

Welcome! to our world

RM[®]
COMPACT CRUSHING

卓越优势

重新定义了“紧凑”概念！

RM 120G0！拥有无限的潜力！
最佳的产能，最优秀的稳定性



120G0!



无限的潜力

最佳的产能，最优秀的稳定性

出色的性能和高产能连续性

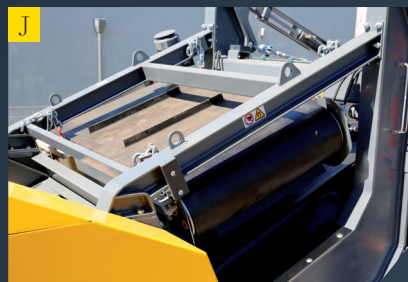
RM 最新推出的产量能高达350t/h的旗舰式产品将RUBBLE MASTER带入了一个新的产品等级。RM 通过该创新产品，对设备性能，易维护，高效和创新设计设定了一系列新的标准。重量仅为35吨的RM 120GO!是同类产品中最紧凑的移动破碎机。

独特的破碎机设计成就了最终生产集料的高品质

创新版的释放系统保证了在常规操作下所产出的材料更均匀，同时有效的从反击板上清除出未破碎材料。破碎机的优良设计使得反击板在很短的时间内便可完成更换。这意味着是设备可根据需求随时改装来进行建筑废料的回收和破碎自然原石，同时可直接在操作面板上进行选择的三种转子自速度也对此提供了支持。此外，具有两个可调节高度的反击臂也更优化了集料的分布。

技术优势

RM 120GO! 通过创新技术提高日常工作效率。移动破碎机的高性能体现在设备的高稳定性，保值性，高成本效率和产量，并最终转化为低操作成本。



可选磁性分离器

- 可调节高度
- 超强永磁
- 经久耐用的无缝硫化皮带
- 远程控制操作
- 可通过远程控制反向运作
- 高产能，高效率的电力驱动



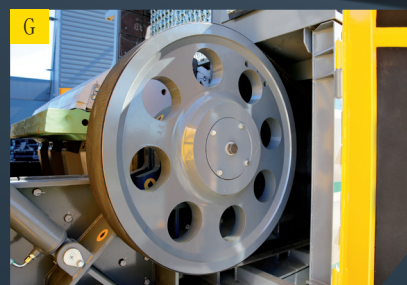
振动进料斗

- 一体化安装
- 阶梯式进料斗保持恒定，持续的物料流
- 预筛分有效提高最终产量并降低磨损
- 优化破碎效率的负载传感系统
- 使用遥控器进行无级控制
- 增强功能
- 电力驱动



安全装置

- 按照 MSV2010 设计的紧急停止装置
- CE 认证手册
- 带防护罩的驱动皮带
- 要求双手操作



驱动

- 油电混合设计，减少油耗
- 便于破碎机驱动保养维护的张紧滚筒
- 发电机
- 气旋式预过滤器更有效的净化进气
- 无需维护的气旋充当预分离器
- 地面维护
- 大号网眼冷却系统



可选侧卸料皮带

- 最佳卸载高度 2.55 m
- 快速安装和拆卸过程
- 雪佛龙轮廓的皮带提高了材料的运输效率
- 电力驱动
- 用扳手在旁通槽和卸料皮带之间进行简单轻松的切换
- 可液压折叠至运输状态



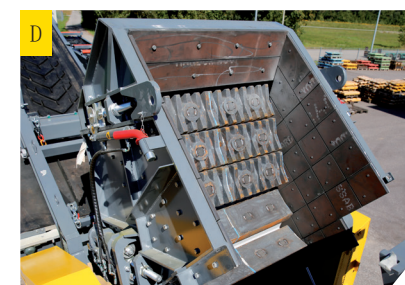
预筛分

- 可用设置
 - 筛格预筛分（标准）
 - 底层护板
 - 使用与振动槽一体化的条状筛网可实现更高效的预筛分



主卸料皮带

- 可液压折叠至运输状态
- 反向运转可以协助清除堵塞
- 可以远程控制遥控
- 硫化无缝连接
- 电力驱动
- 纹杆式滚筒
- 出口处安装护板保护



破碎腔

- 带释放系统的单反击臂/摆动梁，有效减少堵塞
- 反击臂/摆动梁可以垂直调节用于特殊要求材料生产
- 可快速调节的液压破碎间隙
- 可从外部设定调节的两个破碎间隙
- 独特的舱门快速打开系统
- 可调节的转子速度
- 异形反击臂/摆动梁耐磨护板降低磨损
- 破碎腔内多级粉碎分为3个破碎区域
- 破碎锤可快速更换
- 可选破碎锤移动工具
- 破碎腔进口舱盖自动开启，可以减少堵塞
- 进料口双层铁链加橡胶链确保了最大程度的安全



除尘系统

- 使用水雾高效的抑制了灰尘
- 提供可选水泵
- 喷雾嘴安装在传送带和破碎腔内



可选网状筛分RM MS125GO! 及用于回料或侧卸料的皮带RM RFB7550GO!

- 可在 4 - 70 mm之间进行精确的筛分
- 可旋转的皮带RFB可用于超大颗粒回料或侧卸料
- 安装时间不超过 15 分钟

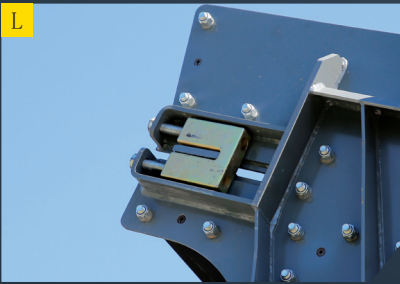
技术优势

带可旋转皮带的网状筛分 RM MS125G0！ RM MS105G0！ 用一个手动框架，安装在设备上，确保了筛分料的最佳流量。超大颗粒通过回料皮带RM RFB7550G0！ 重新进入振动进料槽进行二次破碎。



两种筛分角度

- 高通过率
- 高筛分精确度



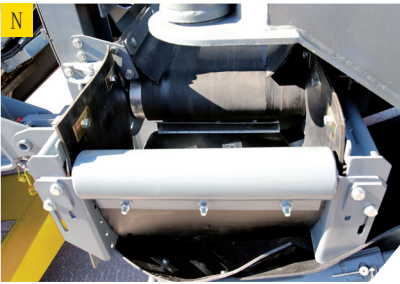
RM 筛分张紧装置

- 2个张紧栓纵向将筛网张紧
- 两种筛分角度实现更高产量
- 快速简易的筛网更换



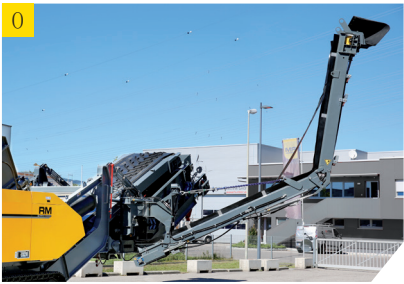
运输

- MS 可以随破碎机一起运输或者单独运输



气流分选器

- 从混合骨料中准确的分离出轻质材料
- 轻易的适应不同操作要求



可以旋转的 RFB

- 既可形成一个闭合的循环将超大颗粒输送回进料槽重新破碎，亦可单独侧卸料



MS 可以下调

- 更方便接触到筛网层
- 延长了维修和保养周期
- 简单的保养流程

技术参数

RM MS125G0！ - 网状筛分层和可以转动的回料皮带

产量	0-300 t/h ， 根据工况和材料不同
筛分范围	0/4 to 0/70 mm
筛网数据	1 deck split
卸料高度	2,870 mm
超大颗粒皮带宽度	500 mm
细料皮带宽度	1,000 mm
筛分长度	3,500 mm
筛分宽度	1,500 mm

独立运输	
运输长度 MS + RFB	6,700 mm
运输宽度 MS + RFB	2,940 mm
运输重量 (包括组装件)	5,500 kg

技术参数

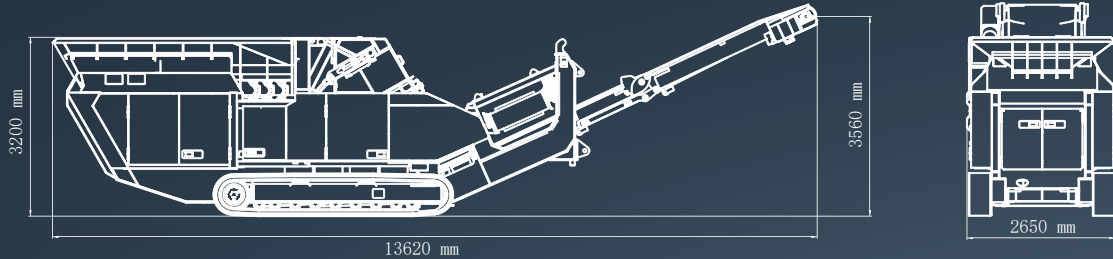
RM 120GO! – 履带移动反击式破碎机

产量	0-350 t/h，根据工况和材料不同
进料尺寸	边缘最大直径 850 mm
进口尺寸	1,160 x 820 mm
破碎机装置	RUBBLE MASTER 反击式破碎机配备2个或4个破碎锤，3级转子速度
操作	一名操作员通过使用无线遥控器对设备进行破碎操作和调试操作
供料单元	不对称振动进料槽容积 4 m³ 和两个振动马达，每个功率 3.1 kW，卸载高度 3,200 mm，有效进料长和宽：3,100 x 2,200 mm
	自动调节破碎负载的进料控制输送系统
	悍达钢 400 耐磨衬板
预筛分	筛分面积 1,200 x 900 mm
主卸料皮带（成品料）	宽度1,200 mm ，卸料高度 3,600 mm
侧卸料皮带（预筛分料）	宽度500 mm ，卸料高度 2,550 mm
动力装置	约翰迪尔（发动机转速恒定 欧III A）， 6 汽缸，1.800 转速时功率为286KW，同步发电机 102 kVA 400 V，外部驱动输出电压 230 V 和 400 V 最大功率 24 kVA，可选发动机 tier 4f/欧 IV
释放系统	清除破碎机内部都塞
磁性分离器	皮带宽度 1,000 mm
行走单元	履带爬行装置
重量	35,200 kg
可选配置	除尘装置：在破碎机内部，出口和皮带上使用水雾进行除尘
	柴油灌注泵
	破碎锤更换系统
	有线遥控器
	集中润滑系统
	底层衬板
	与振动槽一体化的有预筛分
	破碎锤更换系统，包括破碎机起重机和支架
	更多可选配置
附加设备 MS + RFB：	RM MS125GO! 可移动单层筛分设备，筛分面积 5.5 m² 两条皮带可以精准的筛分成品颗粒
	配备回料皮带的 RM RFB7550GO! 将超大料重新输送至进料仓进行破碎，或以破碎机 90° 和 180° 的倾角进行卸料
	重量 5,500 kg
	可选气流分选器

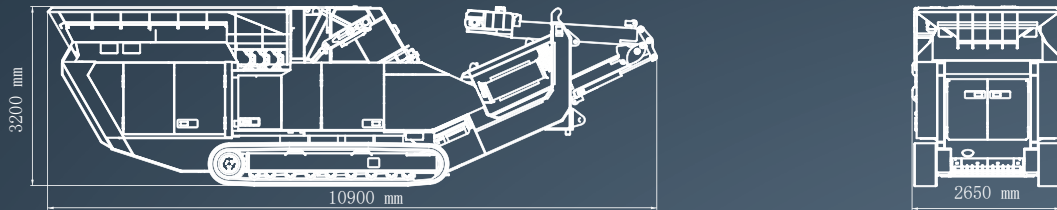
尺寸

RM 120GO!

工作状态

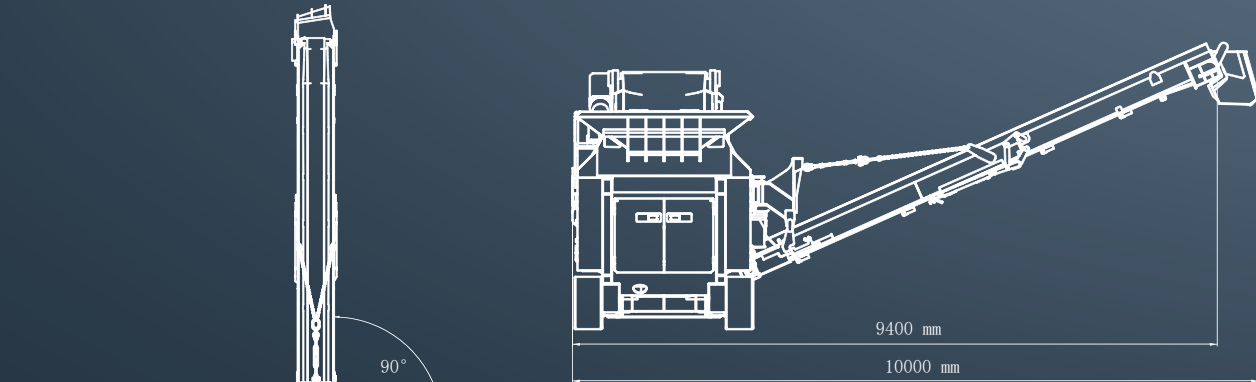
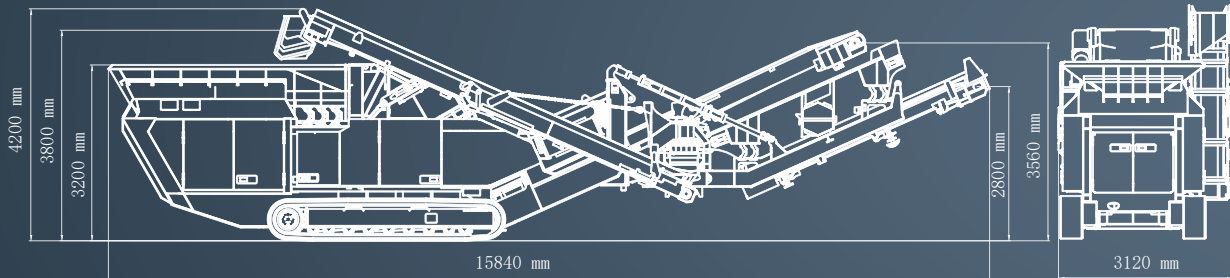


运输状态

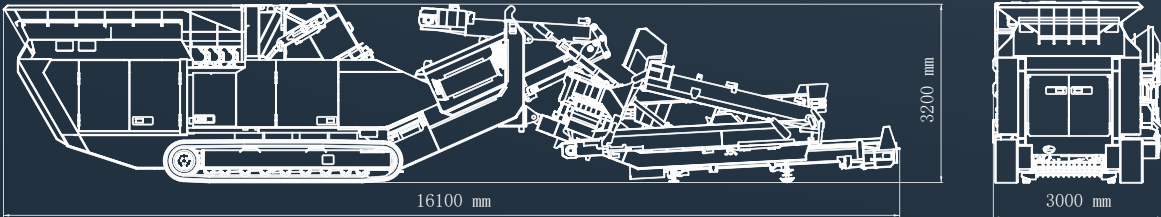


RM 120GO! + RM MS125GO! + RM RFB7550GO!

工作状态



运输状态



因技术升级等原因实际机型参数可能会发生变化，具体以随机资料为准。．

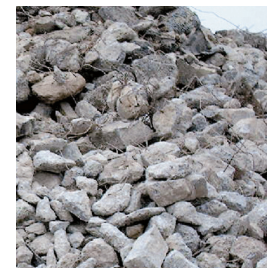
应用领域

广泛的应用领域

独特的破碎机设计成就了最终生产集料的的高品质
创新版的释放系统保证了在常规操作下所产出的材料更均匀，同时有效的从反击板上清除出未破碎材料。破碎机的优良设计使得反击板在很短的时间内便可完成更换。这意味着设备可根据需求随时改装来进行建筑废料的回收和破碎自然原石，同时可直接在操作面板上进行选择的三种转子速度也对此提供了支持。此外，具有两个可调节高度的反击臂也更优化了集料的分布。
可安装附加反击段：单一的反击臂与可触碰的耐磨板安装于预破碎区域，同样单一的反击臂与两块光面耐磨板也安装于二次破碎区域。反击臂可增加延长段，以使用于自然矿石的破碎。



混凝土旧料回收



混凝土旧料



加工处理



再生混凝土图骨料



混凝土再生

沥青旧料回收



沥青旧料



加工处理



回收的沥青骨料



道路再生

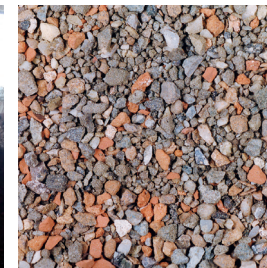
建筑垃圾回收



建筑废墟



加工处理



回收沙石



管路填充

自然原石



自然原石



加工处理



破碎原料



重新作为建筑原料



GO!

高收益

1, 2, 3, GO! – 来自GO系统的高收益

极易维修，维护

发动机安装于振动进料槽的下部，可从三方面进行检修维护。站立在地面即可完成的设备维护和服务使得设备的使用更加安全。

高效

RM 120GO! 由油电混合系统驱动，优化了破碎机的几何形态，连续性的大容量料流和新的破碎机工具实现了最佳的产能。特殊设计的破碎机不仅保证了成品的最高质量，同时大大降低了运行成本并更好的满足了环保要求。RM 120GO! 油电混合驱动系统为您带来更高的收益！

1



便于运输：
简单快捷的设备运输包括装卸使得您能在更短的时间内将设备准备就绪投入生产。

2



安全地面维护：
发动机安装于振动进料槽的下部，可从三面进行检修维护。站立在地面即可完成的设备维护和服务使得设备的使用更加安全。

3



在各种环境中的超强表现：
高性能的破碎机充分体现于设备的高灵活性-无论设备使用于何种环境-甚至是狭小的空间。

GO!



GO!
设备一键启动-创新的GO!系统意味着收益的直接和快捷。同时，标准化的远程控制系统使得用户可以在远程实现设备上的大部分操作功能-从而大大节约了时间和成本。



RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER 将是您身边完美的合作伙伴。我们为您提供的不仅仅是可以创造无限价值的创新型机器，还包括 RUBBLE MASTER 终身技术支持。

系统的培训（RM 培训机构）

我们为用户提供符合需求的结构化培训项目，并将操作人员培训转变为操作专家。

持续性现场

我们通过品牌代理商为用户提供持续的现场支持，确保用户可以在任何时候都能最大限度的提高设备的效率 and 生产力。

一体化服务支持

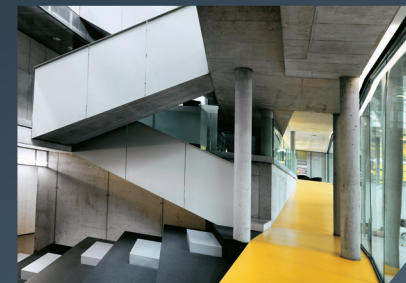
积累多年行业经验，优化的产品设计理念和物流设置，为用户节省成本，创造巨大的价值。

配件服务

高质量的RM原始备件和磨损件在保证整机的高技术标准同时，反映出对用户服务的承诺。

RM 服务中心

公司设立在奥地利林茨的RM服务中心为用户提供更专业的服务和更加高效的服务质量。



“于我而言，建筑废料的再生处理不仅仅是一种商业模式，更重要的，这是一种生活方式。”

GERALD HANISCH,
RUBBLE MASTER 创始人 & CEO

我们致力于产品技术的不断创新研发，希望能够为用户提供优质的产品质量和完善的技术服务。使用户的利润得到持续的发展。

我们对设备的性能充满信心，也相信设备各方面能够符合用户的期望。设备的研发与技术支持都是由专业的技术专家所组成，他们是用户强劲，可靠，专业的合作伙伴。



Welcome! to our world



天津阿爱姆科技有限公司

TIANJIN RUBBLE MASTER TECHNOLOGY CO., LTD.

E-MAIL: OFFICE@RUBBLEMASTER-CHINA.CN

