

RM H50X^{HYBRID}

NEXT LEVEL OF SCREENING

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

saves up to
25 % fuel cost

zero CO₂ - emission
screening in electric mode

easy interlinking with RM crusher
save even more energy in a train

RM XSMART multilevel
communication system

2-way-split
without tools within minutes

compact transport dimensions
with **large screen surface** (5 m²)
(LxWxH): 10,950 x 2,550 x 3,200 mm

optional **RM wind sifter**
raising material value - separate waste,
light materials and contaminants



RM H50X^{HYBRID}

NEXT LEVEL OF SCREENING

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

TECHNICAL DETAILS

SCREENBOX

Surface: 4,200 mm x 1,225 mm (13'9" x 4')
Angle: 10° to 17,5°

FEED HOPPER

Volume: 6 m³, (7.8 yd³)
Belt width: 1,000 mm (39")

OVERSIZE CONVEYOR

Belt width: 1,200 mm (48")
Discharge height: 3,260 mm to 3,920 mm
(10' - 8" to 12' - 10")

MIDSIZE CONVEYOR

Belt width: 800 mm (31")
Discharge height: 3,200 mm (10' - 6") at 25°

FINES CONVEYOR

Belt width: 800 mm (31")
Discharge height: 3,440 mm (11' - 3") at 25°

WEIGHT

with the belt feeder

23,900 kg

HOW YOU BENEFIT FROM THE RM H50X^{HYBRID}

X^{TREME}LY FUEL-EFFICIENT

- save up to 25 %

X^{TREME}LY MOBILE & VERSATILE

- raise profit through more projects

X^{TREME}LY SAFE

- operate out of the danger zone

X^{TREME}LY USER FRIENDLY

- increase productive uptimes

X^{TREME}LY MODULAR

- interlink machines for more profit



RM H50X^{HYBRID}

NEXT LEVEL OF SCREENING

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

Spart bis zu
25 % Treibstoff-Kosten

Einfach einstecken, um das RM Sieb
vom RM Brecher zu betreiben:
höchste Energieeinsparung

CO₂-neutrales Sieben
- im elektrischen Betrieb

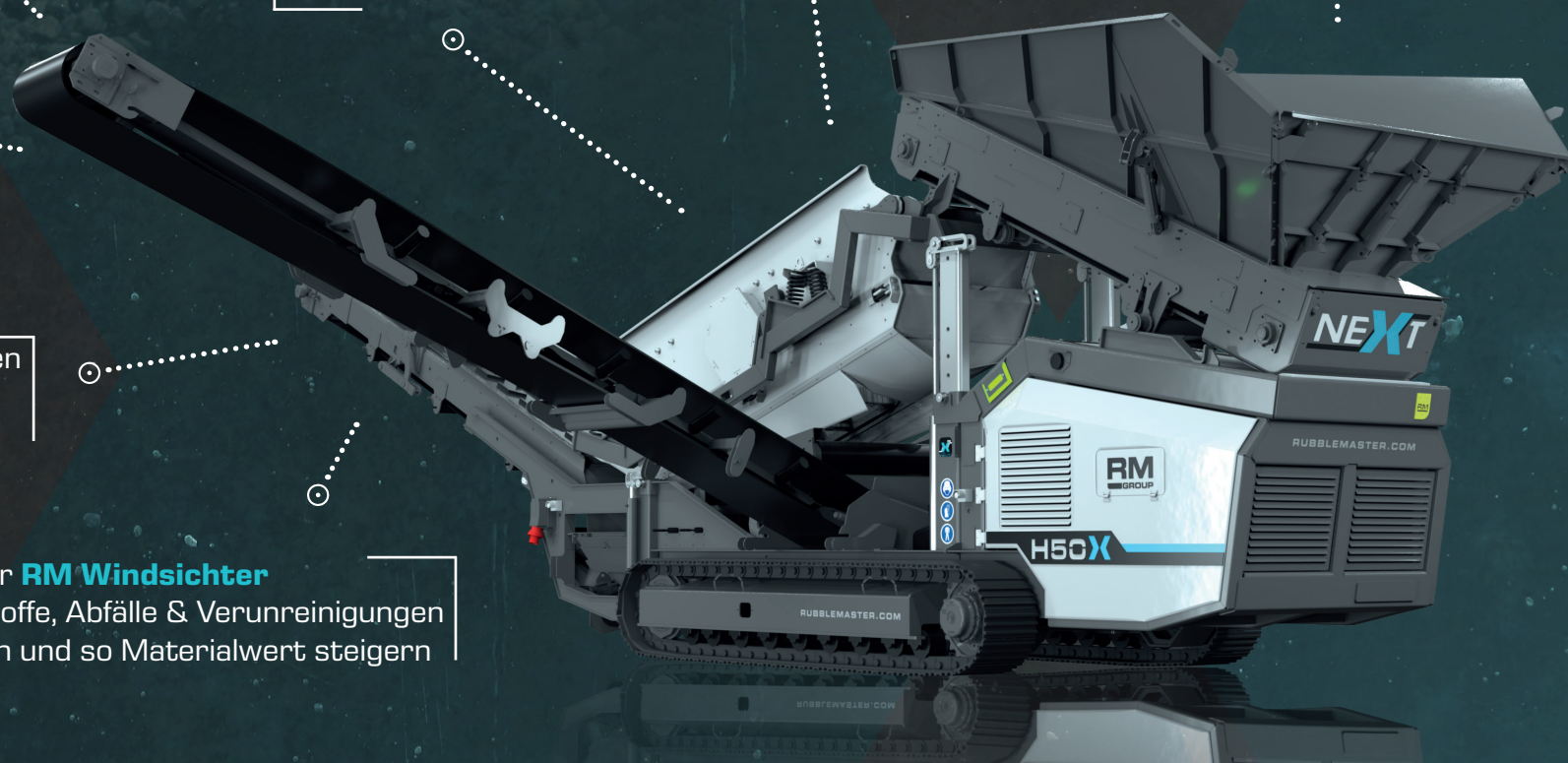
„2-way-split“
- ohne Werkzeug
innerhalb von Minuten

RM XSMART

- digitaler Assistent für
Flottenmanagement und
Condition Monitoring

Kompakte Transport-Abmessungen
bei **großer Siebfläche** (5 m²)
(LxBxH): 10.950 x 2.550 x 3.200 mm

Optionaler **RM Windsichter**
- Leichtstoffe, Abfälle & Verunreinigungen
abtrennen und so Materialwert steigern



RM H50X^{HYBRID}

NEXT LEVEL OF SCREENING

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

TECHNISCHE DATEN

SIEBBOX

Siebfläche: 4.200 mm x 1.225 mm
Neigung: 10° bis 17,5°

AUFGABEBUNKER

Volumen: 6 m³
Gurtbreite: 1.000 mm

GROBKORBAND

Gurtbreite: 1.200 mm
Abwurfhöhe: 3.260 mm bis 3.920 mm

MITTELKORBAND

Gurtbreite: 800 mm
Abwurfhöhe: 3.200 mm bei 25°

FEINKORBAND

Gurtbreite: 800 mm
Abwurfhöhe: 3.440 mm bei 25°

GEWICHT

mit Bandaufgeber

23.900 kg

PROFITIEREN SIE VON DER RM H50X^{HYBRID}

EXTREM EFFIZIENT IM VERBRAUCH

Sparen Sie durch Hybrid-Antrieb
bis zu 25 % Treibstoff-Kosten

EXTREM MOBIL & VIELSEITIG

Gewinnen Sie neue Projekte hinzu
und steigern Sie Ihren Gewinn

EXTREM SICHER

Bedienen Sie Ihr Sieb
vom Bagger aus

EXTREM BENUTZER-FREUNDLICH

Erhöhen Sie Produktivzeiten durch
einfache Maschinen-Aufstellung

EXTREM MODULAR

Verbinden Sie das RM H50X mit
RM Brechern für noch höheren Profit

