

RM MXJ1100

MOBILER HARTGESTEINS-BACKENBRECHER

Der raupenmobile Backenbrecher RM MXJ1100 kombiniert Mobilität mit hohem Durchsatz und bietet die ideale Lösung für jegliche Brechanforderungen eines Backenbrechers. Eingesetzt als Primärbrecher eignet sich der RM MXJ1100 für alle Arten von mineralischen Baustoffen und Anwendungen in kleinen Mienen und Steinbrüchen. Aufgrund seines vergrößerten Freiraumes zwischen Brechkammer und Hauptaustrageband lässt sich der RM MXJ1100 ebenso perfekt bei Recycling Material verwenden.



VORTEILE:

- breites Spektrum an applikationsspezifischen Optionen
- zahlreiche Sicherheitsfunktionen
- Einfache Bedienung und hohe Durchsatzleistung
- Einfache Wartung
- Robustes Design
- Langlebige Verschleiß- und Ersatzteile
- Hohe Vielseitigkeit und Mobilität
- Automatische Regelung des Aufgabebunkers zur Brecherkammerbefüllung
- Bypasschurre zur Trennung von Feinmaterial und gebrochenem Material

PERFEKTE KOMBINATION: RM MXJ1100 UND RM PRALLBRECHER

Durch die Aufbereitung von Naturstein oder Recycling Material mittels der Kombination von RM MXJ1100 und RM Prallbrecher wird ein hochqualitatives kubisches Endmaterial produziert. Dieses Material erfüllt alle Anforderungen für die sofortigen Verwendung von Straßenunterbau. Zusätzlich kann das Endmaterial durch eine RM Siebanlage in hochqualitative Endkörnungen gesiebt werden.

OPTIONEN

- Vergrößerte Bunkerwände
- Verschleißresistente Bunkerausführung
- Hydraulik Öl für heißes Klima
- Diesel Pumpe
- AdBlue® Pumpe

SICHERHEITSFUNKTIONEN

- von außen zugängliche Banderstellungsmöglichkeiten
- Motorstopp Sicherheitsfunktion
- Eingreifschutz bei Gefahrenstellen
- 10 sek. optisches und akustisches Warnsignal vor Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN

	METRIC	IMPERIAL
Durchsatzleistung	bis zu 350 t/h, je nach Anwendung	386 stph
Aufgabegröße	bis zu einer Kantenlänge von 600 mm ³	23 ^{1/2} "
Einlauföffnung	1.100 x 700 mm	43" x 27"
Aufgabeeinheit	Bunker Kapazität 5 m ³ Erweiterte Bunker Kapazität (optional) 10,6 m ³ Bunker Länge 4.600 mm Bunker Breite 2.330 mm	6.5 yd ³ 13.8 yd ³ 15' - 1" 7' - 8"
Brechereinheit	Einschwingenbackenbrecher	
Antriebsaggregat	Cat C9.3B LRC- Tier 3 / Stage 3 A Cat C9.3B HRC- EPA Tier 4 Final / EU Stage V 6 Cylinder and 9,300 cc; 250 kW (335 Hp) @ 1.900 rpm	
Dimensionen Abzugsboden mit Spaltrrost	Breite: 998 mm Länge: 4.223 mm	3' - 3 ^{1/4} " 13' - 10 ^{1/4} "
Gurtbreite Hauptaustrageband	1.000 mm	39 ^{1/4} "
Abwurfhöhe Hauptaustrageband	3.745 mm	12' - 3 ^{1/2} "
Transportsystem	crawler gear	
Abmessung Transportstellung (L x B x H)	14,60 m x 3,0 m x 3,58 m	47' - 10 ^{3/4} " x 9' - 10" x 11' - 9"
Abmessung Arbeitsstellung (L x B x H)	16,11 m x 5,16 m x 4,14 m (ohne erweiterten Bunker)	52' - 10 ^{1/4} " x 16' - 11" x 13' - 6 ^{3/4} "
Gewicht	50.000 kg	110,231 lbs