben. Das ist gut für unser Geschäft und auch für den Naturschutz und unseren Planeten.

Eric Galgani, SARL Galgani TP & Recyclage, Frankreich

”

Intuitive Maschinenbedienung durch ausgefeiltes Kommunikationssystem

Dank des Maschinenkommunikationssystems der RM Group erhalten Betreiber in sicherer Entfernung aktuelle Informationen über ihre Maschine. Damit noch nicht genug, kommunizieren die RM Maschinen miteinander und reagieren im Problemfall automatisch. Das steigert zum einen die Sicherheit des Bedieners und maximiert den Profit durch erhöhte Produktivzeiten.

RM XSMART

Zeitersparnis und Übersicht auf der Baustelle

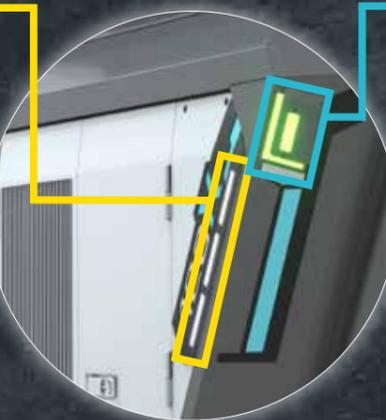
Um für ein reibungsloses Zusammenspiel von Maschine, Betreiber, Eigentümer und Servicetechniker zu sorgen, hat RM die digitale Lösung RM XSMART entwickelt. Betreiber erhalten dabei via Mobile-App oder Web-App einen Überblick über ihre Maschinen.

Kommunikation: Maschine - Bediener

PERFORMANCE INDICATOR

Der Performance Indicator gibt dem Bediener mittels Lichtsignale Feedback zur aktuellen Performance der Maschine.

- 1 LED leuchtet:** Auslastung > 25 %
- 2 LED's leuchten:** Auslastung > 50 %
- 3 LED's leuchten:** volle Auslastung
- Blinken:** Brecher befindet sich in Überlast



KOMMUNIKATIONS- BELEUCHTUNG

- grün:** Maschine ist im Brech-/ Siebbetrieb, Maschine befindet sich in optimalen Zustand
- grün blinkend:** Nullförderung aktiv
- gelb blinkend:** Maschine wird bewegt oder Bänder starten
- rot:** ein Problem ist aufgetreten

Kommunikation: Maschine - Maschine

ERHÖHTE SICHERHEIT



Tritt in einem Maschinenzug bei einer Maschine ein Problem auf, wird die Maschine kontrolliert in einen definierten Zustand gebracht. Bei vorgelagerten Maschinen wird die Materialzuführung gestoppt um einen Materialstau zu verhindern, während nachgeschaltete Maschinen sicher weiterlaufen.

EINFACHES VERBINDEN



Dank „Plug & Play“ werden die Maschinen einfach über Kabel miteinander verbunden. Das RM Connected Logo zeigt die Verbindungsstellen an den Maschinen.

KOSTEN REDUZIEREN



Durch das frühzeitige Abschalten im Fehlerfall werden Wartungs- & Ersatzteilkosten reduziert, der Aufwand für das Beseitigen von Blockaden und Reinigungsarbeiten verringert und das Risiko von Beschädigungen so niedrig wie möglich gehalten.



Ihre Vorteile



ÜBERBLICK

- Übersicht über alle registrierten Maschinen
- Maschinentype & Seriennummer
- Statusanzeige der Maschinen
- Verschiedene Filtermöglichkeiten



DISPOSITION

- Maschinenstandort inkl. GPS Koordinaten
- Nächstgelegene Postadresse zum Maschinenstandort
- Farbliche Übersicht, welche Maschine in Betrieb ist
- Statusmeldungen



PRODUKTIONSKENNZAHLEN

- Effizienzkalkulation: Kraftstoffverbrauch/Tonne
- Betriebsstunden
- Durchschnittliche Motorauslastung
- Dieserverbrauch: Absolut und pro Stunde
- Fernabfrage von Diesel & AdBlue Füllstand
- Wiegedaten von bis zu vier Wiegestellen (optional erhältlich)
- Durchsatzleistung/Wiegestelle (optional erhältlich)



SERVICE SUPPORT

- Fehlercodes und Häufigkeit online als PDF-Download für Werkstattabstimmung
- Tag- und Uhrzeitgenaue Berichte individuell und frei definierbar



RM XSMART



Verbinden Sie sich mit Ihrer RM Maschine überall, jederzeit und von jedem Gerät.



RM Produkte

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

Kontaktieren
Sie uns jetzt:

+43 732 73 71 17
sales@rubblemaster.com



Prallbrecher



Vorsiebe



Backenbrecher



Nachsiebe

DE 419872 RM NEXT LEVEL ELECTRIFICATION 2023/08 DE



www.rubblemaster.com
RUBBLE MASTER HMH GmbH
Im Südpark 196 | A - 4030 Linz