



Welcome! to our world

动力最大化

RM 90GO! 毫无瑕疵
更出色的性能，更大的灵活性



90GO!



毫无瑕疵

最高效的产能，最灵活的操作

RUBBLE MASTER以RM 90GO!体现了设备如何在低噪音的工作状态中满足用户对性能和操作的最佳期待。设备应用广泛。RM 90GO!可在几分钟内准备就绪即刻投入到如拆迁废料，混凝土，沥青，玻璃，煤，自然原石甚至是钢筋混凝土的破碎处理，并生产出高质量的建筑原料。

RM GO!战略性的实现了每一位用户都可以简易快捷的启动和操作设备，设备依靠强大的性能，广泛的用途，可靠的品质和产能，为用户赢取更高的利润。

技术优势

RM 90GO!通过创新技术提高日常工作效率。
移动破碎机的高性能体现在设备的高稳定性，保值性，高成本效率和产量，并最终转化为低操作成本。



振动进料斗装置
创新的带有预筛分的全一体化进料装置保证了物料以最佳状态进入破碎腔。



静音马达
RM 90GO!的优势通过高性能，低噪音的发动机体现出来。这意味着设备也是在噪音敏感区域作业的理想选择。



创新的驱动程序
具有代表性的RUBBLE MASTER驱动程序将油耗控制在最低水平，从而降低了运行成本。



破碎单元
RUBBLE MASTER破碎腔的优势体现在低磨损成本和高产量。同时，最短的停机时间归功于一体化的释放系统和破碎腔快速关闭的机械设计。



技术参数

RM 90GO! - 履带移动反击式破碎机

产量	0-200 t/h, 根据工况和材料不同
进料尺寸	边缘最大直径 650 mm
进口尺寸	860 x 650 mm
破碎机装置	RUBBLE MASTER 反击式破碎机配备2个或4个破碎锤
操作	一名操作员通过使用无线遥控器对设备进行破碎操作和调试操作
供料单元	不对称振动进料槽容积 2.6 m³ 和两个振动马达, 每个功率 3.1 kW, 卸载高度 2,880 mm, 有效进料长和宽: 2,980 x 1,990 mm 自动调节破碎负载的进料控制输送系统悍达钢 400 耐磨衬板
预筛分	使用网状筛网进行有效预筛分 筛分面积 1,050 x 800 mm 通过全一体化的旁路槽或可选的卸料皮带将预筛分的颗粒从主卸料带或侧卸料带上卸料
主卸料皮带 (成品料)	可折叠输送带宽 800 mm, 运输状态时可液压折叠 卸料高度 2,950 mm
侧卸料皮带 (预筛分料)	可折叠输送带宽 500 mm, 运输状态时可液压折叠 卸料高度 2,400 mm
动力装置	约翰迪尔 (发动机转速恒定 欧III A), 6 汽缸, 1,800 转速时功率为 194 kW, 同步发电机 40 kVA 400 V, 外部驱动输出电压 230 V 和 400 V 最大功率 15 kVA, 可选发动机tier 4f/欧 IV RM 90TWO GO! 可选约翰迪尔恒速发动机-排放标准 tier 3/欧 IIIa, 使用外部可变转速的发动机提供附加驱动力, 仅限于没有使用RM MS95GO!, RM OS80GO! 和 RM RFB7540GO!
释放系统	清除破碎机内部堵塞
磁性分离器	超强永磁, 皮带正向或反向操作, 皮带宽度 800 mm
行走单元	履带爬行装置
重量	23,600 kg
可选配置	除尘装置: 在破碎机内部, 出口和皮带上使用水雾进行除尘 柴油灌注泵 破碎锤更换系统 有线遥控器 集中润滑系统 筛格隔离盖板
附加设备	RM MS95GO!可移动单层筛分设备, 筛分面积 2.2 m² 两条皮带可以精准的筛分成品颗粒 配备回料皮带的 RM RFB7540GO! 将超大料重新输送至进料仓进行破碎, 或以破碎机 90° 和 180° 的倾角进行卸料 重量: 4,000 kg



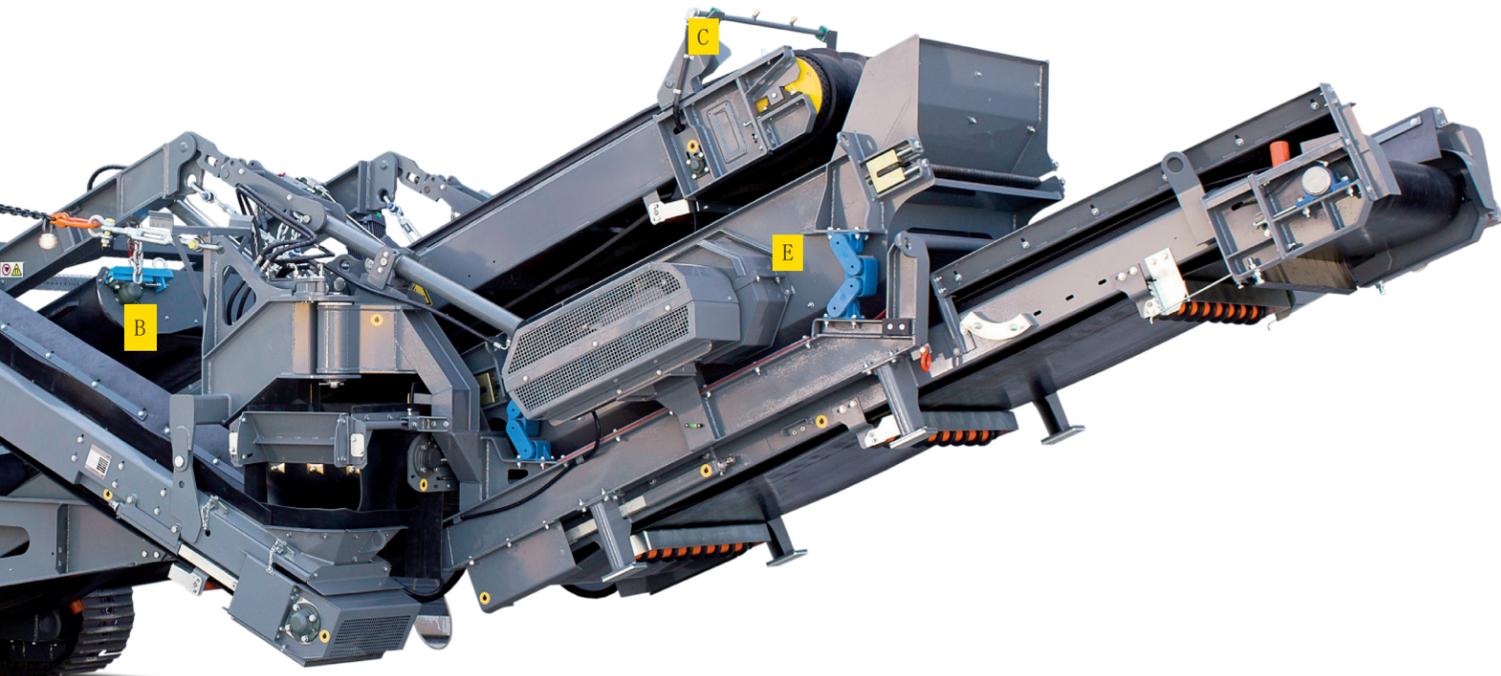
理想的侧卸料皮带
 可选的侧卸料皮带可以在原料进行处理之前，先将细料分离，提高最终颗粒的产量。



磁性分离器
 破碎腔通道和磁性分离器之间的短距离避免了金属材料的堵塞，强劲永磁构造确保了金属可以被及时清除。



除尘系统
 理想的除尘系统使得用户在环境控制非常敏感的区域也可以破碎处理矿石。设置在关键部位的高效喷淋口实现了对灰尘的最有效控制。



主卸料皮带
 主卸料皮带的优势体现在高稳定性使用寿命上。移动，更换和调整的维护工作均可简单快捷的完成。菱形皮带有效减少了磨损并简化了钢架的移动。



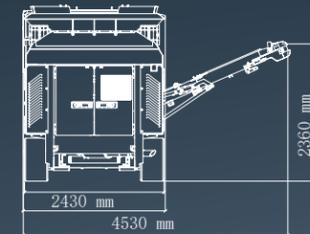
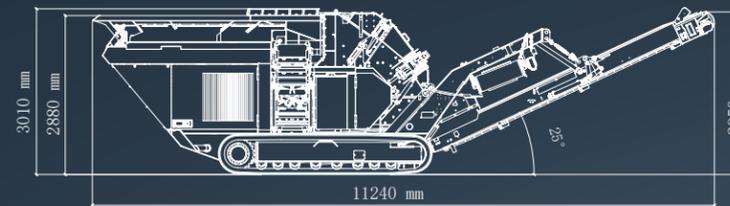
RM MS95GO! 带可转动的回料皮带的网状筛分层
 RM MS95GO!网状筛分层用一个手动框架安装在设备上，确保了筛分层的最佳流量。超大颗粒料通过回料皮带RM RFB 7540GO!重新进入振动进料槽进行二次破碎。



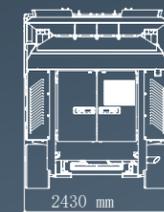
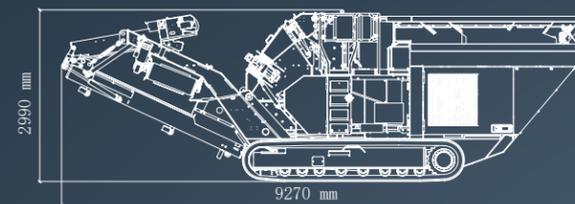
RM RFB7540GO!
 RM RFB7540GO!回料皮带直接安装在 RM MS-95GO!大颗粒筛分盒上。科学的液压机械设计使用户一键即可完成在运输状态和工作状态之间的转换。可以转动的回料皮带亦可将超大料卸载于设备 90° 和180° 之间的位置，然后使用装载机将超大料进行重新喂料，最终实现产量的增加。

尺寸

RM 90GO!
 工作状态

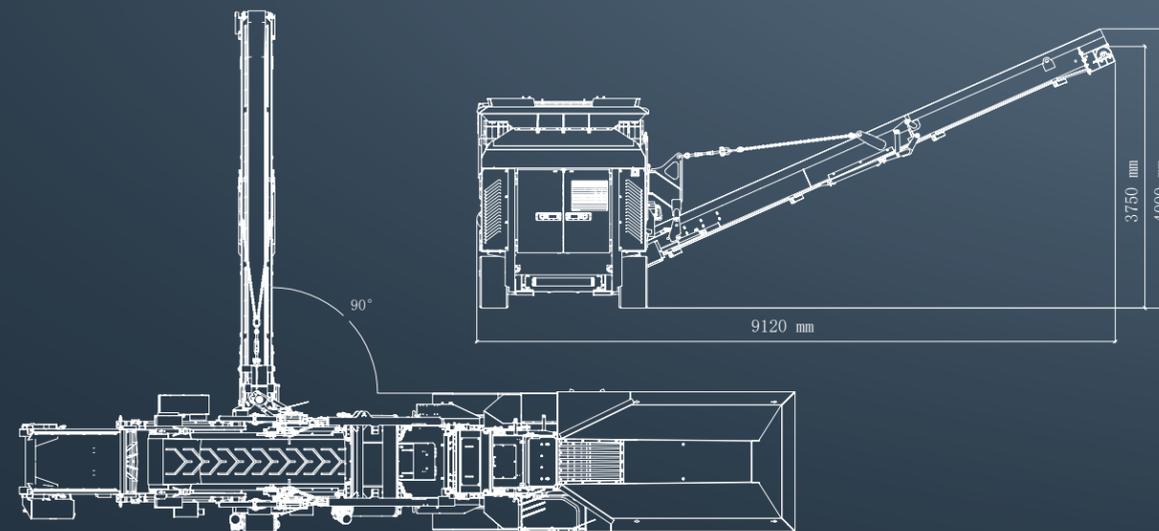
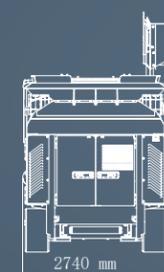
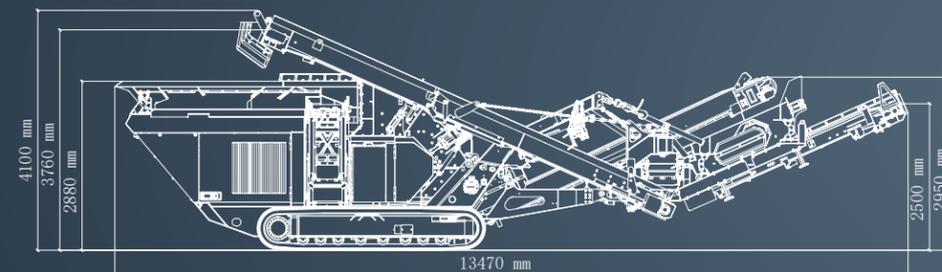


TRANSPORT POSITION

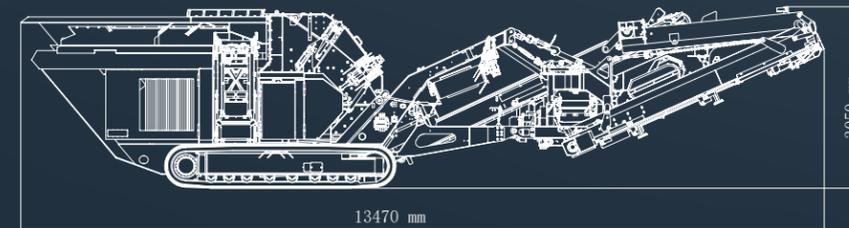


RM 90GO! + RM MS95GO! + RM RFB7540GO!

WORKING POSITION



运输状态



因技术升级等原因实际机型参数可能会发生变化，具体以随机资料为准。

承包商

优势之一
以灵活性突显竞争优势

RM 90GO!

- ▶ 道路建设公司
- ▶ 破碎机租赁商
- ▶ 砂石场
- ▶ 矿山

提供的服务:

建筑垃圾的回收处理可以创造出更高利用价值的再生建筑材料

出发点:

- ▶ 来自竞争对手的高额成本压力
- ▶ 缩小的施工现场
- ▶ 运输成本上升

最终获利:

- ▶ 创新技术所带来的高收益再生回收 (甚至是少量的废料回收)
- ▶ 紧凑的结构设计



便于运输:

简单快捷的设备运输包括装卸使得您能在更短的时间内将设备准备就绪投入生产。



安全地面维护:

发动机安装于振动进料槽的下部, 可从三面进行检修维护。站立在地面即可完成的设备维护和服务使得设备的使用更加安全。



在各种环境中的超强表现:

高性能的破碎机充分体现于设备的高灵活性-无论设备使用于何种环境-甚至是狭小的空间。



GO!

设备一键启动-创新的GO!系统意味着收益的直接和快捷。同时, 标准化的远程控制系统使得用户可以在远程实现设备上的大部分操作功能-从而大大节约了时间和成本。

生产型公司

将废料转化为利润的新型生产链

RM 90GO!

- ▶ 从混凝土, 砖, 瓦等废料再生的材料
- ▶ 玻璃, 轨道枕木, 道砟

提供的服务:

砖, 玻璃, 瓦片制品等

出发点:

- ▶ 废料弃置非常昂贵

最终获利:

- ▶ 可以在自己的生产场地回收处理废弃材料, 并将处理后的废弃材料重新用于新材料的生产, 从而节约能源, 节约废料弃置成本和新料的生产成本。



自然原石加工业

可靠性和专业性
分散处理, 提高效率

RM 90GO!

- ▶ 从原石中获得利润
- ▶ 适用于传统和新兴矿山
- ▶ 设备可以独立使用, 也可以与其他设备联合作业。

提供的服务:

生产出高品质的立方体颗粒

出发点:

- ▶ 需要降低高运行成本
- ▶ 必须扩大现有加工能力
- ▶ 集中生产不利于成本效益

最终获利:

- ▶ 低成本投入
- ▶ 分散处理降低运营成本
- ▶ 高质量的成品颗粒



高收益

1, 2, 3, GO! - 来自GO系统的高收益

高移动性, 灵活性, 便于维护和简单明了的操作步骤成就了高性能破碎机的独特性 RM 90GO! 每一天都会为您带来收益: 用最高的产量赚取最大额度的利润。

“ RM 90GO! 是一台理想型设备。操作简单, 运输方便, 高产能, 灵活性高。

对于我一样的工程承包商而言, 是完美的”

THOMAS NUSSBAUMER,
NSB SCHOTTERGEWINNUNGS-GMBH,
AUSTRIA



再生回收 广泛应用于建筑行业

RM紧凑型移动破碎机通过降低仓储成本，弃置成本和新料购置成本，有效的帮助用户实现了成本结构的优化。用已购置的RM紧凑型移动破碎机低成本高效率的再生回收可以创造可观的附加值，从而大大增强了用户在行业中的竞争力。

无再生资源处理

- 弃置成本
- 运输成本
- 采购成本



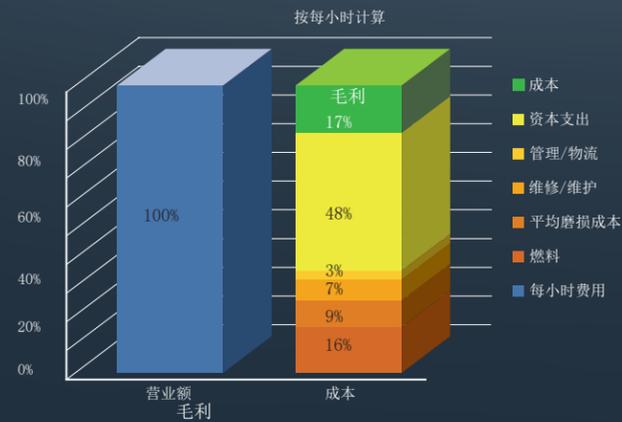
节约

使用RM进行回收再利用

- 折旧费用/融资成本
- 维护服务成本
- 间接费用

作为一种服务的再生回收

尽管RM的设备的运输重量很低，但是却拥有卓越的生产能力，并且设备拥有低磨损，低油耗的优势。无需特别许可证就可以进行运输，运输过程便捷，操作简易，在几分钟可准备就绪投入生产。这意味着即便是少量和中等数量的废料都可以实现具有经济效益的再生回收。因为从事该服务的竞争者相对较少，故经营者可以获得更好的价格。



再生回收用于新原料的生产

再生回收用于新原材料的生产帮助用户优化了附加值链，因为不仅可以省去成本高昂的废料弃置成本，且因为再生料重新用于新原材料的生产而节约了新料生产的购置成本。



废弃砖块回收



废弃砖块旧料



加工处理



再生破碎材料



适用于网球场

沥青旧料回收



沥青旧料



加工处理



回收的沥青骨料



道路再生

建筑垃圾回收



建筑废墟



加工处理



回收沙石



管路填充

自然原石



自然原石



加工处理



最终颗粒



再生建筑材料

RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER 将是您身边完美的合作伙伴。我们为您提供的不仅仅是可以创造无限价值的创新型机器，还包括 RUBBLE MASTER 终身技术支持。

系统的培训（RM 培训机构）

我们为用户提供符合需求的结构化培训项目，并将操作人员培训转变为操作专家。

持续性现场

我们通过品牌代理商为用户提供持续的现场支持，确保用户可以在任何时候都能最大限度的提高设备的效率 and 生产力。

一体化服务支持

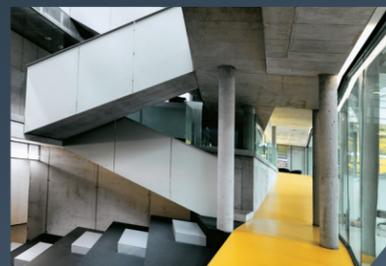
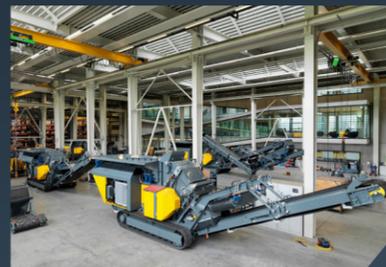
积累多年行业经验，优化的产品设计理念和物流设置，为用户节省成本，创造巨大的价值。

配件服务

高质量的RM原始备件和磨损件在保证整机的高技术标准同时，反映出对用户服务的承诺。

RM 服务中心

公司设立在奥地利林茨的RM服务中心为用户提供更专业的服务和更加高效的服务质量。



“于我而言，建筑废料的再生处理不仅仅是一种商业模式，更是一种生活方式。”

GERALD HANISCH,
RUBBLE MASTER 创始人 & CEO

我们致力于产品技术的不断创新研发，希望能够为用户提供优质的产品质量和完善的技术服务。使用户的利润得到持续的发展。

我们对设备的性能充满信心，也相信设备各方面能够符合用户的期望。设备的研发与技术支持都是由专业的技术专家所组成，他们是用户强劲，可靠，专业的合作伙伴。



Welcome! to our world



天津阿爱姆科技有限公司

TIANJIN RUBBLE MASTER TECHNOLOGY CO., LTD.

E-MAIL: OFFICE@RUBBLEMASTER-CHINA.CN

