

UNSCHLAGBAR STARK UNERREICHT KOMPAKT

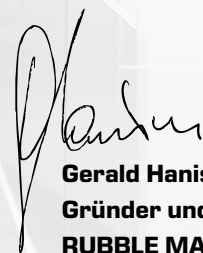
RM BRECHER



RM GROUP FACTS



„Begonnen hat alles mit einer Vision: Wir wollten das Recycling von Baurestmassen vor Ort ermöglichen – aus dieser innovativen Idee wurde ein internationaler Erfolg, denn heute sind wir Weltmarktführer im Bereich Compact Crushing. Dieser Folder informiert Sie kompakt über unsere innovativen Prallbrechanlagen, mit denen wir die gewinnbringende Aufbereitung von Baurestmassen und Naturstein vor Ort möglich machen. Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!“


Gerald Hanisch
Gründer und Geschäftsführer
RUBBLE MASTER HMH GmbH

WELCOME! TO OUR WORLD

Die RM Group umfasst zwei Produktionsstandorte, das RM Headquarters in Linz und RM Dungannon, wo unsere Siebe produziert werden. Als eigentümergeführtes Unternehmen ist Qualität die Grundvoraussetzung und unumstößliche Priorität bei RUBBLE MASTER. Grüne Ideen, in grünen Gebäuden, in denen grüne Produkte entstehen, ist im Rahmen des Nachhaltigkeitsgedankens unser Leitsatz.

WELTMARKTFÜHRER IM MOBILEN BRECHEN UND SIEBEN

RM Kompaktanlagen sind Brecher und Siebe mit der weltweit besten Relation zwischen Gewicht/ Dimension und größter Durchsatzleistung, in der jeweiligen Transportklasse: vielfältig einsetzbar, leistungsstark, wirtschaftlich und wertbeständig. Schnellste Aufbauzeiten und kleinster Platzbedarf gehören dazu! Mobile Haldenbänder und digitale Services ergänzen die RM Produktpalette.



JEDES ELEMENT EIN HIGHLIGHT

Innovation in jedem Detail – in der Welt des Marktführers für mobile Brecher eine Selbstverständlichkeit. Das innovative Rücklaufsystem, das kompakte Design für den einfachen Transport oder das smarte GO!-System sind nur einige der Highlights, die RM-Brecher zum Maßstab im Recycling und für die Aufbereitung von Naturstein gemacht haben.



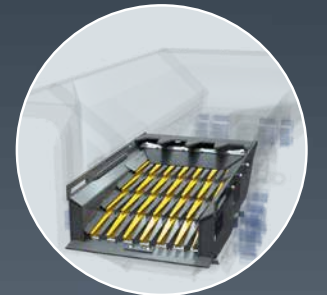
RM XSMART Telemetrie inkl. Condition Monitoring und RM Fleet Management serienmäßig in jedem RM Brecher (außer RM 60)



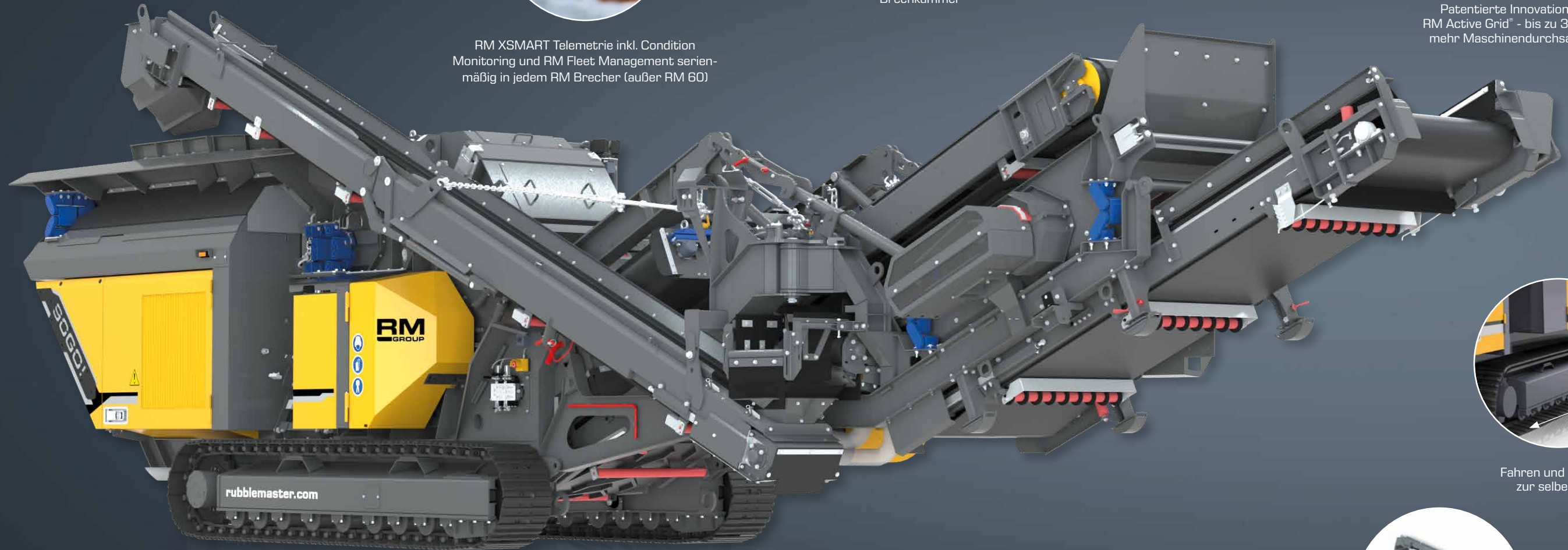
Industrieweit die vielseitigste Brechkammer



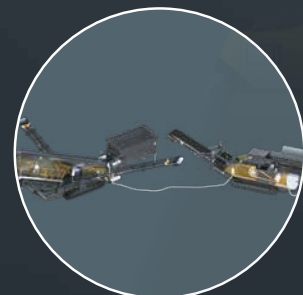
Optimierter Materialfluss von der Vibratorrinne bis zum Hauptaustrageband



Patenterte Innovation: RM Active Grid® - bis zu 30 % mehr Maschinendurchsatz



Fahren und Brechen zur selben Zeit



NEXT Level Electrification – Maschine2Maschine Kommunikation



Höchste Leistung – niedrigste Emission
Innovative RM Antriebstechnik für jedes Anwendungsgebiet



Rasche Anpassung der Brechereinstellungen



360° Ground based service



Kompaktes Design für einfachen und raschen Transport



RM Funkfernsteuerung als Standard

RM NEXT PHILOSOPHIE

MEHRWERT FÜR UNSERE KUNDEN: Mit der einzigartigen NEXT Philosophie werden alle RM Produkte auf ihren Kundennutzen hin optimiert. Sicherheit, Einfachheit, Effizienz, Serviceorientierung, aber auch Modularisierung und die konsequente Fortsetzung der RM Elektrifizierungsstrategie stehen dabei im Vordergrund.

XTREM EINFACH

Kunden setzen seit Jahren mit dem RM GO! Prinzip auf Einfachheit und Effizienz bei jedem Handgriff, nach dem Grundsatz „kaufen – starten – Geld verdienen“.

XTREM SICHER

Mit zahlreichen Innovationen wie RM XSMART, einer Fernbedienung, dem Performance Indicator und dem RM Operations Assist, können die Maschinen völlig sicher außerhalb der Gefahrenzone betrieben werden.

XTREM SERVICEORIENTIERT

Mit dem RM Lifetime Support bieten wir eine langfristige Partnerschaft, sowie die Begleitung und Betreuung des Kunden während der gesamten Maschinen-Lebenszeit.

XTREM EFFIZIENT

RM Brecher und Siebe sind darauf ausgelegt alleine oder in Kombination höchste Effizienz zu bieten. Das beginnt bei der richtigen Lösung für den individuellen Anwendungsfall, umfasst innovative Technologien und Optionen sowie digitale Assistenzsysteme.



RM 90GO!

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 200 T/H



BRECHEREINLAUF	860 x 650 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a, Stufe 5, Tier 4 final
AUFGEBER	2,6 m³
SIEBFLÄCHE	2,2 m²
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	13.470 x 2.550 x 3.050 mm



RM 100GO!

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 250 T/H

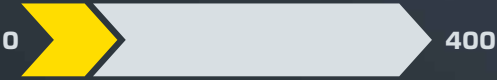


BRECHEREINLAUF	950 x 700 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a, Stufe 5, Tier 4 final
AUFGEBER	3,3 m³ (optional 4,2 m³)
SIEBFLÄCHE	3,5 m²
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	14.700 x 2.960 x 3.155 mm



RM 60

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 80 T/H

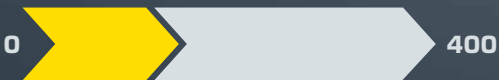


BRECHEREINLAUF	640 x 550 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a
AUFGEBER	1 m³
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	6.520 x 2.240 x 2.690 mm



RM 70GO! 2.0

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 150 T/H



BRECHEREINLAUF	760 x 600 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a, Stufe 5, Tier 4 final
AUFGEBER	2 m³
SIEBFLÄCHE	1,9 m²
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	13.300 x 2.360 x 3.110 mm



RM 120X

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 350 T/H



BRECHEREINLAUF	1.100 x 920 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a, Stufe 5, Tier 4 final
AUFGEBER	4 m³ (optional 5 m³)
SIEBFLÄCHE	5,5 m²
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	16.440 x 3.000 x 3.200 mm



RM V550GO!

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 200 T/H



BRECHEREINLAUF	950 x 480 mm
ANTRIEB	John Deere Dieselmotor
EMISSIONSKLASSE	Stufe 3a
AUFGEBER	5,5 m³
SIEBFLÄCHE	3,6 m²
ROTORANTRIEB	Direkt vom Dieselmotor
TRANSPORTMASSE	16.300 x 3.000 x 3.200 mm

RM NEXT LEVEL ELECTRIFICATION

SPAREN DURCH BRECHER MIT ELEKTRISCHEN ANTRIEBEN

Seit Beginn an setzt RM auf die Elektrifizierung von Antriebssystemen für höchstmögliche Zuverlässigkeit und Effizienz. Daher bietet RM seine Brecher auch mit vollelektrischen oder modernsten Hybridantrieben an. So können Diesel- und Betriebskosten enorm gesenkt und gleichzeitig die Umwelt geschont werden.

KOSTEN SENKEN. EFFIZIENZ STEIGERN.

RM Brecher mit Hybridantrieb bzw. im vollelektrischen Betrieb senken sowohl die

Dieselskosten, als auch insgesamt die Betriebskosten enorm. Selbst im Dieselbetrieb werden Leistungsspitzen mithilfe des Hybridkonzeptes ausgeglichen, während der Dieselmotor energiesparend mit konstanter Drehzahl läuft. Diese unschlagbare Effizienz rechnet sich umgehend.

FLEXIBILITÄT SCHAFFEN. GESCHÄFTSMÖGLICHKEITEN ERWEITERN.

Erhalten Sie den Zuschlag für Projekte, die aufgrund gesetzlicher Vorschriften nicht mit herkömmlichen Anlagen betrieben werden können. Emissionen sowie Lärm

werden minimiert. Zusätzliche Flexibilität und Effizienz werden erreicht, wenn die Brecher mit elektrischen RM Siebanlagen kombiniert werden und diese mit antreiben.

VERANTWORTUNG ÜBERNEHMEN. KLIMA SCHÜTZEN.

Mit der Wahl eines alternativen Antriebs leisten Sie einen Beitrag zur Verbesserung unseres Klimas und sparen nebenbei auch noch Geld. Übernehmen wir gemeinsam Verantwortung und helfen wir die globale Erderwärmung und Treibhausgas-Emissionen nachhaltig zu reduzieren.



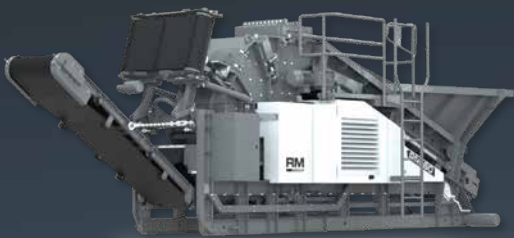
RM 120X HYBRID

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 350 T/H



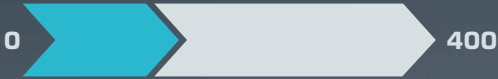
BRECHEREINLAUF	1.100 x 920 mm
ANTRIEB	Dieselmotor oder voll-elektrisch über Netzanschluss
NETZANFORDERUNG	400V/50Hz max. Vorsicherung 630A

AUFGEBER	4 m³ (optional 5 m³)
SIEBFLÄCHE	5,5 m²
ROTORANTRIEB	Elektromotor
TRANSPORTMASSE	16.440 x 3.000 x 3.200 mm



RM 60 E

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 80 T/H

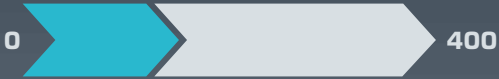


BRECHEREINLAUF	640 x 550 mm
ANTRIEB	Vollelektrisch über Netzanschluss
NETZANFORDERUNG	400V/50Hz max. Vorsicherung 125A
AUFGEBER	1 m³
ROTORANTRIEB	Elektromotor
TRANSPORTMASSE	6.520 x 2.240 x 2.690 mm



RM 70GO! E

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 150 T/H



BRECHEREINLAUF	760 x 600 mm
ANTRIEB	Vollelektrisch über Netzanschluss
NETZANFORDERUNG	400V/50Hz max. Vorsicherung 315A
AUFGEBER	2 m³
SIEBFLÄCHE	1,9 m²
ROTORANTRIEB	Elektromotor
TRANSPORTMASSE	13.300 x 2.360 x 3.110 mm



RM 90GO! E

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 200 T/H



BRECHEREINLAUF	860 x 650 mm
ANTRIEB	Vollelektrisch über Netzanschluss
NETZANFORDERUNG	400V/50Hz max. Vorsicherung 315A
AUFGEBER	2,6 m³
SIEBFLÄCHE	2,2 m²
ROTORANTRIEB	Elektromotor
TRANSPORTMASSE	13.470 x 2.550 x 3.050 mm



RM 100GO! HYBRID

DURCHSATZLEISTUNG
BIS ZU 250 T/H



BRECHEREINLAUF	950 x 700 mm
ANTRIEB	Dieselmotor oder voll-elektrisch über Netzanschluss
NETZANFORDERUNG	400V/50Hz max. Vorsicherung 400A
AUFGEBER	3,3 m³ (optional 4,2 m³)
SIEBFLÄCHE	3,5 m²
ROTORANTRIEB	Elektromotor
TRANSPORTMASSE	14.700 x 2.960 x 3.155 mm

RM 60

EINFACH, VIELFÄLTIG, EFFIZIENT: Der kompakteste der RM-Brecher ist hakenlift-mobil, ohne Sondergenehmigung zu transportieren und innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.



TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 80 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Durchmesser max. 500 mm
EINLAUFÖFFNUNG	640 x 550 mm
BRECHEREINHEIT	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten Kinematik mechanisch einstellbar für Primär- oder Sekundär-Brechbetrieb
AUFGABEEINHEIT	Aufgabetrichter 1 m ³ , Trichter besteht aus einer massiven, ausgesteiften Stahlkonstruktion, Ladehöhe 1.930 mm, Ladelänge 1.860 mm, Zufördertrogbreite 640 mm Feed Control System (Betriebsautomatik Generation) für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung
AUSTRAGEBAND	650 mm breit, Abwurfhöhe 1.940 mm, mechanische Transportstellung zu kurbeln
TRANSPORTSYSTEM	Hakengerät auf LKW
GEWICHT	12.000 kg

BRECH-SIEBANLAGE GEHT IN MANILA GESEGNET IN BETRIEB

Philippinisches Bergbau-Unternehmen steigt mit RM in die Kalkstein-Aufbereitung ein. Der RM Kunde war bislang primär für die Gewinnung von Nickel bekannt. Nun wurde das Geschäftsmodell mit RM um die mobile Aufbereitung von Kalkstein für die Zementproduktion erweitert. Nach Einschulung und Inbetriebnahme durch RM-Servicetechniker und dem Segnungsritual ist der 12 t leichte RM 60 samt RM CS2500 Sieb bis zu acht Stunden täglich im Einsatz.



DER RM 60 IST PERFEKT KONSTRUIERT

Der RM 60 ist perfekt konstruiert, einfach zu bedienen und produktiv. Die niedrigen Betriebskosten und die hohe Qualität des Endkorns in der Aufbereitung von Beton und Asphalt sind herausragend. Der RM 60 ist eine unserer profitabelsten Maschinen, da wir Deponie- und Materialkosten sparen.

DJ Cavaliere, CEO
COR Equipment Sales, USA



GROUND-BASED
SERVICE



ONE MAN
OPERATION



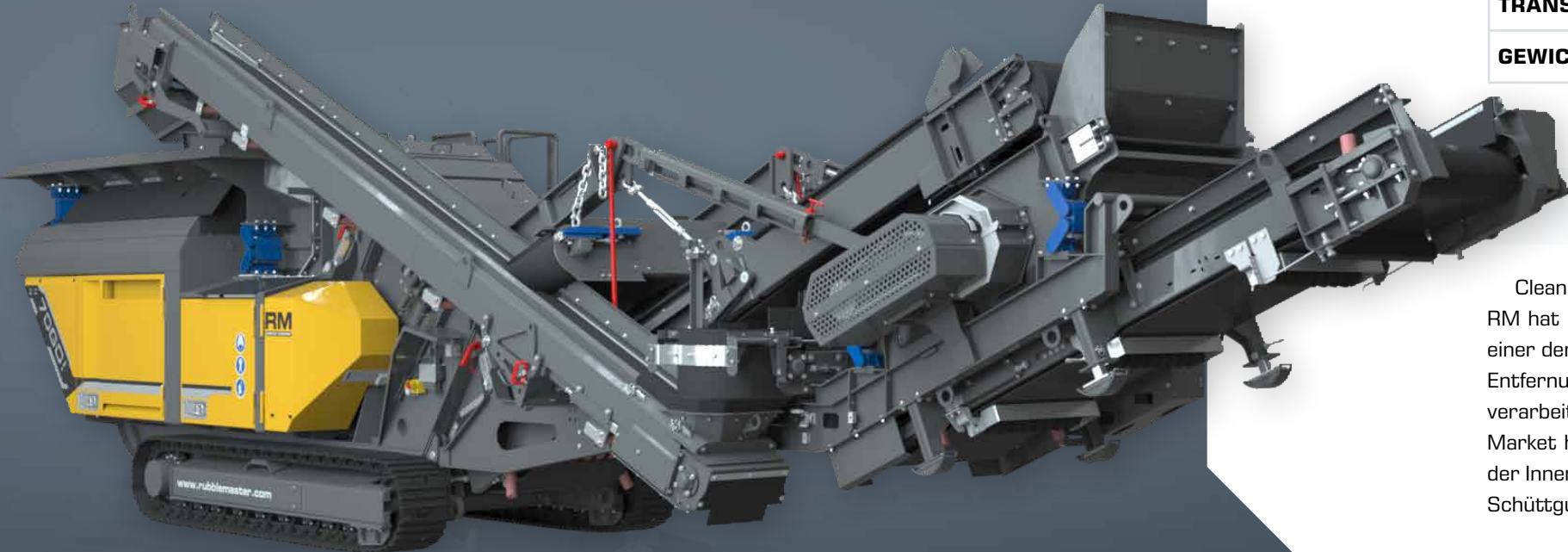
STAUB-
NIEDERHALTUNG



LIFETIME
SUPPORT

RM 70GO! 2.0

DER RM 70GO! 2.0 ist ein flexibler, emissions- und lärmarmere Brecher mit geringem Dieserverbrauch. Er verbindet höchste Mobilität mit simpler Handhabung – ideal für enge Innenstädte!



TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 150 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Kantenlänge max. 600 mm
EINLAUFÖFFNUNG	760 x 600 mm
BRECHEREINHEIT	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 2 Rotorgeschwindigkeiten
AUFGABEEINHEIT	Asymmetrische Vibratorrinne mit 2 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.660 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.500 x 1.800 mm Feed Control System für automatische, brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
HAUPTAUSTRAGEBAND (BRUCHKORN)	800 mm breit, Abwurfhöhe 2.720 mm, hydraulische Transportstellung faltbar
TRANSPORTSYSTEM	Raupenmobil
GEWICHT	19.500 kg

STRENGE EMISSIONS-REGELN: RM 70GO! 2.0 ERFÜLLT ALLE AUFLAGEN

Clean Air Action Plan London gegen Staub, Abgase und Lärm: RM hat Lösung für Innenstadt-Baustellen. Der RM 70GO! 2.0 ist einer der leisesten Brecher der Branche (80,6 db(A) in 10 Metern Entfernung) und extrem abgasarm. In nur einem Arbeitsschritt verarbeitet er Bauschutt zu perfektem Endkorn. Nahe des Camden Market hat der gemietete Brecher, in nur fünf Tagen in der Enge der Innenstadt aus 4.000 t Bauschutt sofort wiederverwertbares Schüttgut gemacht.



RM XSMART



ONE MAN OPERATION



GROUND-BASED SERVICE



RELEASE SYSTEM



FERN-BEDIENUNG



TRACK AND CRUSH



LIFETIME SUPPORT

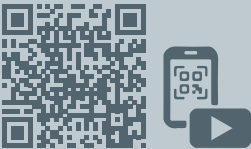


GORONTALO: RM 70GO! 2.0 BRICHT HARTEN FLUSS-BASALT

Effektiv und kostengünstig: RM Prallbrecher ersetzt Backen-Kegelbrecher-Kombi in Indonesien. Seit 2017 ist der erste RM-Brecher in Gorontalo im Einsatz. Der RM 70GO! 2.0 ersetzt dort zwei Maschinen: Statt der Kombi Backen- und Kegelbrecher bricht er in nur einem Arbeitsgang extrem harten Fluss-Basalt (< =500mm zu 0-63 mm). Hauptgründe für den Kauf: Die Zuverlässigkeit der Maschine, das hochwertige Endkorn und die gute Beziehung zum RM-Vertriebspartner.

RM 90GO!

DER GERÄUSCHARME HOCHLEISTUNGS-BRECHER kennt keine Kompromisse.
Bei kompakter Größe, noch mehr Flexibilität und voller Power liefert er
Top-Performance für Ihren Erfolg.



TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 200 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Kantenlänge max. 650 mm
EINLAUFÖFFNUNG	860 x 650 mm
BRECHEREINHEIT	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
AUFGABEEINHEIT	Asymmetrische Vibrorinne mit 2,6 m3 sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.880 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 1.990 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
HAUPTAUSTRAGEBAND (BRUCHKORN)	800 mm breit, Abwurfhöhe 2.720 mm, hydraulische Transportstellung faltbar
TRANSPORTSYSTEM	Raupenmobil
GEWICHT	23.600 kg

HOCHWERTIGES ENDKORN FÜR STRASSENBAU IN SPANIEN

Zweiter Brecher für treuen Kunden: mit Windsichter für mehr Möglichkeiten und bessere Endkornqualität. Nachdem ein RM80 schon seit längerer Zeit im Einsatz war, holte sich der Spezialist für Abbruch, Recycling und Erdbewegung einen RM 90GO! samt stufenlos hydraulisch schwenkbarem Rückführband und Windsichter. Der Windsichter bläst Leichtstoffe wie Styropor oder Holz in den Container für ein qualitativ noch hochwertigeres Endprodukt (0-32 mm).



RM 90GO! BRICHT GRANIT IM SKIGEBIET AUF 2.650 M SEEHÖHE

5.000 m³ in nur vier Wochen für den Bau von Speichersee und Straße – effizient und umweltfreundlich. In den Skigebieten St. Moritz hat der mobile Prallbrecher RM 90GO! Granit für ein herausforderndes Bauprojekt gebrochen (400 mm zu 30-70 mm). Das umweltschonende Brechen vor Ort hat unzählige LKW-Fahrten eingespart. Der Kunde war begeistert von der Top-Beratung und der eigenständigen Anfahrt des Brechers auf kurvigen, engen Bergstraßen.



RM XSMART



ONE MAN OPERATION



GROUND-BASED SERVICE



RELEASE SYSTEM



FERN-BEDIENUNG



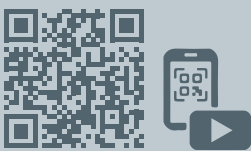
TRACK AND CRUSH



LIFETIME SUPPORT

RM 100GO!

DER PROFI UNTER DEN BRECHERN wird Ihre Erwartungen übertreffen:
Top-Produktivität durch überzeugende Leistung bei gewohnt einfacher Handhabung und kompakter Größe.



RM XSMART



ONE MAN OPERATION



GROUND-BASED SERVICE



RELEASE SYSTEM



FERN-BEDIENUNG



TRACK AND CRUSH



LIFETIME SUPPORT

TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 250 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Kantenlänge max. 750 mm
EINLAUFÖFFNUNG	950 x 700 mm
BRECHEREINHEIT	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
AUFGABEEINHEIT	Asymmetrische Vibrorinne mit 3,3 m³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.000 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 2000 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
HAUPTAUSTRAGEBAND (BRUCHKORN)	800 mm breit, Abwurfhöhe 2.720 mm, hydraulische Transportstellung faltbar
TRANSPORTSYSTEM	Raupenmobil
GEWICHT	29.000 kg

FAMILIENBETRIEB WÄCHST MIT RM: ZWEITER BRECHER NOTWENDIG

Wachstumsmarkt Recycling: RM 100GO! mit Windsichter arbeitet auf Hochtouren in Südfinnland.

Ein RM 60 ist seit vielen Jahren erfolgreich im Einsatz, nun wurde der Maschinenpark wegen starker Nachfrage und einer neuen Umwelt-Lizenz um einen RM 100GO! erweitert. Der Hochleistungs-Brecher arbeitet am Recycling-Platz und unterschiedlichen Einsatzorten.



MEXIKO: RM PRALLBRECHER ERSETZT BACKEN-KEGELBRECHER-KOMBI

RM 100GO! bricht Basalt für die Asphalt-Produktion: Auftragszuwachs mit kubischem Endkorn. Der RM Kunde aus Mexiko bereitet an verschiedenen Einsatzorten hochwertiges kubisches Endkorn von 0-19 und 0-25 mm auf. Die Anforderungen für die Asphalt-Produktion sind hoch, doch Qualität und Effizienz des RM 100GO! haben überzeugt. Zudem brachte das Einsparen einer Maschine erhebliche Reduktion von Treibstoff-, Erhaltungs- und Transportkosten.

TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 350 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Kantenlänge max. 850 mm
EINLAUFÖFFNUNG	1.160 x 820 mm
BRECHEREINHEIT	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen
AUFGABEEINHEIT	Asymmetrische Vibrorinne mit 4 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.170 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 3.100 x 2.200 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 450
HAUPTAUSTRAGEBAND (BRUCHKORN)	1.200 mm breit, Abwurfhöhe 3.600 mm, hydraulisch in Transportstellung faltbar
TRANSPORTSYSTEM	Raupenmobil
GEWICHT	35.600 - 46.400 kg

1-2-3 GO!

XTREM EINFACH

Kunden setzen seit Jahren auf die Einfachheit und Bediener-freundlichkeit des GO! Prinzips. Dieses ist auch bei RM NEXT ein wichtiger Bestandteil. Die Bedienung ist trotz der Erweiterungen einfach wie gewohnt.



XTREM EFFIZIENT

Die optimale Auslastung der RM Anlagen verbunden mit der geeigneten Ausstattung und der Echtzeit Analyse optimieren den Materialdurchsatz, senken die Betriebskosten und steigern so den Umsatz.



XTREM SICHER

Aufgrund der umfangreichen Betreiber-Maschinen Interaktion muss der Betreiber während des Maschinenbetriebs nicht mehr in die Gefahrenzone. Der Maschinenzustand und die Auslastung ist von der Baggerkabine aus sichtbar.

RM 120X

BEWÄHRT KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK punktet das Flaggschiff mit gesteigerter Sicherheit und maximaler Flexibilität. Die Interaktion zwischen Maschinenbetreiber und Brecher ermöglicht maximale Effizienz bei maximalem Komfort. Zudem profitieren Maschinenbetreiber vom RM NEXT Level Lifetime Support.



RM XSMART



ONE MAN OPERATION



GROUND-BASED SERVICE



RELEASE SYSTEM



FERN-BEDIENUNG



TRACK AND CRUSH



LIFETIME SUPPORT

RM V550GO!

DIE MASCHINE VEREINT die Technik von Kegel- und Prallbrecher.
Ihr vollmobiles Sand- und Splittwerk ermöglicht einen extrem hohen
Zerkleinerungsgrad bei Einsparung einer Brechstufe.



TECHNISCHE DATEN

DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 200 t/h je nach Material
AUFGABEGRÖSSE	Diagonale bis zu max. 300 mm
EINLAUFÖFFNUNG	950 x 480 mm
BRECHEREINHEIT	RM Brecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, Rotorgeschwindigkeit von 39,5–48 m/s einstellbar, je nach Aufgabegut und gewünschtem Endkorn
AUFGABEEINHEIT	Bandaufgeber mit 5,5 m³ und 11 kW Schneckengetriebemotor Ladehöhe 3.140 mm, nutzbare Aufgabelänge und –breite: 2.900 x 3.500 mm stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit integrierter Metalldetektor, um Brecher vor ungewünschtem Eiseneintrag zu schützen
HAUPTAUSTRAGEBAND (BRUCHKORN)	800 mm breit, Abwurfhöhe 2.720 mm, hydraulische Transportstellung faltbar
TRANSPORTSYSTEM	Raupenmobil, 2 Fahrgeschwindigkeiten
GEWICHT	33.000 kg

RM V550GO! BEREITET AUF 2.000 M IN DEN ANDEN GESTEIN AUF

Vom Felssturz zum Unterbau fürs Schienennetz: Aus an-
spruchsvollem Rohstoff wird Gleisschotter.

Starkregen in von Bergketten durchzogenen Regenwäldern
in Argentinien führt immer wieder zu Felsrutschen. Dieses
Quarzit-Gestein verarbeitet der RM Kunde mit dem
RM V550GO! plus RM MSC8500M Sieb zu 30-60 mm End-
korn. Nach Projektende kommt der Brecher bei der Sand-
produktion zum Einsatz. Mit seiner Flexibilität lässt er sich
schnell an neue Aufgaben anpassen.



OPTIMIERT UND EFFIZIENT

Der Sandanteil und die Endkornqualität sind beim RM V550GO!
wesentlich höher als bei den bisherigen Kombination. Die 2. und
3. Brechstufe wurden durch den RM V550GO! nicht nur ersetzt,
sondern optimiert und effizienter gemacht. Das exakt kubische
Material und der hohe Sandanteil sind ideal für uns!

**Juan Carlos Fischer, Eigentümer,
El Camino, Paraguay**

- RM XSMART
- ONE MAN
OPERATION
- GROUND-BASED
SERVICE
- FERN-
BEDIENUNG
- TRACK AND
CRUSH
- LIFETIME
SUPPORT

IMMER DIE BESTE LÖSUNG

VON EINZELNEN MASCHINEN BIS HIN ZU GROSSEN MASCHINENZÜGEN

RM bietet mit seiner breiten Produktpalette von Brechern und Sieben und deren Kombinationsmöglichkeiten eine unglaubliche Vielzahl an erprobten Lösungen für die verschiedensten An-

wendungen und Kundenanforderungen. Perfekt aufeinander abgestimmte Maschinen sorgen ebenso für höchste Effizienz, wie modernste Elektro- und Hybrid-Antriebssysteme.

Egal ob Sie mit einer einzelnen Maschine in das Geschäft zum Brechen und Sieben einsteigen, oder ob Sie zu den

erfahrenen Betreibern zählen: mit RM sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet. Wir unterstützen Ihr Wachstum und neue Geschäftsmöglichkeiten durch unterschiedliche Baugrößen, ein modular aufgebautes Maschinenkonzept, sowie durch modernste digitale Systeme, die Ihre tägliche Arbeit erleichtern und noch profitabler machen.



CHECK THEM OUT
LIVE IN ACTION



VIelfÄLTIGE KOMBINATIONS- MÖGLICHKEITEN

WÄHLEN SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG

Das umfangreiche Produktprogramm von RM an Brechern und Sieben ermöglicht eine enorme Vielfalt an Kombinationsmöglichkeiten optimal auf Ihren Anwendungsfall abgestimmt.

MODULAR UND SKALIERBAR – AUF IHRE ANWENDUNG ABGESTIMMT

Die unterschiedlichen Baugrößen der Brecher und Siebe erlauben es je nach den Anforderungen bezüglich Durchsatzleistung und Material die ideale Maschinenzug-Kombination zusammenzustellen.

FLEXIBLE ERWEITERBARKEIT – BEREIT IHR WACHSTUM ZU BEGLEITEN

Egal ob Sie Ihr Geschäft oder Ihre Anwendung mit zusätzlichen Maschinen erweitern wollen, oder durch Ihr Wachs-

tum größere Anlagen benötigen: durch die Modularität der RM Anlagen können Sie Ihre Produktionslinie jederzeit passend erweitern oder vergrößern.

SPAREN SIE TREIBSTOFF UND REDUZIEREN SIE IHREN ÖKOLOGISCHEN FUSSABDRUCK

Dank des umfangreichen Angebots an RM Maschinen mit Hybridantrieb und elektrischen Antriebslösungen sparen Sie nicht nur bis zu 25% Treibstoffkosten im Einzelbetrieb, sondern können bis zu 33% Energiekosten sparen, wenn z.B. ein Sieb elektrisch vom Brecher versorgt wird. Kombiniert man Hybridanlagen zusammen, ergeben sich sogar noch höhere Einsparungen bis zu 50%. Durch die reduzierten CO₂-Emissionen erhalten Sie auch Aufträge in ökologisch sensiblen Gebieten.

MEHR EFFIZIENZ UND ÜBERBLICK DURCH RM XSMART

Ob per Handy-App, oder über das Flottenmanagement und Condition Monitoring: Sie haben jederzeit Zugang zu Ihren Maschinen, sind informiert über den Status der Maschinen, haben einen Überblick über die Betriebsdaten und können auftretende Probleme rasch lösen.

ZUKUNFTSSICHER

Mit RM sind Sie nicht nur für die aktuellen Aufgaben bestens gerüstet, sondern haben die Möglichkeit Ihr Geschäft später mit weiteren passenden und abgestimmten RM Maschinen auszubauen. Zusätzlich entwickelt RM innovative Technologien hinsichtlich Machine-to-Machine Kommunikation um die Anlagen noch effizienter zu machen.



RUBBLE MASTER MACHT DEN UNTERSCHIED

DIE LEISESTE MASCHINENFLOTTE

01

UNGESCHLAGEN BEI DER RELATION GEWICHT ZU OUTPUT

02

DAS BESTE TEAM DER BRANCHE

03

LIFETIME SUPPORT UND 24/7 HOTLINE

04

DER BESTE PARTNER FÜR IHR SERVICE

05

DIE BESTEN LÖSUNGEN, OHNE KOMPROMISSE

06

EIN ANTRIEB - ZWEI MASCHINEN

07

RM – DIE EXPERTEN FÜR BRECHEN UND SIEBEN

08

MASCHINEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN

09

QUERDENKEN FÜR IHREN ERFOLG

10

”VOLLES POTENTIAL DURCH RM SERVICE AUSSCHÖPFEN”

„Wir arbeiten schon 15 Jahre mit RM Prallbrechern, weil sie so einfach zu bedienen sind und extrem schnell einsatzbereit. Außerdem wissen wir, dass wir uns stets auf den RM Lifetime Support verlassen können. Durch den RM 24/7 Service, Produktschulungen und den aktiven Kontakt zu unserem RM Händler können wir das volle Potential des Brechers ausschöpfen.“

**Ramón Fitó, Inhaber Excavacions,
Transports Fitó, S.L., Spanien**



”IM SERVICE IST RM MARKTFÜHRER”

„Beim Service ist RUBBLE MASTER Marktführer. Das erlebt man selten, dass die am Vortag bestellten Verschleißteile, am nächsten Tag bereits geliefert werden. RM ist in allen Bereichen, sei es bei der Qualität oder im Service vorne dabei.“

**Hannes Kutzer, Bauleiter,
Halbeisen & Prast KG, Österreich**



”EXZELLENTES SERVICE”

„RM zeichnet sich durch seinen exzellenten Service und seine absolute Verlässlichkeit aus.“

**Slendy Katalina Diaz Méndez, Geschäftsführerin,
Construccion con Escombros SAS, Kolumbien**



”WE ARE FAMILY”

„Wir sind seit 14 Jahren Geschäftspartner. Die kontinuierliche Innovation bei RM und ihren mobilen Brechern machen uns zum Marktführer. Die Partnerschaft, die wir mit RUBBLE MASTER pflegen, leben wir aber auch mit unseren Kunden. Innovation ist der erste Schlüssel zum Erfolg, eine partnerschaftliche Geschäftsbeziehung der Zweite, um unsere Ziele zu erreichen.“

**Pascal Gosselin, Sales Manager,
J. Y. Voghel Inc., Kanada**



SPEC2APP

WE CAN CRUSH!

EINER FÜR ALLE UND ALLES

Jeder kann die RM Brecher bedienen. Die einfache intuitive Einmannbedienung erspart aufwändige Einschulungen. Eine Änderung des Einsatzgebietes ist kein Problem: Die Maschinen sind so konzipiert, dass sie ganz einfach auf- und umgerüstet werden können. Die Schlagleisten lassen sich in kürzester Zeit austauschen, die verschiedenen Auskleidungen und individuelles Zubehör sind schnell montiert. Dadurch wird Compact Crushing für unterschiedlichste Anwendungen und Materialien möglich – von der Aufbereitung von Recyclingmaterial bis Naturstein.

SICHER PROFITIEREN

- Stets die optimale Lösung für Ihre Anforderungen
- Immer einsatzbereit – selbst an schwierigen Einsatzorten oder bei extremen äußeren Umständen
- Höchste Flexibilität auch bei Umrüstungen
- Exzellente Endkornqualität in jeder Applikation, unterstützt durch drei unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten
- Immer gleichbleibende einfache Bedienung und Wartung mit optimalem Ersatzteilmanagement

RM XSMART

FLOTTENMANAGEMENT, CONDITION MONITORING & APP IN EINEM

VORBEREITUNG FÜR DIE ZUKUNFT

Im Sinne der Baustelle der Zukunft setzen wir schon heute alles daran um RM XSMART für die Zukunft vorzubereiten und künftig weitere Technologien zu integrieren: Online-Fernsteuerung, völlig vernetzte Maschinenzüge und autonom arbeitende Maschinen. Profitieren Sie von einer zentralen Darstellung Ihrer RM Aufbereitungsanlagen und sehen Sie auf einem Blick alle wichtigen Daten für die Maschinendisposition – jederzeit und überall.

RM XSMART CONDITION MONITORING

Die Verfügbarkeit von Maschinendaten ist eine der Voraussetzungen für die Abrech-

nung mit Kunden im Mietgeschäft oder für viele rechtlich erforderliche Nachweise. Genießen Sie die Sicherheit, dass alle Daten immer abrufbereit sind. Erfassen Sie die Betriebsdaten live und profitieren Sie von aktuellen Informationen.

RM XSMART APP

Bis jetzt bestand ein Teil der Arbeitsroutine von Maschinisten in der aufwändigen händisch geführten Dokumentation. Rückschlüsse über die Maschinenperformance mussten über Erfahrungswerte gezogen werden und für jeden Fehler musste der Maschinist im Handbuch nachschlagen, die Baggerkabine verlassen und direkt an der Maschine kontrollieren, um welchen Fehler es sich handelt. Behalten Sie alle Daten, die für den effizienten

Betrieb erforderlich sind, kontinuierlich im Blick und profitieren zusätzlich von übertragenen Wiegedaten der Austragebänder.

RM XSMART FLOTTENMANAGEMENT

Oftmals ist der Arbeitsalltag von Mietparkbetreibern, Werkstättenleitern und Maschineneigentümern davon geprägt, Maschinen im Überblick zu behalten, diese in Excel-Listen zu disponieren und sich ständig über den derzeitigen Maschinenstatus und die Verfügbarkeit abzustimmen. Das kostet viel Zeit und durch die fehlende zentrale Informationsbasis gibt es keinen einheitlichen Wissensstand. Mithilfe des RM Flottenmanagements erhalten Sie mehr Zeit für Ihre Projekte.

MEHR ZEIT FÜR IHRE PROJEKTE

Mit mühsamen Suchen nach dem Maschinenstandort oder aufwändige Dokumentationen lässt sich kein Geld verdienen. Mit dem RM XSMART wird das für Sie erledigt, sodass Sie mehr Zeit haben, sich bereits um die nächsten Projekte zu kümmern. Maschinenzüge und autonom arbeitende Maschinen.



RM XSMART

RM XSMART
RUBBLEMASTER.COM



Welcome! to our world



RUBBLEMASTER.COM

RUBBLE MASTER HMM GmbH
Im Südpark 196, AT 4030 Linz, AUSTRIA
Tel: +43 732 - 73 71 17 - 0
Fax: +43 732 - 73 71 17 - 101
E-Mail: sales@rubblemaster.com
WEB: RUBBLEMASTER.COM



Climate Partner ID: 11696-1502-1001