

Welcome! to our world

优势

RM V550G0! 高质量破碎机
通过移动性和灵活性开创新的应用领域



V550G0!

技术优势



100% 灵活性
快速，简易的设备运输，装卸，启动。在短短数分钟内就可以投入生产工作。

RM V550GO! 结合了圆锥破碎和转子破碎的技术特点，加上RM GO!一键启动的应用优势使该款破碎机在最大灵活性和最佳破碎等级上达到了无法超越的水准。设备可在任何时候加装RM产品模块。例如，与RM MS100GO!和RM CS4800结合使用便可生产出三种那个尺寸的成品颗粒，同时超大颗粒被重新进料，二次破碎。这样就形成了一个极为紧凑，灵活和强大高效的砂石生产线。



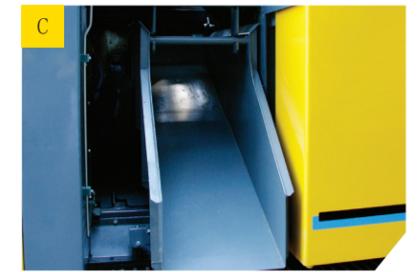
RM CS4800 筛分
与 RM CS4800 筛分配合使用即可形成一个能出三种规格成品料的紧凑而强大的砂石生产线。



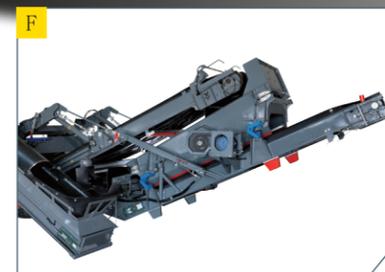
带进料斗的皮带给料机
低进料高度，容积为 5.5 m³ 的进料斗保证供料通畅。供料皮带的无级变速为您提供物料流的最高通过率。



金属探测器
金属探测器有效的避免金属进入破碎腔。



金属自动卸料槽
如果在进料材料过程中检测到任何金属，会通过旁通槽自动排出。此过程无需停机操作，只需要手动拿出金属材料。



RM MS100GO! 网状筛分层
RM MS100GO! 用一个手框架安装于RM V550GO!上，确保了筛分料的最佳流量。可以生产出高产，高质的建筑材料。主要应用于自然原石加工生产。



卸料皮带
主卸料皮带的优势体现在高稳定性和使用寿命上。移动，更换和调整的维护工作均可简单快捷的完成。卸料高度最大值 3,340 mm 提高了设备的工作效率。



破碎腔
RM V550GO! 高端破碎技术实现了设备最广泛的应用领域。



创新的驱动程序
具有代表性的RUBBLE MASTER驱动程序将油耗控制在最低水平，从而降低了运行成本。



安全地面维护
发动机安装于振动进料槽的下部，可从三面进行检修维护。站立在地面即可完成的设备维护和服务使得设备的使用更加安全。



RM RFBV550GO! 回料皮带
可选配置 RM RFBV550GO! 回料皮带将大颗粒材料重新输送回振动进料斗，再次进入破碎腔。这样可以避免额外工作步骤，从而提高工作效率。

应用领域

高端破碎技术实现了设备最广泛的应用领域

高端破碎技术实现了设备最广泛的应用领域

得益于先进破碎技术所实现的高破碎比率，使得破碎步骤有效减少，且对大尺寸物料亦能进行高效破碎。超大颗粒可被处理成可利用的成品材料。同时，基于破碎机的多项设置，可将成品料的级配比例进行有效调节。

花岗岩二次破碎



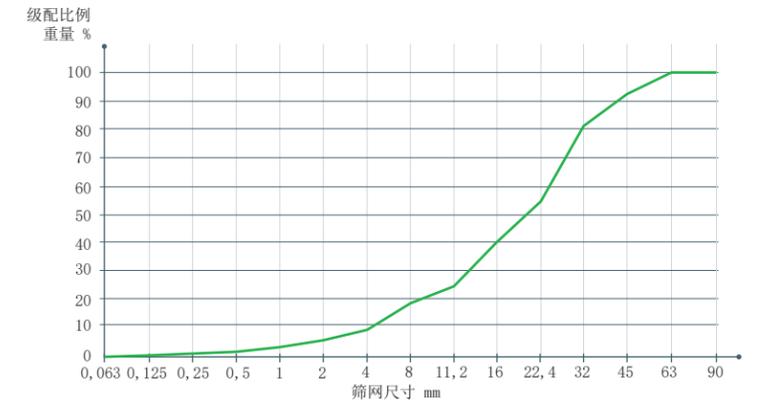
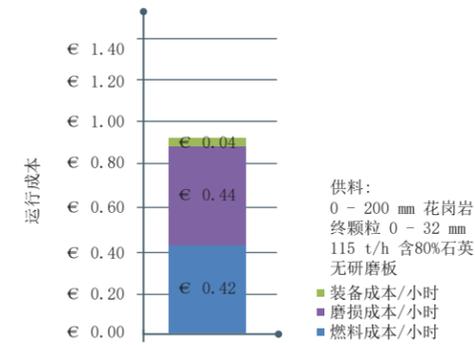
花岗岩进料对角直径200 mm



加工处理



最终颗粒 0 - 32 mm



玄武岩二次破碎



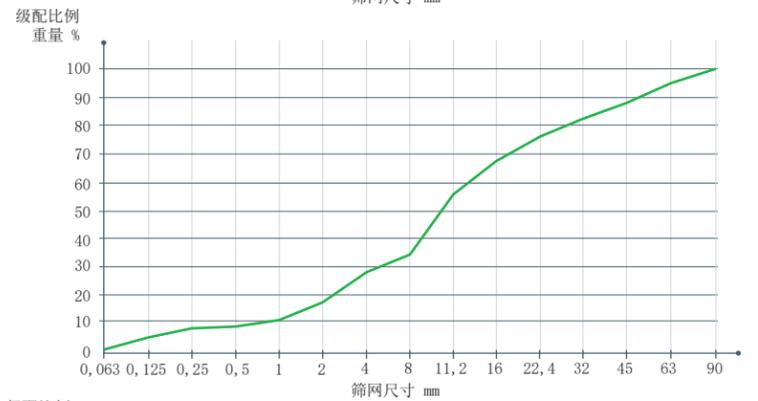
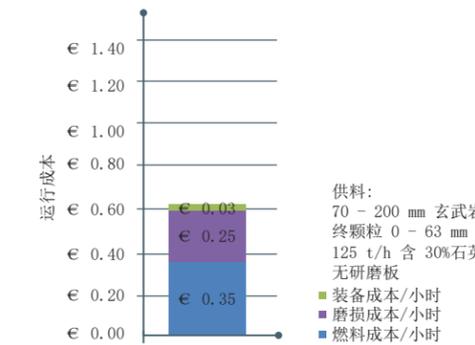
玄武岩进料对角直径70 - 200 mm



加工处理



最终颗粒 0 - 63 mm



废弃砾石



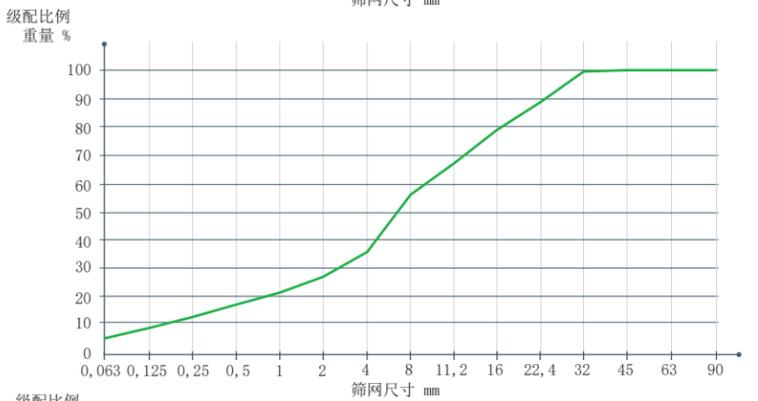
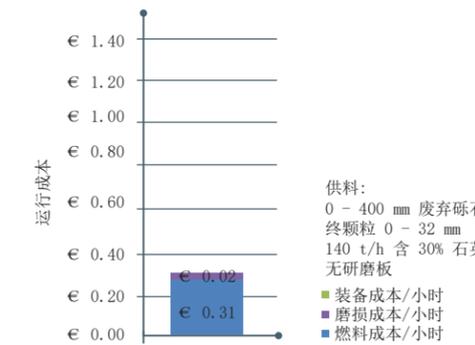
进料对角直径 bis 400 mm



加工处理



最终颗粒 0 - 32 mm



超细颗粒



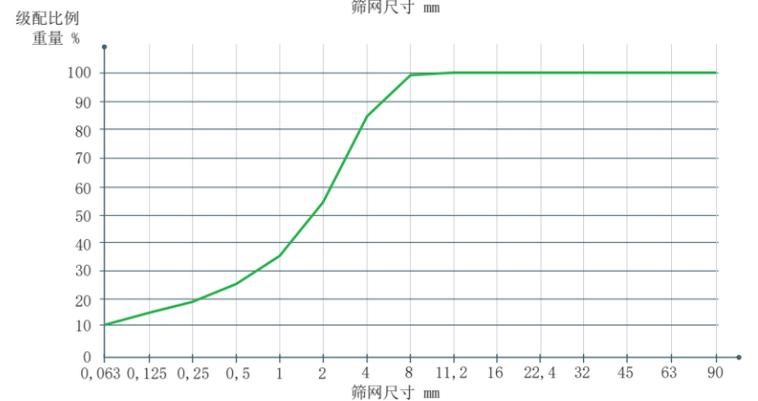
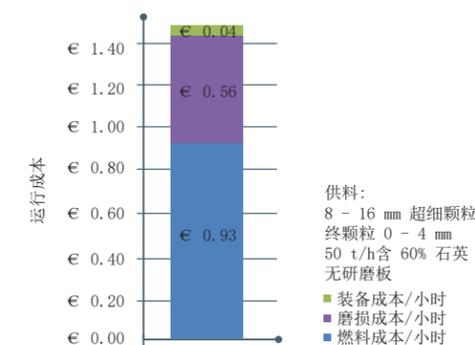
进料尺寸 8 - 16 mm



加工处理



最终颗粒 0 - 4 mm



技术参数

RM V550GO! - 履带移动反击式破碎机

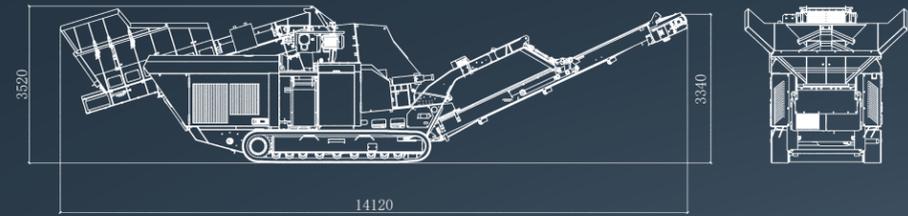
产量	0-200 t/h, 根据工况和材料不同
使用材质	自然原石 - 任何符合进料尺寸的石材均可以加工处理, 但是要移除夹杂其中的金属
进料尺寸	边缘最大直径 400 mm
进口尺寸	950 x 480 mm
破碎机装置	破碎机配备 2+2 或 4 个破碎锤, 转子速度在 39.5 - 48 m/s之间调节, 转速取决于破碎材料的质地和最终颗粒尺寸
操作	一名操作员通过使用无线遥控器对设备进行破碎操作和调试操作
无线遥控器	进料皮带的开启/关闭 主卸料皮带的开启/关闭 设备停止 履带开启 通过操控管管控履带 2种履带速度 控制器和鸣笛的开启/关闭
供料单元	进料斗容积: 5.5 m ³ , 11 kW 变速箱马达的带式供料 加载高度 3,500 mm, 有效进料长和宽: 2,900 x 3,500 mm 皮带速度可变 当破碎机内出现金属杂质, 集成金属探测器对破碎机起保护作用
主卸料皮带	可折叠输送带宽1,000 mm, 运输状态时可液压折叠 卸载高度 3,350 mm
动力装置	约翰迪尔, 6 汽缸, 2,000 rpm 转速时功率为 280 kW, 3箱同步发电机功率 80kVA 400 V, 外部驱动输出电压 230 V 和 400 V 最大功率15kVA
行走单元	履带爬行装置, 2 级速度
重量	33,000 kg
最终产品颗粒	立方体材料, 粒径分布曲线和终颗粒尺寸可调节, 高品质沙石质量
可选配置	除尘装置: 在破碎机内部, 出口和皮带上使用水雾进行除尘 柴油灌注泵 有线遥控器 集中润滑系统
Add-on equipment	RM MS100GO! 可移动单层筛分设备, 两根皮带筛分面积 2.8 x 1.3 m, 重量 2,800 kg, 可以精准的筛分成品颗粒 RM RFBV550GO! 超大颗粒回料皮带形成闭合回路, 运输时安装在 RM V550GO!上, 重量 1,400 kg

因技术升级等原因实际机型参数可能会发生变化, 具体以随机资料为准。

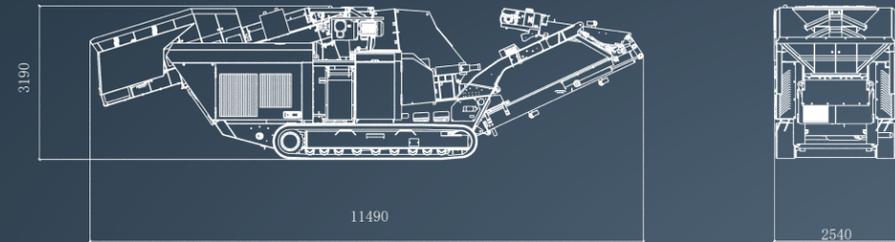
尺寸

RM V550GO!

工作状态

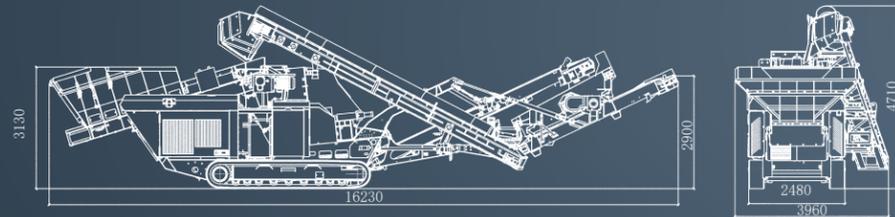


运输状态



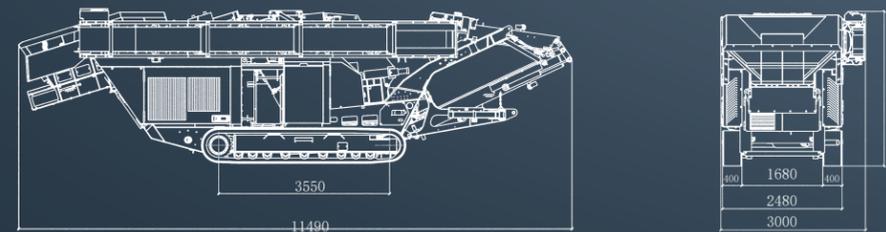
RM V550GO! + RM MS100GO! + RM RFBV550GO!

工作状态

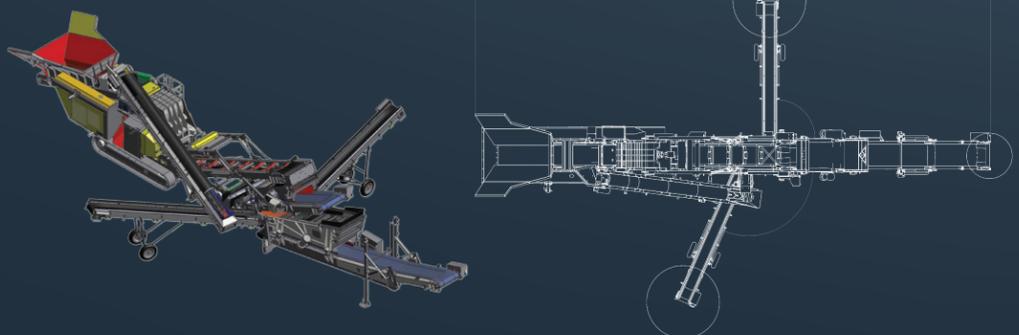


RM V550GO! + RM MS100GO!

运输状态



RM V550GO! + RM MS100GO! +
RM RFBV550GO! + RM CS4800



Welcome! to our world



天津阿爱姆科技有限公司

TIANJIN RUBBLE MASTER TECHNOLOGY CO., LTD.

E-MAIL: OFFICE@RUBBLEMASTER-CHINA.CN

