Welcome! to our world



RM 90GO! NO COMPROMISES GREATER PERFORMANCE, MORE FLEXIBILITY.



90G0!





# HIGHLIGHTS

## HIGHLIGHTS TECNICI

Il RM 90G0! convince con la sua tecnologia innovativa che migliora il vostro lavoro quotidiano. Il potente frantumatore mobile è caratterizzato da una elevata affidabilità, da un valore stabile, da efficienza e produttività e tutto questo si traduce in costi di gestione molto bassi.



## Alimentatore vibrante

Il materiale viene condotto al frantumatore già in stato ottimale dopo essere passato da un innovativo alimentatore vibrante monopezzo con vagliatura preliminare integrata.



## Motore silenzioso

RM 90G0! è equipaggiato con un motore potente e silenzioso. Ideale quindi per l'impiego in contesti abitativi o sensibili al rumore.



## Innovativo concetto di azionamento

Il concetto di azionamento tipico della RUBBLE MASTER è pensato per ridurre il consumo di carburante e mantenere limitati i costi di esercizio.



II frantumatore ad urto RUBBLE MASTER vanta bassissimi costi d'usura e un elevato rendimento. Grazie al sistema di sblocco integrato "Release System" e alla chiusura rapida del corpo di frantumazione i tempi di fermo macchina durante la produzione sono minimizzati



## RM 90GO! - FRANTUMATORE AD URTO CINGOLATO

| Capacità produttiva                               | fino a 200 t/h a seconda del materiale da processare  |
|---|---|
| Pezzatura d'ingresso                              | lunghezza del bordo max. 650 mm   |
| Apertura d'ingresso                               | 860 x 650 mm  |
| Unità frantumatore                                | frantumatore ad urto RUBBLE MASTER con 2 o 4 martelli   |
| Gestione  | un singolo operatore con radiocomando per la gestione e la movimentazione del macchinario   |
| Unità di alimentazione                            | canale vibrante asimmetrico con 2,6 m3 e 2 motori di vibrazione ognuno di 3,1 kW, altezza di carico 2.880 mm, lunghezza e larghezza utili: 2.980 x 1990 mm  |
|   | Feed Control System per un supporto automatico e indipendente dell'alimentazione a seconda del carico del frantumatore rivestimento antiusura in Hardox 400   |
| Vagliatura preliminare                            | efficiente vagliatura preliminare tramite griglia a barre   |
|   | superficie di vagliatura 1.050 x 800 mm, scarico del grano vagliato su nastro di scarico principale tramite uno scivolo di bypass perfettamente integrato oppure su nastro di scarico laterale  |
| Nastro convogliatore principale<br>(frantumato)   | larghezza del nastro pieghevole 800 mm, piegabile idraulicamente per il trasporto altezza di scarico 2.950 mm   |
| Nastro convogliatore laterale<br>(grano vagliato) | larghezza del nastro pieghevole 500 mm, piegabile idraulicamente per il trasporto altezza di scarico 2.400 mm   |
| Gruppo di azionamento                             | motore diesel John Deere (stage III A con numero di giri costante), 6-cilindri, 194 kW a 1.800 giri/min, generatore sincrono a corrente trifase 40 kVA 400 V, allacciamenti elettrici 230 V e 400 V per azionamenti esterni fino a 15 kVA, in opzione motore diesel TIER4f/stage IV |
|   | opzione RM 90TW0 G0! con motore elettrico supplementare per azionamento rotore, velocità variabile. Allacciamento a fonte di energia elettrica esterna, non applicabile in combinazione con RM MS95G0!, RM 0S80G0! e RM RFB7540G0!  |
| Sistema Release                                   | sistema di sblocco idraulico per eliminare i blocchi nel frantumatore   |
| Separatore magnetico                              | potente magnete con rotazione oraria e antioraria, larghezza del nastro di 800 mm   |
| Sistema di trasporto                              | carro cingolato   |
| Peso  | 23.600 kg   |
| Opzioni   | abbattimento polveri tramite nebulizzazione d'acqua all'ingresso e in uscita del frantumatore e sui nastri di scarico   |
|   | pompa di travaso gasolio  |
|   | dispositivo di cambio martelli  |
|   | comando a cavo per movimentazione   |
|   | lubrificazione centralizzata  |
|   | lamiera di copertura piano di vagliatura preliminare  |
| Accessori   | RM MS95GO! vaglio mobile monoplano per RM 90GO!, con nastro di riciclo brandeggiante integrato, superficie di vagliatura 2,2 m² con due nastri. Per la perfetta calibrazione del grano frantumato.  |
|   | RM RFB7540G0! Per riportare il materiale fuori vaglio nel alimentatore vibrante e per creare un ciclo chiuso continuo oppure per scaricare il fuori vaglio con un angolo fra i 90° e 180°.  |

Peso: 4.000 kg



## Nastro di scarico laterale opzionale

Il nastro di scarico laterale permette di separare le parti fini prima del trattamento, aumentando così la qualità del materiale finale frantumato.



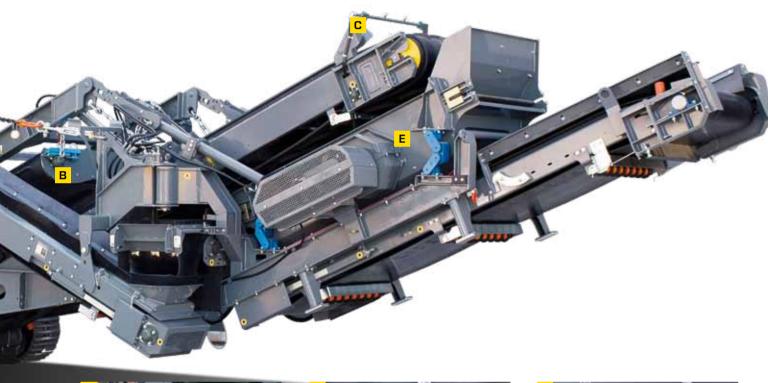
### Separatore magnetico

Il breve passaggio fra l'uscita del frantumatore e il separatore magnetico elimina il rischio di blocchi mentre il forte magnete separa le parti ferrose dal resto del materiale frantumato.



## Abbattimento delle polveri

il sistema opzionale di abbattimento delle polveri permette il trattamento di materiali minerali anche in contesti particolarmente sensibili.





## Nastro di scarico

Il nastro convogliatore si distingue per affidabilità e lunga durata. I lavori di manutenzione come smontaggio, sostituzioni o regolazioni si eseguono in modo veloce e semplice. Con il sistema opzionale di nastro trasportatore listellato vi assicuriamo un'usura minima e un ottimo smistamento delle parti ferrose.



# Vaglio finitore a maglie RM MS95GO! con nastro di riciclo brandeggiante

Il vaglio a maglie RM MS95G0!, montato sotto il nastro del macchinario con un telaio di supporto, garantisce alta precisione nella separazione del materiale vagliato. Il materiale fuori vaglio viene riportato dal nastro di riciclo RM RFB7540G0! nell'alimentatore vibrante e ricondotto al frantumatore.



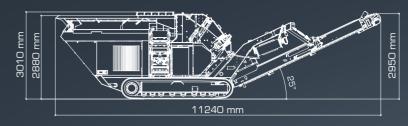
## RM RFB7540GO!

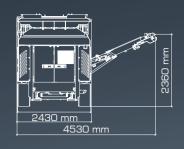
RM RFB7540G0! è montato direttamente sul vaglio RM MS95G0! Grazie al meccanismo di brandeggio idraulico, si passa dalla posizione di trasporto a quella di lavoro. Inoltre il nastro di riciclo brandeggiante permette di impostare lo scarico del fuori vaglio con un angolo fra i 90° e 180°. L'elevata altezza di scarico permette di accumulare il materiale direttamente su un camion.

## DIMENSIONI

## RM 90G0!

POSIZIONE DI LAVORO





## POSIZIONE DI TRASPORTO



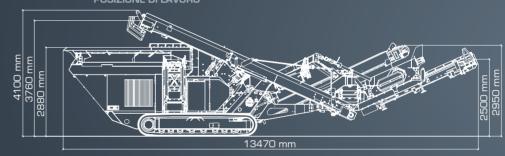


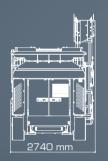
## RM 90G0! + RM MS95G0! + RM RFB7540G0!

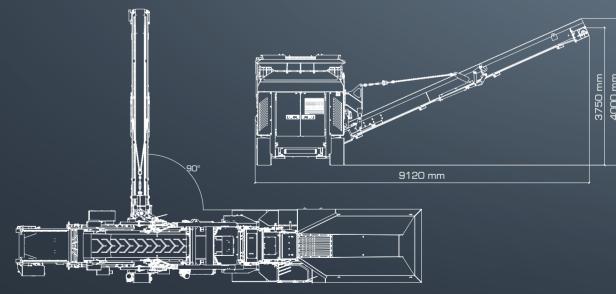
POSIZIONE DI LAVORO

La dal

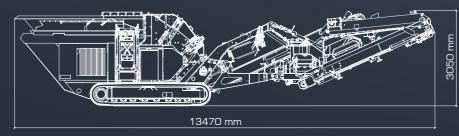
Indicazioni valide, salvo modifiche tecniche. alla norma europea 2006/42/EG approvata (EG-RL 2006/42/EG)







POSIZIONE DI TRASPORTO





## **Professionisti**

Superare la concorrenza Vantaggi da flessibilità

## RM 90G0!

- Imprese di costruzioni strade
- ▶ Frantumazione per conto terzi
- Cave di ghiaia
- Cave di pietra

## Prestazioni offerte:

Trasformazione di detriti da costruzioni e demolizioni in materiale edile di riciclo pregiato

## Situazione di partenza:

- ▶ Elevata pressione sui prezzi da parte dei competitori
- ▶ Dimensioni dei cantieri edili sempre più ridotte
- I costi di trasporto aumentano

## Vantaggi ottenuti:

- ▶ Trattamento efficiente anche di piccole quantità di materiale grazie a tecnologia RM innovativa
- ▶ Riduzione dei costi la compattezza dell'impianto permette il facile trasporto

# Aziende di produzione

Nuovi settori di attività Guadagno dagli scarti

## RM 90G0!

- ▶ Scarti di produzione quali calcestruzzo preconfezi onato, mattoni, piastrelle, ecc.
- Vetro, traversine ferroviarie. ballast ferroviario

## Prestazioni offerte:

Mattoni, vetro, piastrelle in ceramica, gesso...

## Situazione di partenza:

▶ lo smaltimento degli scarti di produzione è estremamente caro

## Vantaggi ottenuti:

▶ Tramite il trattamento in proprio degli scarti di produzione, che saranno riutilizzati nella produzione, si abbattono i costi per lo smaltimento e si economizza notevolmente

## Prestazioni offerte:

▶ Produzione di pezzatura finale cubica

## Situazione di partenza:

- ▶ Ridurre i costi di marcia troppo alti
- ▶ Potenziare le capacità produttive esistenti
- ▶ Costi di produzione alti a causa del trattamento centralizzato

## Vantaggi ottenuti:

- ▶ Investizioni di potenziamento contenute
- ▶ Costi di esercizio ridotti grazie al trattamento decentralizzato
- ▶ Prodotto finale di alta qualità













## Trasporto semplice

Trasporto, carico e scarico di un RM 90G0! sono operazioni semplici e rapide, e potrete iniziare a frantumare più veloce-

## Servizio e manutenzione sicuri da terra

Il motore montato sotto l'alimentatore vibrante è accessibile da tre lati e permette di eseguire i lavori di manutenzione o servizio in modo facile e sicuro da terra.

## Forte su tutti i campi di applicazione

Non importa in quali condizioni, o quanto ristretta sarà l'area di un cantiere: la versatilità del vostro frantumatore ad alta potenzialità è sempre vincente.

Basta premere il pulsante e via! L'innovativo principio GO! gioca un ruolo fondamentale da subito. Il radiocomando è in dotazione standard e permette di gestire a distanza le funzioni principali del macchinario, con enorme risparmio di tempo e denaro



**AUSTRIA** 

# inerti

Affidabile e professionale Efficienza da trattamento decentralizzato

Industria materiali

## RM 90G0!

- ▶ Granulato pregiato da pietra naturale
- ▶ Per cave di pietra esistenti
- Da utilizzare autonomamente o in combinazione con altri macchinari



# VANTAGGI

1. 2. 3. GO! - VANTAGGI IMMEDIATI

Mobilità e flessibilità, chiari passi operativi e semplice manutenzione: tutto questo rende il frantumatore ad alta potenzialità eccezionale ed unico. Giorno dopo giorno i vantaggi del frantumatore RM 90G0! vi convinceranno: guadagno sicuro e altissime prestazioni!

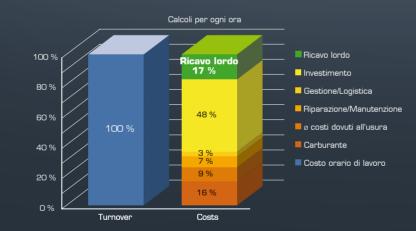
# RICICLAGGIO NELL'IMPRESA DI COSTRUZIONI

Un RM Compact Crusher riduce i costi di stoccaggio, di smaltimento e di approvvigionamento e quindi migliora la gestione dei costi complessivi dell'impresa. Il trattamento economico dei rifiuti da costruzione con un RM Compact Crusher genera un valore aggiunto con macchinari già a disposizione e può servire a coprire i costi fissi. In questo modo s'incrementa la competitività.



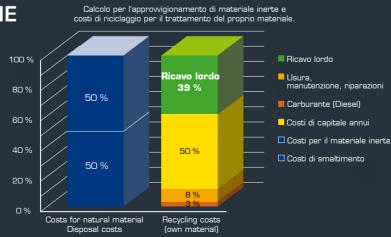
## RICICLAGGIO COME SERVIZIO

RM Compact Crusher hanno, nonostante il peso ridotto, una portata elevata con usura minima e consumo di carburante basso. Non richiedono permessi speciali per il trasporto e sono pronti all'utilizzo in pochi minuti. così possono essere trattate in modo economico anche piccole e medie quantità di materiale. Dato che in questo segmento la concorrenza è limitata, l'impresa può realizzare prezzi più elevati.



# RICICLAGGIO PER LA PRODUZIONE DI MATERIA PRIMA

Il trattamento degli scarti di produzione permette all'impresa di razionalizzare la catena del valore aggiunto, quindi di eliminare i costi di smaltimento elevati. Questi scarti di produzione possono essere in seguito reinseriti nel ciclo produttivo, in questo modo si riducono anche i costi per l'approvvigionamento di materiale inerte. Un doppio guadagno che incrementa la competitività.



## RESIDUI DALLA PRODUZIONE









Detriti produzione di laterizi

Trattamento

Frammenti di mattoni riciclati

Riutilizzati come terra rossa per i campi da tennis

## FRANTUMAZIONE DELL'ASFALTO









Detriti d'asfalto

Trattamento

Granulato d'asfalto riciclato

Riutilizzo per massicciate semplici

## **RESTI EDILIZI IN CALCINACCIO**









Detriti di costruzione

Trattamento

Sabbia riciclata

Riutilizzo come materiale di riempimento

## **ROCCIA NATURALE**









Roccia naturale

Trattamento

Frantumato

Riutilizzo come materiale edile

# RUBBLE MASTER

## WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER è il partner competente al vostro fianco. Non Vi offriamo solo macchinari innovativi e di qualità, ma anche quello che chiamiamo RUBBLE MASTER Lifetime Support: un importante appoggio professionale per tutta la durata del macchinario.

## CORSI DI FORMAZIONE (RM-ACADEMY)

Il nostro supporto prevede anche corsi di formazione mirati, per andar oltre alla sola gestione delle macchine e diventare specialisti del settore.

## CONSULENZE COSTANTI SUL LUOGO

Perché il Vostro lavoro si distingua per efficienza e produttività, i nostri collaboratori sono a disposizione per la consulenza costante direttamente sul posto.

## SUPPORTO NELL'ORGANIZZAZIONE IN CANTIERE

Forti della nostra esperienza pluriennale, Vi offriamo il nostro supporto per ottimizzare l'equipaggiamento e la regolazione del macchinario, e per la parte logistica e organizzativa del cantiere, ancora un modo per contenere i costi.

## PARTI DI RICAMBIO

La rapida fornitura di parti di ricambio e materiali di usura originali RM di alta qualità riflette il nostro orientamento di servizio elevato. Così ottimizziamo la diponibilità e l'affidabilità del vostro macchinario.

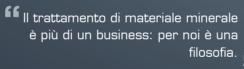
## **CENTRO ASSISTENZA RUBBLE MASTER**

Il nostro CENTRO ASSISTENZA RUBBLE MASTER presso la sede centrale di Linz vi offre competenza e professionalità e vi garantisce l'ineguagliabile qualità del costruttore.









GERALD HANISCH, FONDATORE & AMMINISTRATORE DELEGATO DELLA RUBBLE MASTER

Per potervi offrire con costanza prodotti e prestazioni che migliorino il Vostro lavoro quotidiano, non perdiamo mai di vista il pensiero innovativo e lasciamo che la passione alimenti il nostro lavoro: anche così garantiamo che i nostri macchinari possano rispondere a tutte le vostre esigenze. Una squadra di esperti affidabili, professionali e pieni di energie sono sempre disponibili al vostro fianco.









RUBBLE MASTER HMH GMBH IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA TEL: +43 732 73 71 17 - 360

FAX: +43 732 73 71 17 - 350 FAX: +43 732 73 71 17 - 101 E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

