

# UNSCHLAGBAR STARK UNERREICHT KOMPAKT

RM CRUSHER



# RM GROUP FACTS

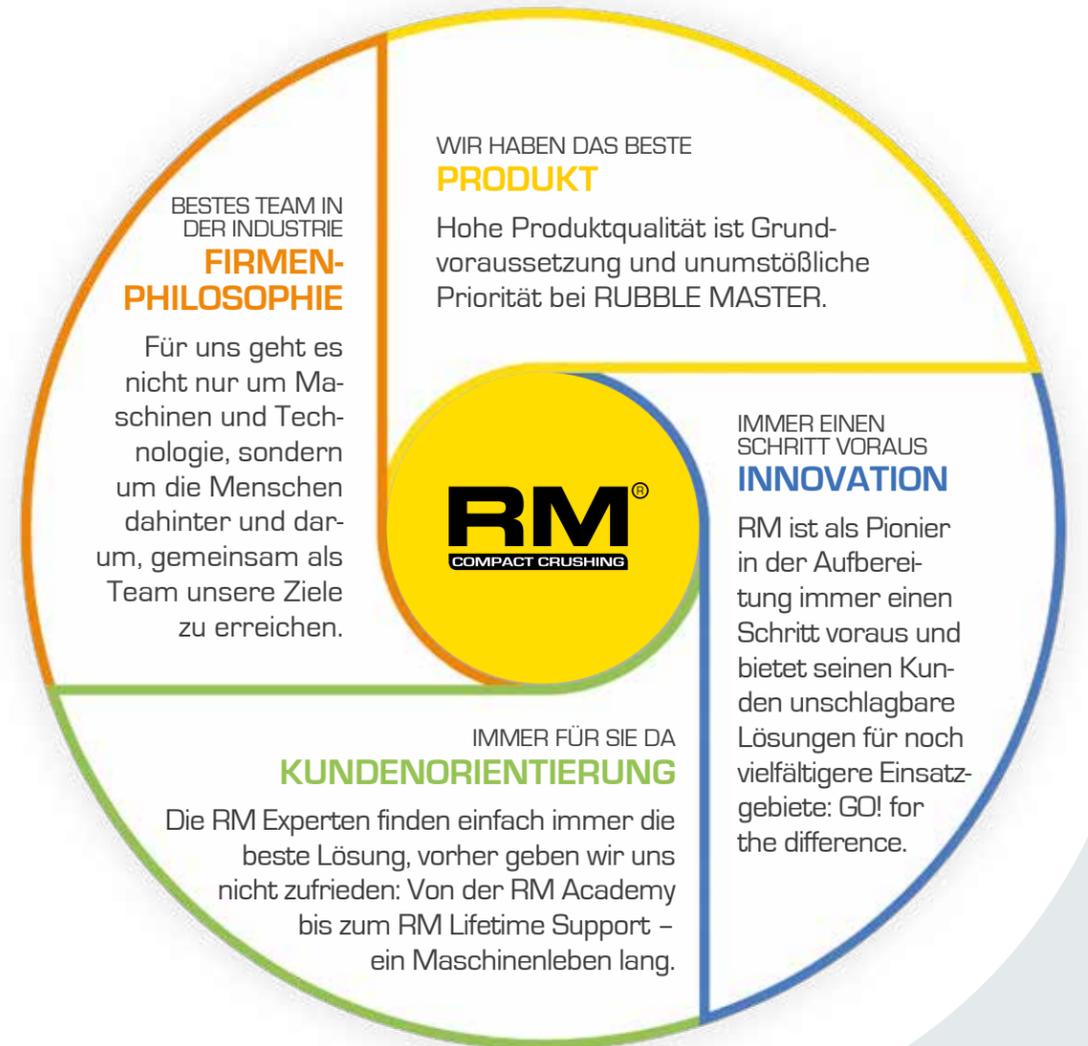


„Begonnen hat alles mit einer Vision: Wir wollten das Recycling von Baurestmassen vor Ort ermöglichen – aus dieser innovativen Idee wurde ein internationaler Erfolg, denn heute sind wir Weltmarktführer im Bereich Compact Crushing. Dieser Folder informiert Sie kompakt über unsere innovativen Prallbrechanlagen, mit denen wir die gewinnbringende Aufbereitung von Baurestmassen und Naturstein vor Ort möglich machen. Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!“

Gerald Hanisch  
Gründer und Geschäftsführer  
RUBBLE MASTER HMM GmbH

# WELCOME! TO OUR WORLD

Vom Pionier im Vor-Ort-Recycling zum Weltmarktführer im Compact Crushing! Auf diesem Erfolgskurs verlassen wir uns stets auf unsere Stärken: Mit höchst innovativen Produkten, starker Service- und Kundenorientierung und dem besten Team in der Industrie sind wir immer einen Schritt voraus.



# JEDES ELEMENT EIN HIGHLIGHT

Innovation in jedem Detail – in der Welt des Marktführers für mobile Brecher eine Selbstverständlichkeit. Das innovative Rücklaufsystem, das kompakte Design für den einfachen Transport oder das smarte GO!-System sind nur einige der Highlights, die RM-Brecher zum Maßstab im Recycling und für die Aufbereitung von Naturstein gemacht haben.



Geschlossener Materialkreislauf – Maschendecksieb mit integriertem Rückführband und optionalem Windsichter. Abgesiebtes Endkorn in nur einem Arbeitsgang



Industrieweit die vielseitigste Brechkammer



Optimierter Materialfluss von der Vibratorrinne bis zum Hauptaustrageband



Patentierter Innovation: RM Active Grid<sup>®</sup> - bis zu 30 % mehr Maschinendurchsatz



Fahren und Brechen zur selben Zeit



Höchste Leistung – niedrigste Emission  
Innovative RM Antriebstechnik für jedes Anwendungsgebiet



Rasche Anpassung der Brechereinstellungen



360° Ground based service



Kompaktes Design für einfachen und raschen Transport



Envirohaube - leiseste Brecherflotte wird noch leiser

# RM GO! NEXT IHR VORSPRUNG IST DAS ZIEL

Das einzigartige, innovative GO!-Prinzip bedeutet: Einfachheit und Effizienz bei jedem Handgriff, bei jedem Schritt. Nach dem Grundsatz „kaufen – starten – Geld verdienen“ arbeitet Ihr RM-Brecher ab der ersten Stunde für Ihren Erfolg und eröffnet Ihnen neue Perspektiven für Ihr Geschäft. Mit RM GO! next setzt RUBBLE MASTER einen weiteren Meilenstein im mobilen Brechen und Sieben.



### Kaufen

Die RM-Partner sind bestens ausgebildete Profis an Ihrer Seite. Sie stellen sicher, dass Sie den besten Brecher für Ihre Aufträge und Projekte finden.



### Starten

GO! bedeutet: aufstellen, loslegen. Die kompakten Maße ermöglichen einen einfachen, schnellen Transport, selbst zu schwer erreichbaren Orten.



### Geld verdienen

Wertschöpfung ab der ersten Minute. Statt Transport, Deponie- und Beschaffungskosten zu zahlen. Verdienen Sie Geld von Anfang an – effizient und ertragreich.

Im Rahmen der großen Initiative RM NEXT wurde auch das RM GO! Prinzip erweitert. Zahlreiche neue Features steigern die intuitive Bedienung, die Maschinensicherheit und die Zugänglichkeit.



## RM 60

DER SMARTE PROBLEMLÖSER



EINLAUFÖFFNUNG	640 X 550 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
TRANSPORTMASSE	6.320 X 2.020 X 2.690 mm



## RM 70GO! 2.0

EINFACH, KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK



EINLAUFÖFFNUNG	760 X 600 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	1,2 m <sup>2</sup>
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	13.300 X 2.360 X 3.100 mm



## RM 120GO!

UNLIMITIERTES POTENZIAL



EINLAUFÖFFNUNG	1.160 X 820 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	5,5 m <sup>2</sup>
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	16.100 X 3.000 X 3.200 mm



## RM V550GO!

REVOLUTIONÄRE TECHNIK, IDEAL FÜR NATURSTEIN



EINLAUFÖFFNUNG	950 X 480 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	3,6 m <sup>2</sup>
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	16.300 X 3.000 X 3.200 mm



## RM 90GO!

DER FLEXIBLE HOCHLEISTUNGSBRECHER



EINLAUFÖFFNUNG	860 X 650 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	2,2 m <sup>2</sup>
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	13.470 X 2.550 X 3.050 mm



## RM 100GO!

EXTRA-LEISE, EXTRA-STARK



EINLAUFÖFFNUNG	950 X 700 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	3,5 m <sup>2</sup>
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	14.700 X 2.860 X 3.155 mm

# RM 60

## DER SMARTE PROBLEMLÖSER

Einfach, vielfältig, effizient: Der kompakteste der RM-Brecher ist hakenlift-mobil, ohne Sondergenehmigung zu transportieren und innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.



“DER RM 60 IST PERFEKT KONSTRUIERT”

Der RM 60 ist perfekt konstruiert, einfach zu bedienen und produktiv. Die niedrigen Betriebskosten und die hohe Qualität des Endkorns in der Aufbereitung von Beton und Asphalt sind herausragend. Der RM 60 ist eine unserer profitabelsten Maschinen, da wir Deponie- und Materialkosten sparen.

DJ Cavaliere, CEO, COR Equipment Sales, USA

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 80 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Durchmesser max. 500 mm
Einlauföffnung	640 x 550 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten Kinematik mechanisch einstellbar für Primär- oder Sekundär-Brechbetrieb
Aufgabeeinheit	Aufgabetrichter 1 m <sup>3</sup> , Trichter besteht aus einer massiven, ausgesteiften Stahlkonstruktion, Ladehöhe 1.930 mm, Ladelänge 1.860 mm, Zufördertrogbreite 640 mm  Feed Control System (Betriebsautomatik   Generation) für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung
Austrageband	Knickband 650 mm breit, mechanisch in Transportstellung zu kurbeln, Abwurfhöhe 1.940 mm
Transportsystem	Hakengerät auf LKW
Gewicht	12.000 kg



## JOB STORIES

### BRECH-SIEBANLAGE GEHT IN MANILA GESEGNET IN BETRIEB

#### Philippinisches Bergbau-Unternehmen steigt mit RM in die Kalkstein-Aufbereitung ein

Der RM Kunde war bislang primär für die Gewinnung von Nickel bekannt. Nun wurde das Geschäftsmodell mit RM um die mobile Aufbereitung von Kalkstein für die Zementproduktion erweitert. Nach Einschulung und Inbetriebnahme durch RM-Servicetechniker und dem Segnungsritual ist der 12 t leichte RM 60 samt RM CS2500 Sieb bis zu acht Stunden täglich im Einsatz.



### RM IST PIONIER BEIM ONSITE-BAUSCHUTT-RECYCLING IN HAIFA

#### Aus Abriss der Strand-Promenade entstand ein Amphitheater – ein neuer Geschäftszweig war geboren

Das Unternehmen wurde 2010 beauftragt, die zerstörte Strand-Promenade in Haifa zu sanieren. Die abgetragenen Pflastersteine (0-200 mm) wurden nicht wie gewohnt abtransportiert, sondern vor Ort zu Schüttgut (0-32 mm) verarbeitet – eine Premiere für die Stadt. Daraus entstanden ein Amphitheater und ein neuer Geschäftszweig für Dubi Hyams.

# RM 70GO! 2.0

## EINFACH, KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

Der RM 70GO! 2.0 ist ein flexibler, emissions- und lärmarmere Brecher mit geringem Dieselverbrauch. Er verbindet höchste Mobilität mit simpler Handhabung – ideal für enge Innenstädte!



## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 150 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 600 mm
Einlauföffnung	760 x 600 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 2 Rotorgeschwindigkeiten
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2 m <sup>3</sup> sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.660 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.500 x 1.800 mm Feed Control System für automatische, brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.720 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	19.500 kg



## JOB STORIES



### STRENGE EMISSIONS-REGELN: RM 70GO! 2.0 ERFÜLLT ALLE AUFLAGEN

**Clean Air Action Plan London gegen Staub, Abgase und Lärm: RM hat Lösung für Innenstadt-Baustellen**

Der RM 70GO! 2.0 ist einer der leisesten Brecher der Branche (80,6 db(A) in 10 Metern Entfernung) und extrem abgasarm. In nur einem Arbeitsschritt verarbeitet er Bauschutt zu perfektem Endkorn. Nahe des Camden Market hat der gemietete Brecher, in nur fünf Tagen in der Enge der Innenstadt aus 4.000 t Bauschutt sofort wiederverwertbares Schüttgut gemacht.



### GORONTALO: RM 70GO! 2.0 BRICHT HARTEN FLUSS-BASALT

**Effektiv und kostengünstig: RM Prallbrecher ersetzt Backen-Kegelbrecher-Kombi in Indonesien**

Seit 2017 ist der erste RM-Brecher in Gorontalo im Einsatz. Der RM 70GO! 2.0 ersetzt dort zwei Maschinen: Statt der Kombi Backen- und Kegelbrecher bricht er in nur einem Arbeitsgang extrem harten Fluss-Basalt (< =500mm zu 0-63 mm). Hauptgründe für den Kauf: Die Zuverlässigkeit der Maschine, das hochwertige Endkorn und die gute Beziehung zum RM-Vertriebspartner.

„HOHE QUALITÄT“

„RM hat mich mit seiner hohen Produktqualität, dem hohen Durchsatz und der Kompaktheit überzeugt. Da der Brecher so kompakt ist, ist der RM 70GO! einfach zu manövrieren und einfach zu beschicken. Deshalb kann man den Prallbrecher ganz flexibel auf unterschiedlichsten Baustellen einsetzen.“

Khun Chawachote Wangmontree, Managing Director, Sinsupanan Co., Ltd., Thailand

# RM 90GO!

## DER FLEXIBLE HOCHLEISTUNGSBRECHER

Der geräuscharme Hochleistungs-Brecher kennt keine Kompromisse. Bei kompakter Größe, noch mehr Flexibilität und voller Power liefert er Top-Performance für Ihren Erfolg.



**44 EXTREM  
LEISTUNGSSTARK 77**

„Vor einem Jahr haben wir unseren ersten RM 90GO! bekommen. Er ist ideal für die Vermietung weil RM Brecher unglaublich flexibel, einfach in der Anwendung und extrem leistungsstark sind. Selbst Kunden, die noch nie mit einem Brecher gearbeitet haben, können nun problemlos recyceln und sich und der Umwelt die Entsorgung sparen. In ein paar Wochen bekommen wir den dritten geliefert.“

Paul Fot, Inhaber und Geschäftsführer, FOT Machinery, Deutschland

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 200 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 650 mm
Einlauföffnung	860 x 650 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2,6 m <sup>3</sup> sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.880 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 1.990 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.950 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	23.600 kg



## JOB STORIES

### HOCHWERTIGES ENDKORN FÜR STRASSENBAU IN SPANIEN

**Zweiter Brecher für treuen Kunden: mit Windsichter für mehr Möglichkeiten und bessere Endkornqualität**

Nachdem ein RM80 schon seit längerer Zeit im Einsatz war, holte sich der Spezialist für Abbruch, Recycling und Erdbewegung einen RM 90GO! samt stufenlos hydraulisch schwenkbarem Rückführband und Windsichter. Der Windsichter bläst Leichtstoffe wie Styropor oder Holz in den Container für ein qualitativ noch hochwertigeres Endprodukt (0,32 mm).



### RM 90GO! BRICHT GRANIT IM SKIGEBIET AUF 2.650 M SEEHÖHE

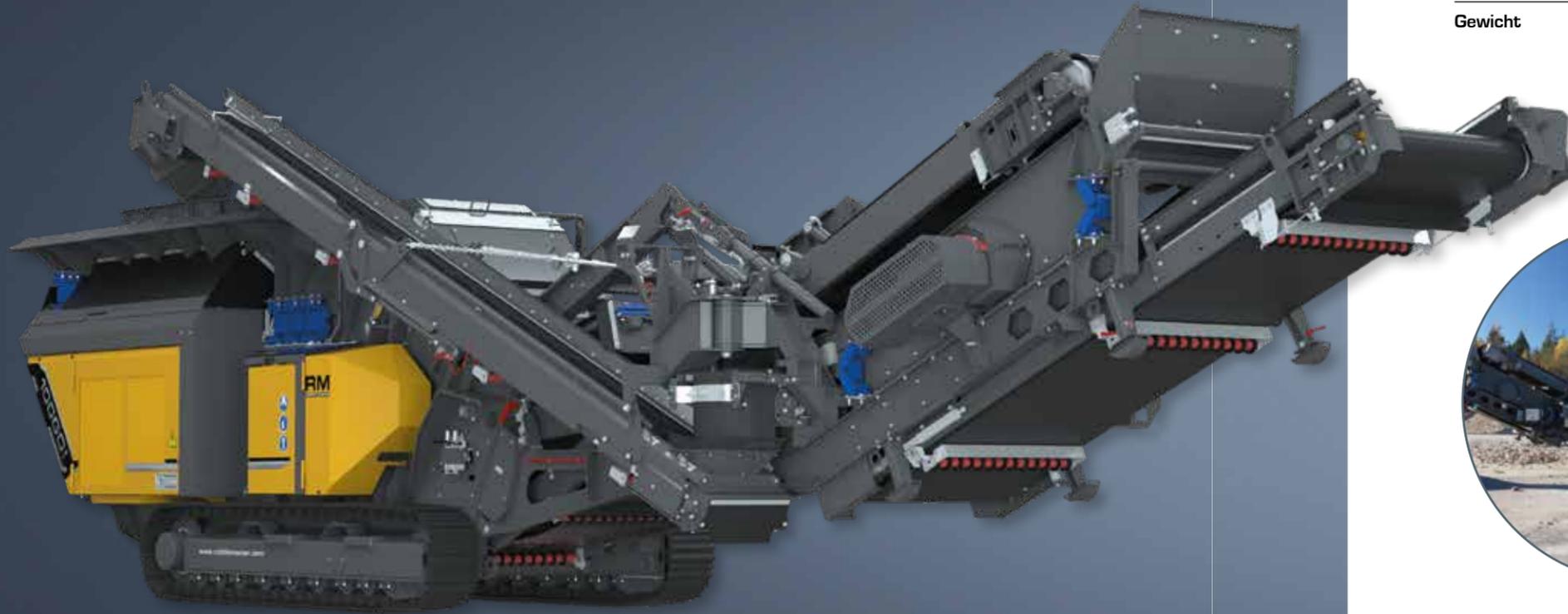
**5.000 m<sup>3</sup> in nur vier Wochen für den Bau von Speichersee und Straße – effizient und umweltfreundlich**

In den Skigebieten St. Moritz hat der mobile Prallbrecher RM 90GO! Granit für ein herausforderndes Bauprojekt gebrochen (400 mm zu 30-70 mm). Das umweltschonende Brechen vor Ort hat unzählige LKW-Fahrten eingespart. Der Kunde war begeistert von der Top-Beratung und der eigenständigen Anfahrt des Brechers auf kurvigen, engen Bergstraßen.

# RM 100GO!

## EXTRA-LEISE, EXTRA-STARK

Der Profi unter den Brechern wird Ihre Erwartungen übertreffen:  
Top-Produktivität durch überzeugende Leistung bei gewohnt einfacher  
Handhabung und kompakter Größe.



“PERFEKT DURCHDACHT”

Bei RM Brechern ist alles perfekt entwickelt und durchdacht. Von der einfachen Schlagleiste und dem Wechsel des Siebbelags bis zu der Vielfalt an flexiblen Brechereinstellungen. Der RM 100GO! wurde designt um eines perfekt zu meistern – Material aufzubereiten.“

Amanda Bright, CEO, Portland Road and Driveway, USA

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 250 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 750 mm
Einlauföffnung	950 x 700 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 3,3 m <sup>3</sup> sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.000 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 2000 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	29.000 kg



## JOB STORIES

### FAMILIENBETRIEB WÄCHST MIT RM: ZWEITER BRECHER NOTWENDIG

**Wachstumsmarkt Recycling: RM 100GO! mit Windsichter arbeitet auf Hochtouren in Südfinnland**

Ein RM 60 ist seit vielen Jahren erfolgreich im Einsatz, nun wurde der Maschinenpark wegen starker Nachfrage und einer neuen Umwelt-Lizenz um einen RM 100GO! erweitert. Der Hochleistungs-Brecher arbeitet am Recycling-Platz und unterschiedlichen Einsatzorten.

### MEXIKO: RM PRALLBRECHER ERSETZT BACKEN- KEGELBRECHER-KOMBI

**RM 100GO! bricht Basalt für die Asphalt-Produktion: Auftragszuwachs mit kubischem Endkorn**

Der RM Kunde aus Mexico bereitet an verschiedenen Einsatzorten hochwertiges kubisches Endkorn von 0-19 und 0-25 mm auf. Die Anforderungen für die Asphalt-Produktion sind hoch, doch Qualität und Effizienz des RM 100GO! haben überzeugt. Zudem brachte das Einsparen einer Maschine erhebliche Reduktion von Treibstoff-, Erhaltungs- und Transportkosten.



# RM 120GO!

## UNLIMITIERTES POTENZIAL

Das Flaggschiff der kompakten Brecher ist mit seiner enormen Durchsatzleistung eine Liga für sich. Er setzt den Maßstab bei Leistung, Wartungsfreundlichkeit, Effizienz und Design.



### 4 GROSSARTIGES ANTRIEBSKONZEPT

“Das großartige Antriebskonzept, die Erfüllung der strengen Umweltschutzanforderungen im urbanen Gebiet und der integrierte Windsichter machen den RM 120GO! zum perfekten Brecher. Der einfache und schnelle Transport und die flexiblen Einsatzgebiete helfen uns im täglichen Arbeiten.”

Herr Wu, Geschäftsführer, AnHui, YuanCheng Construction & Engineering Ltd. Co

## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 350 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 850 mm
Einlauföffnung	1.160 x 820 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 4 m <sup>3</sup> sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.170 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 3.100 x 2.200 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 450
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	1.200 mm breit, Abwurfhöhe 3.600 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	35.000 kg



## JOB STORIES

### RM 120GO! ERSETZT EINEN BACKEN- UND ZWEI KEGELBRECHER

#### RM 120GO! bricht Basalt auf 0-20, 0-32 und 0-70 mm für Asphaltproduktion und als Straßenunterbau

Der Kunde aus Paraguay war mit seinem RM V550GO! so zufrieden, dass er noch einen RM 120GO! kaufte, um auch Recyclingaufträge abzuwickeln. Unglaublich niedrige Betriebskosten hat der Kunde, wenn der RM Prallbrecher 0-600 mm großen Basalt in nur einem Arbeitsgang auf 0-20 mm bricht. So ersetzt er die Kombination von einem Backen- und zwei Kegelbrechern.

### RM 120GO! TEIL VOM UMFASSENDEN NACHHALTIGKEITSKONZEPT

#### Schweiz: Tiefbau Firma wird zum Komplett-Anbieter und setzt auf Verantwortung für Mensch und Natur

Mit dem RM 120GO! ergänzt der Tiefbauer das Angebot um Aufbereitung und Recycling. Die strengen Umweltauflagen in Basel unterschreitet der RM-Brecher mühelos. Die Kennzahlen beeindruckend: 90 % des aufbereiteten Materials wird wiederverwendet, dabei werden 40 % an LKW-Fahrten eingespart. Zusätzlich überzeugte den Kunden der geringe Dieserverbrauch.



# RM V550GO!

## REVOLUTIONÄRE TECHNIK, IDEAL FÜR NATURSTEIN

Die Maschine vereint die Technik von Kegel- und Prallbrecher.  
Ihr vollmobiles Sand- und Splittwerk ermöglicht einen extrem hohen  
Zerkleinerungsgrad bei Einsparung einer Brechstufe.



## TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis 200 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Diagonale bis zu max. 300 mm
Einlauföffnung	950 x 480 mm
Brechereinheit	RM Brecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, Rotorgeschwindigkeit von 39,5–48 m/s einstellbar, je nach Aufgabegut und gewünschtem Endkorn
Aufgabeeinheit	Bandaufgeber mit 5,5 m³ und 11 kW Schneckengetriebemotor Ladehöhe 3.140 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.900 x 3.500 mm stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit integrierter Metalldetektor, um Brecher vor ungewünschtem Eiseneintrag zu schützen
Hauptaustrageband	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm
Transportsystem	raupenmobil, 2 Fahrgeschwindigkeiten
Gewicht	33.000 kg



## JOB STORY

### RM V550GO! BEREITET AUF 2.000 M IN DEN ANDEN GESTEIN AUF

**Vom Felssturz zum Unterbau fürs Schienennetz:  
Aus anspruchsvollem Rohstoff wird Gleisschotter**

Starkregen in von Bergketten durchzogenen Regenwäldern in Argentinien führt immer wieder zu Felsrutschen. Dieses Quarzit-Gestein verarbeitet der RM Kunde mit dem RM V550GO! plus RM MSC8500M Sieb zu 30-60 mm Endkorn. Nach Projektende kommt der Brecher bei der Sandproduktion zum Einsatz. Mit seiner Flexibilität lässt er sich schnell an neue Aufgaben anpassen.



“OPTIMERT UND  
EFFIZIENT”

“Der Sandanteil und die Endkornqualität sind beim RM V550GO! wesentlich höher als bei den bisherigen Kombination. Die 2. und 3. Brechstufe wurden durch den RM V550GO! nicht nur ersetzt, sondern optimiert und effizienter gemacht. Das exakt kubische Material und der hohe Sandanteil sind ideal für uns!”

Juan Carlos Fischer, Eigentümer, El Camino, Paraguay

# RM MACHT DEN UNTERSCHIED



## “ VOLLES POTENTIAL

durch RM Service ausschöpfen ”

„Wir arbeiten schon 15 Jahre mit RM Prallbrechern, weil sie so einfach zu bedienen sind und extrem schnell einsatzbereit. Außerdem wissen wir, dass wir uns stets auf den RM Lifetime Support verlassen können. Durch den RM 24/7 Service, Produktschulungen und den aktiven Kontakt zu unserem RM Händler können wir das volle Potential des Brechers ausschöpfen.“

Ramón Fitó, Inhaber Excavacions I Transports Fitó, S.L., Spanien



## “ IM SERVICE

ist RM Marktführer ”

„Beim Service ist RUBBLE MASTER Marktführer. Das erlebt man selten, dass die am Vortag bestellten Verschleißteile, am nächsten Tag bereits geliefert werden. RM ist in allen Bereichen, sei es bei der Qualität oder im Service vorne dabei.“

Hannes Kutzer, Bauleiter, Halbeisen & Prast KG, Österreich



## “ EXZELLENTES SERVICE

„RM zeichnet sich durch seinen exzellenten Service und seine absolute Verlässlichkeit aus.“

Slendy Katalina Diaz Méndez, Geschäftsführerin, Construcción con Escombros SAS, Kolumbien



## “ WE ARE FAMILY

„Wir sind seit 14 Jahren Geschäftspartner. Die kontinuierliche Innovation bei RM und ihren mobilen Brechern machen uns zum Marktführer. Die Partnerschaft, die wir mit RUBBLE MASTER pflegen, leben wir aber auch mit unseren Kunden. Innovation ist der erste Schlüssel zum Erfolg, eine partnerschaftliche Geschäftsbeziehung der Zweite, um unsere Ziel zu erreichen.“

Pascal Gosselin, Sales Manager bei J. Y. Voghel Inc., Kanada



# SPEC2APP



**WE CAN  
CRUSH!**

## EINER FÜR ALLE UND ALLES

Jeder kann die RM Brecher bedienen. Die einfache intuitive Einmannbedienung erspart aufwändige Einschulungen. Eine Änderung des Einsatzgebietes ist kein Problem: Die Maschinen sind so konzipiert, dass sie ganz einfach auf- und umgerüstet werden können. Die Schlagleisten lassen sich in kürzester Zeit austauschen, die verschiedenen Auskleidungen und individuelles Zubehör sind schnell montiert.

Dadurch wird Compact Crushing für unterschiedlichste Anwendungen und Materialien möglich – von der Aufbereitung von Recyclingmaterial bis Naturstein.

## SICHER PROFITIEREN

- Stets die optimale Lösung für Ihre Anforderungen
- Immer einsatzbereit – selbst an schwierigen Einsatzorten oder bei extremen äußeren Umständen
- Höchste Flexibilität auch bei Umrüstungen
- Exzellente Endkornqualität in jeder Applikation, unterstützt durch drei unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten
- Immer gleichbleibende einfache Bedienung und Wartung mit optimalem Ersatzteilmanagement

# GO!

## RM DIGITAL SERVICES

EINFACH, VERNETZT, EFFIZIENT



GO! SMART stellt eine neue Ära in der Interaktion Mensch-Maschine dar. Die dafür entwickelte Infrastruktur ermöglicht neben der intelligenten Nutzung der Maschine unter anderem auch das Remote-Verarbeiten und Darstellen von Echtzeit- bzw. historischen Maschinendaten. Mobile Endgeräte wie Smartphones oder Tablets dienen zur Visualisierung und Verarbeitung der Informationen.

Dadurch entfallen Barrieren bei der Nutzung, und die Mobilität am Einsatzort bleibt gewährleistet. Mit GO! SMART wurde eine ideale Erweiterung zum bewährten RM GO! Prinzip geschaffen, welches für seine Einfachheit und Klarheit von Kunden auf der ganzen Welt geschätzt wird.

RM GO! SMART macht Analysen, Wartung und Ersatzteil-Management noch einfacher. Das intuitive Tool liefert Ihnen jederzeit Live-Daten über den Zustand der Maschine, Tagesberichte und im Problemfall Anleitungen zur Fehlerbehebung auf Ihr Smartphone oder Tablet.

RM GO! SMART ist mit der optionalen Bandwaage verknüpft und informiert Sie kontinuierlich über Durchsatzleistung und Optimierungsmöglichkeiten Ihres Brechers.

Revolutionär einfach ist das zukünftige Ersatzteilmanagement mit RM GO! Smart und Partscout. Der Partscout identifiziert mittels Handy-Kamera Teile und bestellt bei Bedarf für Sie direkt aus dem 3D-Online-Ersatzteilkatalog.

## LOKALES WLAN FÜR SICHERE, UNABHÄNGIGE ÜBERTRAGUNG

Die gesicherte Datenübertragung funktioniert auch ohne Netzabdeckung im maschineneigenen WLAN. Über das RM online Portal können Maschinen Kennzahlen und Standorte bequem vom Schreibtisch aus eingesehen und ausgewertet werden.

Die flexible Zugriffsverwaltung erlaubt unterschiedliche Rollen und Berechtigungen für Eigentümer, Maschinist, Händler oder andere benutzerdefinierte User.



RM GO! SMART VIDEO  
RUBBLEMASTER.COM



Welcome! to our world



DE 419661 RM All-In-One Brecherprospekte 2019/01 DE



**RUBBLE MASTER HMM GmbH**  
Im Südpark 196, AT 4030 Linz, AUSTRIA  
Tel: +43 732 73 71 17 - 0  
Fax: +43 732 73 71 17 - 101  
E-Mail: [sales@rubblemaster.com](mailto:sales@rubblemaster.com)  
WEB: [RUBBLEMASTER.COM](http://RUBBLEMASTER.COM)



[RUBBLEMASTER.COM](http://RUBBLEMASTER.COM)