**Welcome!** to our world

RM COMPACT CRUSHING

STRENGTH

# WIR DEFINIEREN DIE KOMPAKTKLASSE NEU!

## RM 120GO! UNLIMITED POTENTIAL

**TOP CAPACITY. TOTAL RELIABILITY.**

120GO!

AUSTRIA IND USTRY AT ITS BEST

# UNLIMITED POTENTIAL

## TOP CAPACITY. TOTAL RELIABILITY.

**Hervorragende Leistung schafft hohe Durchsatzkontinuität**

Das RM Flaggschiff mit einer Durchsatzleistung von bis zu 350 t/h hebt RM in eine neue Liga. Mit dieser Produktneuheit setzt RM neue Maßstäbe in Bezug auf Leistung, Wartungsfreundlichkeit, Effizienz und innovatives Design. Der RM 120GO! ist mit nur 35 Tonnen der kompakteste Brecher dieser Baugröße.

**Einzigartiges Brecherdesign mit exzellenter Endkornqualität**

Das neuartige Release-System gewährleistet ein noch homogeneres Endkorn im regulären Betrieb und das verlässliche Ausweichen der Prallschwinge beim Eintritt von nicht brechbaren Materialen. Der Brecher ist so konzipiert, dass die Prallschwingen innerhalb kürzester Zeit umgerüstet werden können. Somit kann der Brecher wahlweise für Recycling- oder Natursteinapplikationen ausgerüstet werden. Unterstützt wird dies zusätzlich durch drei unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten, welche einfach am Bedienpanel auszuwählen sind. Darüber hinaus, kann die Prallschwinge in 2 Ebenen verstellt werden, dies ermöglicht eine noch bessere Kornverteiltung.

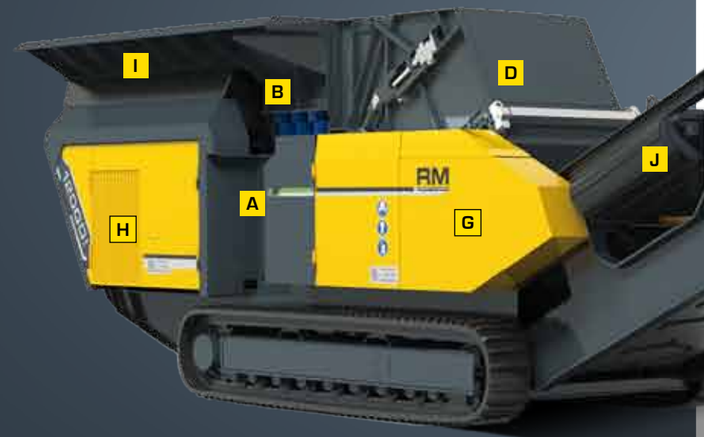
# HIGHLIGHTS

## DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 120GO! überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag erleichtert. Der mobile Hochleistungsbrecher punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.

J

**Optionaler Magnetabscheider**
- Vertikal einstellbar auf Ketten
- Starker Permanentmagnet
- Endlosgurt mit vulkanisieren Profilen für hohe Lebensdauer
- Kontrolliert über Funkfernbedienung
- Links- und Rechtslauf über Fernbedienung wählbar
- Elektrisch angetrieben




I

**Vibrorinne**
- Einteilige Vibrorinne
- Stufe im Boden für konstanten Materialfluss und effiziente Vorabsiebung
- Vorabsiebung für weniger Verschleiß im Brecher
- Load Sensing System zur optimalen Beschickung des Brechers
- Über Funkfernbedienung stufenlos gesteuert
- Boostfunktion zur Blockadenbeseitigung
- Elektrisch angetrieben

H

**Sicherheit**
- Maschinensicherheit nach MSV2010 mit Not-Aus Kette
- Bedienungshandbuch nach EU Standard
- Vollständig abgedeckte Riemenantriebe
- 2-Handbedienung

G

**Antrieb**
- Dieselelektisches Konzept für weniger Dieselverbrauch
- Spannrolle zum einfachen Service des Brecherantriebes
- Generator
- Zyklonvorabscheider für optimierte Luftansaugung
- Wartungsfreier Zyklonvorabscheider zur Reinigung der Verbrennungsluft
- Ground-based service
- Grobmaschiges Kühlsystem

A

**Optionales Seitenaustrageband**
- Große Abwurfhöhe von 2,55 m
- Einfacher Ein- und Ausbau
- Standard Stollengurt für effizienten Materialaustrag
- Elektrisch angetrieben
- Zwischen Bypass und Seitenband über Klappe umschaltbar
- hydraulisch in Transportstellung faltbar

B

**Vorabsiebung**
- Verfügbare Ausstattung
  - Stangenrost (Standard)
  - Blindboden
  - Mit Stangenrost in der Vibrorinne integriert, für erhöhte Kapazität der Vorabsiebung

C

**Austrageband**
- Ausbau- und absenkbar für Wartungsarbeiten
- Für Transport einklappbar
- Rückwärtslauf für Blockadenbeseitigung
- Bedienung über Funkfernbedienung
- Endlosgurt vulkanisiert
- Elektrisch angetrieben
- Stab-Umlenktrommel
- Schutz durch Aufprallplatte am Auslauf

F

**Optionale Staubniederhaltung**
- effiziente Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung
- Pumpe für Wasserversorgung optional
- Düsen an Bandenden und im Brecherbereich

E

**Opt. Maschendecksieb RM MS125GO! mit schwenkbarem Rückführband RM RFB7550GO!**
- Maschensieb für genaue Trennschnitte von 4 - 70 mm
- Mit schwenkbarem RFB (Überkorn auf Halde oder zurück in den Brecher)
- In weniger als 15 Min montiert

D

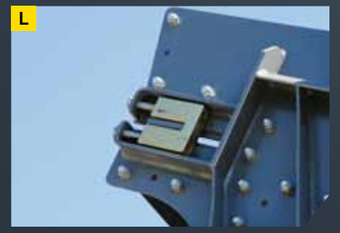
**Brecher**
- Einteilige Prallschwinge mit Releasesystem
- Vertikal einstellbar für unterschiedlichste Endkörnungen
- hydraulische Spaltverstellung ermöglicht schnelles Setting
- Brechspalt außenliegend in 2 Ebenen einstellbar
- Schnellverschlußsystem für rasches Öffnen des Brechergehäuses
- Unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten für unterschiedlichste Endkörnungen
- Gezahnte Prallplatten für bessere Zerkleinerung
- 3 Brechkammern für mehrstufige Zerkleinerung
- Einfaches Schlagleistenwechseln für kurze Wartungszeiten
- Optionale Schlagleistenwechselvorrichtung
- Brechereinlaufdeckel öffnet selbstständig zur Vermeidung von Blockaden
- 2-stufiger Kettenvorhang und Gummivorhang als Sicherheitselement

# HIGHLIGHTS

## DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Maschendecksieb RM MS125GO! mit schwenkbarem Rückführband. Für eine hohe Genauigkeit im Trennschnitt der Siebmaterialien wird durch das Maschendecksieb RM MS125GO! garantiert, welches mittels Montagekonsole an der Maschine montiert wird. Überkorn wird durch das optionale Rückführband RM RFB7550GO! in die Vibrorinne zurücktransportiert und dem Brecher erneut zugeführt.

**Zwei Siebwinkel**
- Hoher Durchsatz
- Genauer Trennschnitt




**RM Siebspannung**
- 2-teiliger, längsgespannter Siebbelag
- 2 unterschiedliche Neigungen für höhere Kapazität
- Rascher und einfacher Siebtausch möglich

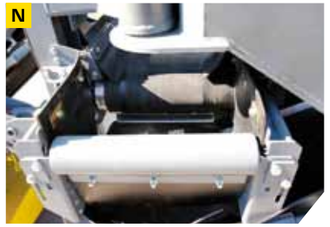
**Transport**
- Möglichkeit das MS auf der Maschine oder separat zu transportieren

# TECHNISCHE DATEN

## RM MS125GO! – MESH SCREEN AND SWIVEL REFEEDING BELT

| | |
|---|---|
| **Durchsatzleistung** | bis zu 300 t/h je nach Material |
| **Absiebbereich** | 0/4 bis 0/70 mm |
| **Ausführung Siebeinheit** | 1 Deck geteilt |
| **Abwurfhöhe** | 2.870 mm |
| **Gurtbreite Überkornband** | 500 mm |
| **Gurtbreite Siebkornband** | 1.000 mm |
| **Sieblänge** | 3.500 mm |
| **Siebbreite** | 1.500 mm |

| **OHNE MASCHINE** | |
|---|---|
| **Transportlänge nur MS + RFB** | 6.700 mm |
| **Transportbreite nur MS + RFB** | 2.940 mm |
| **Transportgewicht** (Gesamtoption inkl. Anbauteile) | 5.500 kg |




**Windsichter**
- Trennt zuverlässig Leichtstoffe vom Wertkorn
- Leicht auf unterschiedlichste Anforderungen einstellbar

**Schwenkbares RFB**
- Kann das Überkorn im geschlossenen Kreislauf wieder dem Brecher zuführen oder im ausgeschwenktem Zustand das Überkorn auf Halde werfen

**Senkbares MS**
- Erhöhte Zugänglichkeit der Siebbeläge
- Vereinfachte Wartungszyklen
- Erleichte Demontage von der Maschine

# TECHNISCHE DATEN

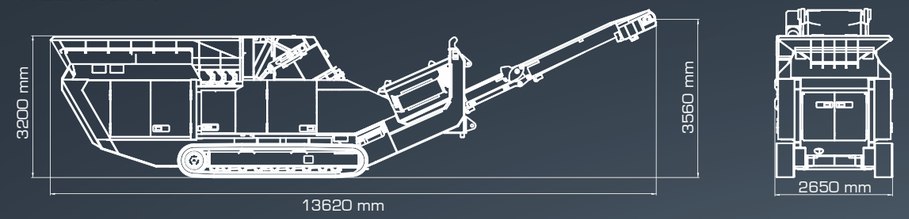
## RM 120GO! – RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

| | |
|---|---|
| **Durchsatzleistung** | bis zu 350 t/h je nach Material |
| **Aufgabegröße** | Kantenlänge max. 850 mm |
| **Einlauföffnung** | 1.160 x 820 mm |
| **Brechereinheit** | RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen |
| **Bedienung** | Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb |
| **Aufgabeeinheit** | asymmetrische Vibrorinne mit 4 m³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.200 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 3.100 x 2.200 mm |
| | Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 450 |
| **Vorabsiebung** | Siebfläche 1.200 x 900 mm |
| **Hauptaustrageband (Bruchkorn)** | 1.200 mm breit, Abwurfhöhe 3.600 mm |
| **Seitenaustrageband (Siebkorn)** | 500 mm breit, Abwurfhöhe 2.550 mm |
| **Antriebsaggregat** | John Deere (Tier 3a Konstant), 6 Zylinder, 286 kW bei 1.800 Upm, Drehstrom-Synchrongenerator 102 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 24 kVA, optional Motor TIER4f/Stufe IV |
| **Release System** | zur Blockagen-Beseitigung im Brecher |
| **Magnetabscheider** | Bandbreite 1.000 mm |
| **Transportsystem** | raupenmobil |
| **Gewicht** | 35.200 kg |
| **Optionen** | Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brecher, am Auslauf und den Bändern |
| | Betankungspumpe |
| | Schlagleisten-Wechselvorrichtung |
| | Kabelfernbedienung |
| | Zentralschmierung |
| | Blindboden |
| | Aktive Vorabsiebung Mit Stangenrost integriert in der Vibrorinne |
| | Schlagleistenwechselvorrichtung inkl. Schlagleistenkran und Halterung |
| | Mehr Optionen verfügbar |
| **Anbaugerät MS + RFB:** | RM MS125GO! mobile Eindeck-Siebanlage mit Siebfläche 5,5 m² und zwei Bändern, für präzisen Sieb-Trennschnitt |
| | Siebanlage in Kombination mit RM RFB7550GO! für Überkornrückführung für einen geschlossenen Materialverlauf oder einer Überkornausgabe im Winkel von 90° bis 180° |
| | Gewicht 5.500 kg |
| | Optional Windsichter |

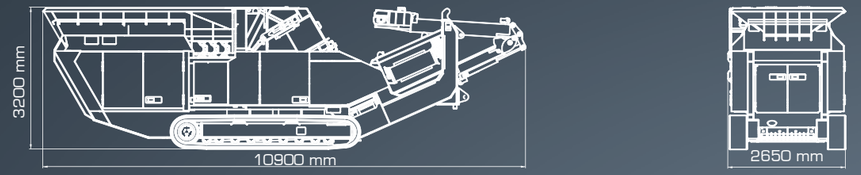
## ABMESSUNGEN

**RM 120GO!**

ARBEITSPOSITION

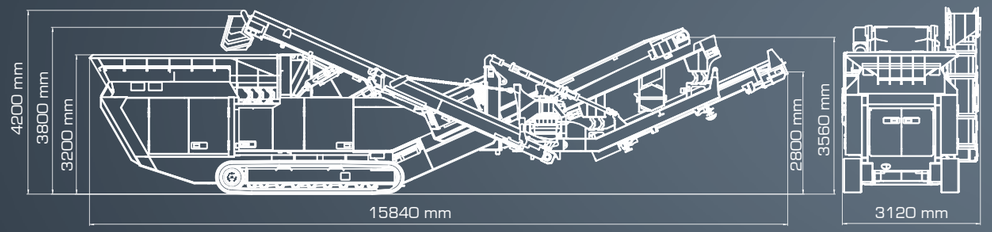


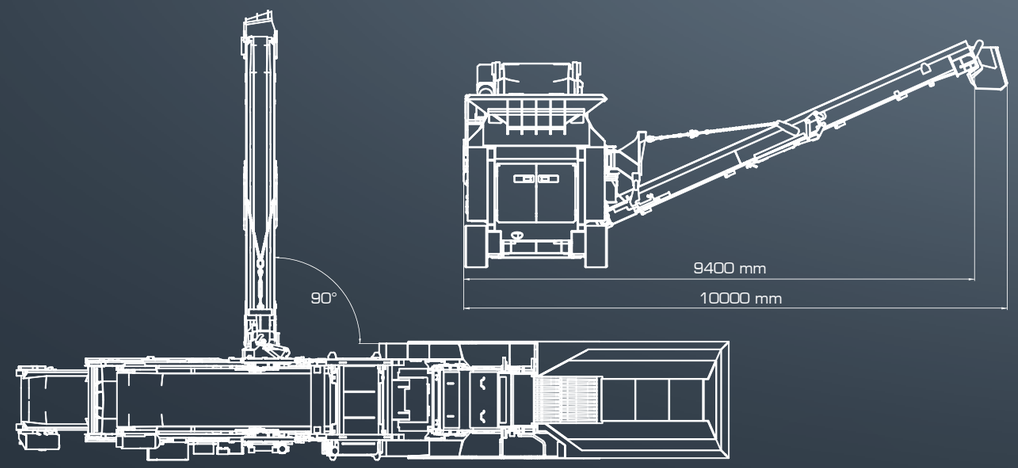

TRANSPORTPOSITION



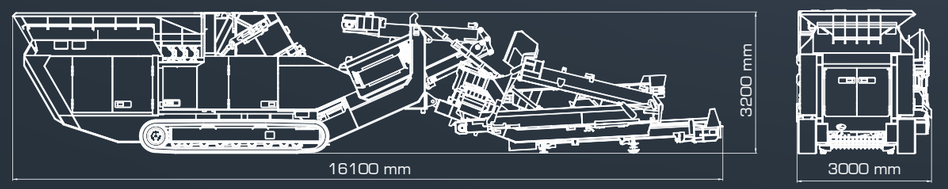

**RM 120GO! + RM MS125GO! + RM RFB7550GO!**

ARBEITSPOSITION




TRANSPORTPOSITION




Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen. Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

# EINSATZBEREICHE

## VIELSEITIGE EINSATZBEREICHE

**Einzigartiges Brecherdesign mit exzellenter Endkornqualität**

Das neuartige Release-System gewährleistet ein noch homogeneres Endkorn im regulären Betrieb und das verlässliche Ausweichen der Prallschwinge beim Eintritt von nicht brechbaren Materialen. Der Brecher ist so konzipiert, dass die Prallschwingen innerhalb kürzester Zeit ausgetauscht werden können. Somit kann der Brecher wahlweise für Recycling- oder Natursteinapplikationen ausgerüstet werden. Unterstützt wird dies zusätzlich durch drei unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten, welche einfach am Bedienpanel auszuwählen sind.

Zusätzlich zu montierende Prallstufe: Die Monoprallschwinge ist im Vorbrechbereich mit verzahnten Verschleißplatten, sowie im Nachbrechbereich mit 2 glatten Verschleißplatten ausgerüstet. Die Prallschwinge kann um eine zusätzliche Prallstufe erweitert werden, diese ist besonders geeignet für die Versplittung im Natursteinbereich.

### BETONABBRUCH

Betonrestmenge

Aufbereitung

Recyceltes Betongranulat

Wiederverwendung als Zuschlagsstoff für die Betonproduktion

### ASPHALTABBRUCH

Asphaltrestmenge

Aufbereitung

Recyceltes Asphaltgranulat

Wiederverwendung für ungebundene Tragschichten

### BAUSCHUTTRESTMASSEN

Bauschutt

Aufbereitung

Recyclingsand

Wiederverwendung als Füllmaterial

### NATURSTEIN

Naturstein

Aufbereitung

Bruchkorn

Verwendung als Baustoff

# PROFITIEREN

## 1, 2, 3, GO! – SOFORT PROFITIEREN

**Enorme Wartungsfreundlichkeit**

Kürzeste Rüst- und Wartungszeiten werden durch eine einfache Montage und Wartung aller Module sowie durch die Optimierung der Verschleißteile erreicht. Das Ground Based Service liefert dem Benutzer eine optimale Zugänglichkeit der zu wartenden Bauteile vom Boden aus.

**Höchste Effizienz**

Durch ein diesel-elektrisches Antriebskonzept wird ein Direktantrieb des RM 120GO! ermöglicht. Für höchste Effizienz sorgen auch eine optimierte Brechgeometrie, ein sich kontinuierlich erweiternder Materialfluss sowie neue Brechwerkzeuge. Hoch qualitative Endprodukte aufgrund einer speziell designten Brecheinheit sowie ein sehr kosteneffizientes und umweltfreundliches Antriebssystem sind weitere Vorteile des RM 120GO!.

1

**Einfacher Transport**

Der Transport wie auch das Auf- und Abladen des RM 120GO! funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.

2

**Sicheres Ground Based Service**

Der unter der Vibrorinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.

3

**Stark in jedem Umfeld**

Wo auch immer der Hoch-leistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.

GO!

**GO!**

Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.

# RUBBLE MASTER

## WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RUBBLE MASTER Lifetime Support:

**AUFBAUENDE SCHULUNGEN**

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

**KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG**

Damit Sie immer mit dem höchst möglichen Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

**SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION**

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

**ERSATZTEILSERVICE**

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RUBBLE MASTER Original-Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

**RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE**

Unser RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.

„Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung."

**GERALD HANISCH,**
RUBBLE MASTER Gründer
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.

**Welcome!** to our world

RM®
COMPACT CRUSHING

419487 RM 120GO! Prospekt Version 2016/01 Deutsch

**RUBBLE MASTER HMH GMBH**
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, **AUSTRIA**
TEL: +43 732 73 71 17 - 0
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

AUSTRIA INDUSTRY AT ITS BEST

**WWW.RUBBLEMASTER.COM**