



Welcome! to our world

PERFORMANCE
RM 100GO! EXCEEDING EXPECTATIONS
MAXIMUM POWER, EASY HANDLING.



100GO!

SUPERARE LE ASPETTATIVE

POTENZA MASSIMA, FACILE GESTIONE

RUBBLE MASTER presenta con RM 100GO! un frantumatore performante e a bassa rumorosità, che per potenza e maneggevolezza non lascia dubbi. Perfetto per essere utilizzato in diversi contesti, il frantumatore RM 100GO! entra in azione in pochi minuti e permette il trattamento veloce ed efficiente di diversi materiali minerali- calcinacci, calcestruzzo, asfalto, vetro, carbone, roccia naturale e persino cemento armato – e la produzione di materiale da costruzione pregiato.

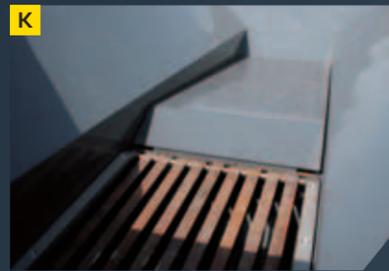
Grazie al principio RM GO! la messa in esercizio e la gestione del frantumatore è alla portata di tutti. Potente, versatile, affidabile e redditizio – con RM 100GO! potrete contare su ottimi profitti da subito



HIGHLIGHT

HIGHLIGHTS TECNICI

Il RM 100GO! convince con la sua tecnologia innovativa la quale migliora il vostro lavoro quotidiano. Il potente frantumatore mobile è caratterizzato da una elevata affidabilità, da un valore stabile, da efficienza e produttività e tutto questo si traduce in costi di gestione molto bassi.



Alimentatore vibrante

Il materiale viene condotto al frantumatore già in stato ottimale dopo essere passato da un innovativo alimentatore vibrante monopezzo con vagliatura preliminare integrata.



Motore silenzioso

RM 100GO! è equipaggiato con un motore potente e silenzioso. Ideale quindi per l'impiego in contesti abitativi o sensibili al rumore.



Innovativo concetto di azionamento

Il concetto di azionamento tipico della RUBBLE MASTER è pensato per ridurre il consumo di carburante e mantenere limitati i costi di esercizio.



Frantumatore

Il frantumatore ad urto RUBBLE MASTER vanta bassissimi costi d'usura e un elevato rendimento. Grazie al sistema di sblocco integrato "Release System" e alla chiusura rapida corpo di frantumazione i tempi di fermo macchina durante la produzione sono minimizzati.



DATI

RM 100GO! - FRANTUMATORE AD URTO CINGOLATO

Capacità produttiva	fino a 250 t/h a seconda del materiale da processare
Pezzatura d'ingresso	lunghezza del bordo max. 650 mm
Apertura d'ingresso	950 x 700 mm
Unità frantumatore	frantumatore ad urto RUBBLE MASTER con 2 o 4 martelli
Gestione	un singolo operatore con radiocomando per la gestione e la movimentazione del macchinario
Unità di alimentazione	canale vibrante asimmetrico con 3,3 m ³ e 2 motori di vibrazione ognuno di 3,1 kW, altezza di carico 3.000 mm, lunghezza e larghezza utili: 2.980 x 2000 mm Feed Control System per un supporto automatico e indipendente dell'alimentazione a seconda del carico del frantumatore rivestimento antiusura in Hardox 400
Vagliatura preliminare	efficiente vagliatura preliminare tramite griglia a barre superficie di vagliatura 1.500 x 900 mm, scarico del grano vagliato su nastro di scarico principale tramite uno scivolo di bypass perfettamente integrato oppure su nastro di scarico laterale
Nastro di scarico principale (frantumato)	larghezza del nastro pieghevole 1000 mm, piegabile idraulicamente per il trasporto altezza di scarico 3.350 mm
Nastro di scarico laterale (grano vagliato)	larghezza del nastro pieghevole 500 mm, piegabile idraulicamente per il trasporto altezza di scarico 2.400 mm
Gruppo di azionamento	motore diesel John Deere (stage III A con numero di giri costante), 6-cilindri, 235 kW a 1.800 giri/min, generatore sincrono a corrente trifase 70 kVA 400 V, allacciamenti elettrici 230 V e 400 V per azionamenti esterni fino a 15 kVA, opzione motore diesel TIER4f/stage IV opzione RM 100TWO GO! con motore elettrico supplementare per azionamento rotore, velocità variabile. Allacciamento a fonte di energia elettrica esterna, non applicabile in combinazione con RM MS105GO!, RM OS100GO! e RM RFB7550GO!
Sistema Release	sistema di sblocco idraulico per eliminare i blocchi nel frantumatore
Separatore magnetico	potente magnete con rotazione oraria e antioraria, larghezza del nastro di 800 mm
Sistema di trasporto	carro cingolato
Peso	29.000 kg
Opzioni	abbattimento polveri tramite nebulizzazione d'acqua all'ingresso e in uscita del frantumatore e sui nastri di scarico pompa di travaso gasolio dispositivo di cambio martelli comando a cavo per movimentazione lubrificazione centralizzata lamiera di copertura piano di vagliatura preliminare
Accessori MS + RFB:	RM MS105GO! vaglio mobile monoplano per RM 100GO!, con nastro di riciclo brandeggiante integrato, superficie di vagliatura 3,5 m ² con due nastri. Per la perfetta calibratura del grano frantumato. RM RFB7550GO! per riportare il materiale fuori vaglio nel alimentatore vibrante e per creare un ciclo chiuso continuo oppure per scaricare il fuori vaglio con un angolo fra i 90° e 180°. Peso: 4,700 kg
Accessori OS:	RM OS100GO! separatore mobile del grano fuori misura per RM 100GO! Superficie di vagliatura 1,2 x 1 m con due nastri. Peso 1,2 t; per la separazione economica e veloce di grano fuori misura e grano pregiato



Nastro di scarico laterale opzionale

Il nastro di scarico laterale permette di separare le parti fini prima del trattamento, aumentando così la qualità del materiale finale frantumato.



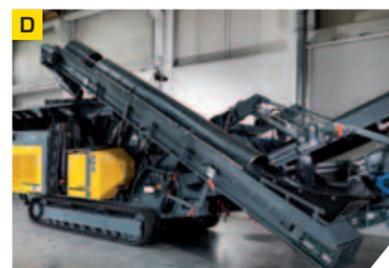
Separatore magnetico

Il breve passaggio fra l'uscita del frantumatore e il separatore magnetico elimina il rischio di blocchi mentre il forte magnete separa le parti ferrose dal resto del materiale frantumato.



Abbattimento delle polveri

Il sistema opzionale di abbattimento delle polveri permette il trattamento di materiali minerali anche in contesti particolarmente sensibili.



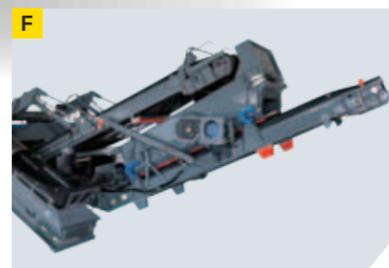
RM RFB7550GO!

RM RFB7550GO! è montato direttamente sul vaglio RM MS105GO! Grazie al meccanismo di brandeggio idraulico, si passa dalla posizione di trasporto a quella di lavoro. Inoltre il nastro di riciclo brandeggiante permette di impostare lo scarico del fuori vaglio con un angolo fra i 90° e 180°. L'elevata altezza di scarico permette di accumulare il materiale direttamente su un camion.



Nastro di scarico

Il nastro convogliatore si distingue per affidabilità e lunga durata. I lavori di manutenzione come smontaggio, sostituzioni o regolazioni si eseguono in modo veloce e semplice. Con il sistema opzionale di nastro trasportatore listellato vi assicuriamo un'usura minima e un ottimo smistamento delle parti ferrose.



Vaglio finitore a maglie RM MS105GO! con nastro di riciclo brandeggiante

Il vaglio a maglie RM MS105GO!, montato sotto il nastro del macchinario con un telaio di supporto, garantisce alta precisione nella separazione del materiale vagliato. Il materiale fuori vaglio viene riportato dal nastro di riciclo RM RFB7550GO! nell'alimentatore vibrante e ricondotto al frantumatore.



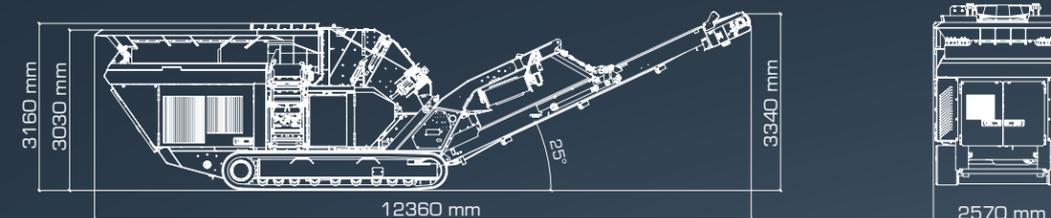
Separatore per grano fuori misura RM OS100GO!

Il separatore per grano fuori misura RM OS100GO! viene semplicemente agganciato al nastro di scarico principale del RM 100GO! e separa efficacemente il fuori misura dal grano pregiato. Questo permette di produrre materiale finito in modo semplice.

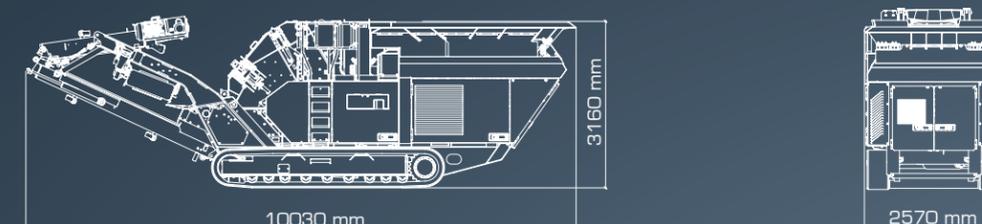
DIMENSIONI

RM 100GO!

POSIZIONE DI LAVORO

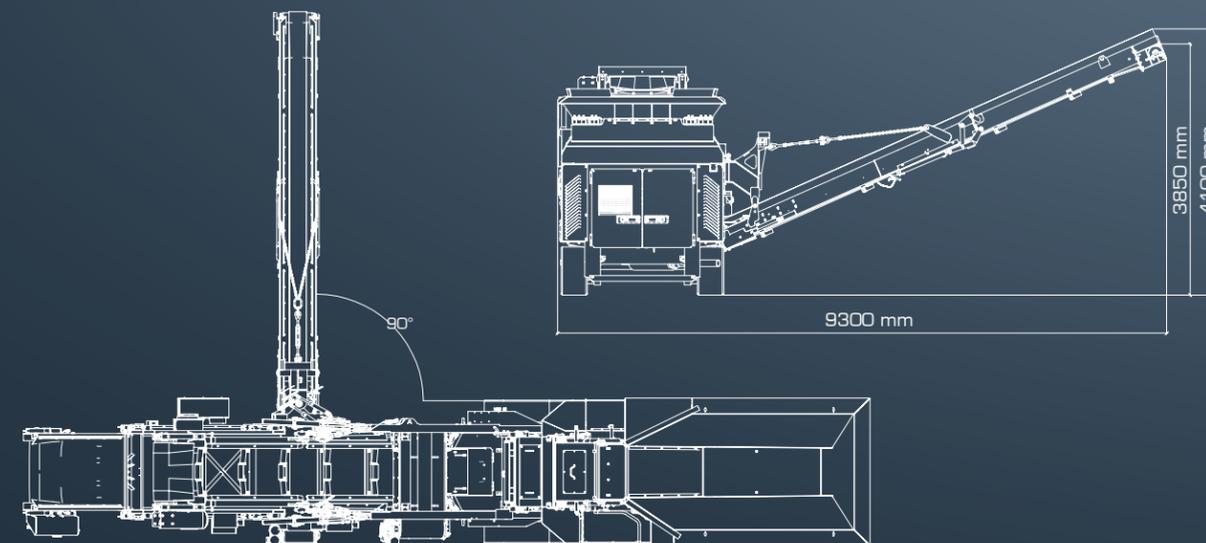


POSIZIONE DI TRASPORTO

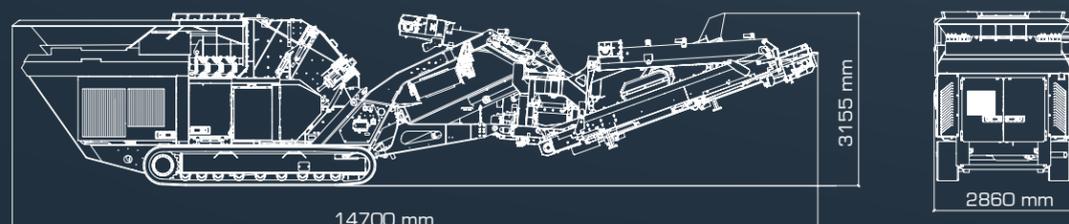


RM 100GO! + RM MS105GO! + RM RFB7550GO!

POSIZIONE DI LAVORO



POSIZIONE DI TRASPORTO



Dimensioni in mm. Indicazioni valide, salvo modifiche tecniche. La macchina risponde alla norma europea 2006/42/EG approvata dal Parlamento Europeo (EG-RL 2006/42/EG)

VANTAGGI

1, 2, 3, GO! - VANTAGGI IMMEDIATI

Mobilità e flessibilità, chiari passi operativi e semplice manutenzione: tutto questo rende il frantumatore ad alta potenzialità eccezionale ed unico. Giorno dopo giorno i vantaggi del frantumatore RM 100GO! vi convinceranno: guadagno sicuro e altissime prestazioni!



Trasporto semplice
Trasporto, carico e scarico di un RM 100GO! sono operazioni semplici e rapidi, e potrete iniziare a frantumare più velocemente.



Servizio e manutenzione sicuri da terra
Il motore montato sotto l'alimentatore vibrante è accessibile da tre lati e permette di eseguire i lavori di manutenzione o servizio in modo facile e sicuro da terra.



Forte su tutti i campi di applicazione
Non importa in quali condizioni, o quanto ristretta sarà l'area di un cantiere: la versatilità del vostro frantumatore ad alta potenzialità è sempre vincente.



GO!
Basta premere il pulsante e via! L'innovativo principio GO! gioca un ruolo fondamentale da subito. Il radiocomando è in dotazione standard e permette di gestire a distanza le funzioni principali del macchinario, con enorme risparmio di tempo e denaro.



“ Il frantumatore RM 100GO! ha un impiego versatile. Sia nella frantumazione di materiale naturale che nel trattamento di calcinacci supera ogni aspettativa. ”

MAURICIO ANDRADE SÁNCHEZ,
EURO REPRESENTACIONES S.A. DE C.V., MEXICO



CAMPI DI APPLICAZIONE

VARI CAMPI DI APPLICAZIONE

Non c'è sfida che RM 100GO! non sappia affrontare: le possibilità di impiego sono molteplici, i materiali che può trattare diversi, dal calcestruzzo all'asfalto, passando per calcinacci e vetro. Per qualsiasi materiale il frantumatore mobile RM 100GO! supera ogni aspettativa e si conferma come la soluzione su cui contare.

FRANTUMAZIONE DEL CALCESTRUZZO



Detriti di calcestruzzo



Trattamento



Granulato di calcestruzzo riciclato



Riutilizzo come materiale inerte per la produzione di cemento

FRANTUMAZIONE DELL'ASFALTO



Detriti d'asfalto



Trattamento



Granulato d'asfalto riciclato



Riutilizzo per massicciate semplici

RESTI EDILIZI IN CALCINACCIO



Detriti di costruzione



Trattamento



Sabbia riciclata



Riutilizzo come materiale di riempimento

ROCCIA NATURALE



Roccia naturale



Trattamento



Frantumato



Riutilizzo come materiale edile



RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER è il partner competente al vostro fianco. Non Vi offriamo solo macchinari innovativi e di qualità, ma anche quello che chiamiamo RUBBLE MASTER Lifetime Support: un importante appoggio professionale per tutta la durata del macchinario.

CORSI DI FORMAZIONE (RM-ACADEMY)

Il nostro supporto prevede anche corsi di formazione mirati, per andar oltre alla sola gestione delle macchine e diventare specialisti del settore.

CONSULENZE COSTANTI SUL LUOGO

Perché il Vostro lavoro si distingua per efficienza e produttività, i nostri collaboratori sono a disposizione per la consulenza costante direttamente sul posto.

SUPPORTO NELL'ORGANIZZAZIONE DEL CANTIERE

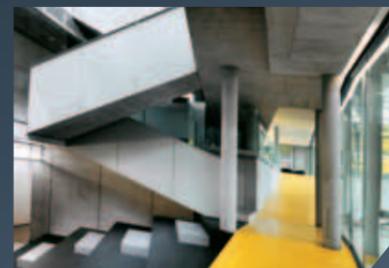
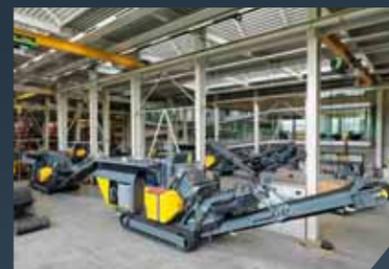
Forti della nostra esperienza pluriennale, Vi offriamo il nostro supporto per ottimizzare l'equipaggiamento e la regolazione del macchinario, e per la parte logistica e organizzativa del cantiere, ancora un modo per contenere i costi.

PARTI DI RICAMBIO

La rapida fornitura di parti di ricambio e materiali di usura originali RM di alta qualità riflette il nostro orientamento di servizio elevato. Così ottimizziamo la diponibilità e l'affidabilità del vostro macchinario.

CENTRO ASSISTENZA RUBBLE MASTER

Il nostro CENTRO ASSISTENZA RUBBLE MASTER presso la sede centrale di Linz vi offre competenza e professionalità e vi garantisce l'ineguagliabile qualità del costruttore.



“ Il trattamento di materiale minerale è più di un business: per noi è una filosofia. ”

GERALD HANISCH,
FONDATORE &
AMMINISTRATORE DELEGATO
DELLA RUBBLE MASTER

Per potervi offrire con costanza prodotti e prestazioni che migliorino il Vostro lavoro quotidiano, non perdiamo mai di vista il pensiero innovativo e lasciamo che la passione alimenti il nostro lavoro: anche così garantiamo che i nostri macchinari possano rispondere a tutte le vostre esigenze. Una squadra di esperti affidabili, professionali e pieni di energie sono sempre disponibili al vostro fianco.



Welcome! to our world



RUBBLE MASTER HMH GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA
TEL: +43 732 73 71 17 - 0
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM



WWW.RUBBLEMASTER.COM