

Welcome! to our world

PERFORMANCE
RM 100GO! EXCEEDING EXPECTATIONS
MAXIMUM POWER, EASY HANDLING.



100GO!

EXCEEDING EXPECTATIONS

MAXIMUM POWER, EASY HANDLING.

Mit dem RM 100GO! präsentiert RUBBLE MASTER einen geräuscharmen Hochleistungsbrecher, der in puncto Power und Handhabung keine Wünsche offen lässt. Geeignet für die unterschiedlichsten Anwendungen ist der RM 100GO! innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und kann rasch sowie effizient jegliche mineralischen Stoffe wie Bauschutt, Beton, Asphalt, Glas, Kohle, Naturstein und selbst Stahlbeton zu einem hochwertigen Baustoff aufbereiten.

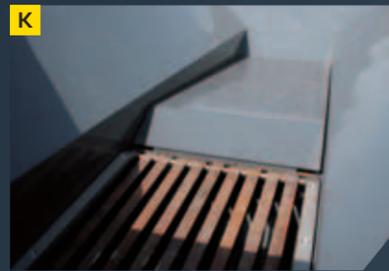
Das RM GO! Prinzip ermöglicht jedem Anwender eine sofortige, einfache Inbetriebnahme und Bedienung. Mit dem RM 100GO! verdienen Sie von Anfang an Geld – leistungsstark, vielseitig, zuverlässig und ertragreich.



HIGHLIGHTS

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 100GO! überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag verbessert. Der mobile Hochleistungsbrecher punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.



Vibrorinne

Durch die innovative, einteilige Vibrorinne mit der integrierten Vorabsiebung werden die aufgegebenen Materialien dem Brecher optimiert zugeführt.



Leiser Motor

Der RM 100GO! besticht durch einen leistungsstarken und zugleich extrem leisen Motor. Somit ist er auch ideal für den Einsatz in lärmsensiblen Gebieten geeignet.



Innovatives Antriebskonzept

Durch das RUBBLE MASTER-typische Antriebskonzept wird der Treibstoffverbrauch sehr niedrig gehalten und reduziert dadurch die Betriebskosten.



Brecher

Der Prallbrecher von RUBBLE MASTER besticht durch niedrige Verschleißkosten und hohe Produktivität. Aber auch durch das integrierte Releasesystem und den Brecher-Schnellverschluss werden die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert.

DATEN

RM 100GO! - RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Durchsatzleistung | bis zu 250 t/h je nach Material |
| Aufgabegröße | Kantenlänge max. 750 mm |
| Einlauföffnung | 950 x 700 mm |
| Brechereinheit | RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen |
| Bedienung | Einmannbetrieb mittels Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb |
| Aufgabeeinheit | asymmetrische Vibrorinne mit 3,3 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.000 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 2000 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400 |
| Vorabsiebung | effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrost Siebfläche 1.500 x 900 mm Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre oder auf das optionale Seitenaustrageband |
| Hauptaustrageband (Bruchkorn) | Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm |
| Seitenaustrageband (Siebkorn) | Knickband 500 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.400 mm |
| Antriebsaggregat | John Deere (Stufe III A mit konstanter Drehzahl), 6-Zylinder, 235 kW bei 1.800 Upm, Drehstrom-Synchrongenerator 70 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15 kVA, optional Motor TIER4f/Stufe IV optional RM 100TWO GO! Motor John Deere Konstantdrehzahlmotor - Abgasstufe TIER 3/Stufe IIIa, für zusätzlichen elektrischen Brechbetrieb über externe Einspeisung, variable Rotorgeschwindigkeit, nur ohne RM MS105GO!, RM OS100GO! und RM RFB7550GO! verfügbar |
| Release System | zur Blockagen-Beseitigung im Brecher |
| Magnetabscheider | extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm |
| Transportsystem | raupenmobil |
| Gewicht | 29.000 kg |
| Optionen | Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brecher, am Auslauf und den Bändern Betankungspumpe Schlagleisten-Wechselvorrichtung Kabelfernbedienung Zentralschmierung Blindboden |
| Anbaugerät MS + RFB: | RM MS105GO! mobile Eindeck-Siebanlage mit Siebfläche 3,5 m ² und zwei Bändern, für präzisen Sieb-Trennschnitt Siebanlage in Kombination mit RM RFB7550GO! für Überkornrückführung für einen geschlossenen Materialverlauf oder einer Überkornaussgabe im Winkel von 90° bis 180° Gewicht 4.700 kg |
| Anbaugerät OS: | RM OS100GO! mobiler Überkornabscheider für den RM 100GO! Siebfläche 1,2 x 1 m mit zwei Bändern. Gewicht 1.2 t; für kostengünstige und rasche Trennung von Überkorn und Wertkorn |



Optionales Seitenaustrageband

Durch das optionale Seitenaustrageband können Feinanteile vor der Aufbereitung getrennt und dadurch die Endmaterialqualität erhöht werden.



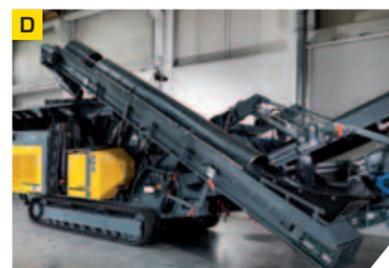
Magnetabscheider

Durch den kurzen Weg vom Brecherauslauf zum Magnetabscheider werden Blockaden vermieden und durch den starken Permanent-Magnet zuverlässig Eisenteile aus dem Bruchkorn getrennt.



Staubniederhaltung

Die optionale Staubniederhaltung ermöglicht es, auch in sehr sensiblen Gebieten mineralische Materialien aufzubereiten. Der Staub wird dabei an kritischen Punkten durch einen feinen Wasserspray niedergeschlagen.



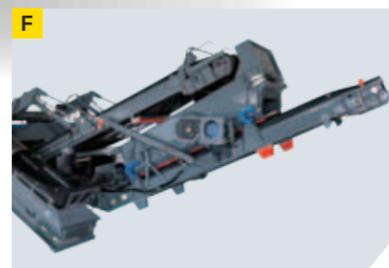
RM RFB7550GO!

Das RM RFB7550GO! ist direkt am RM MS105GO! montiert. Durch den hydraulischen Schwenkmechanismus kann man per Knopfdruck einfacher und schneller zwischen Transport- und Arbeitsstellung wechseln. Zusätzlich ermöglicht das schwenkbare Rückführband eine Ausgabe des Überkorns in einem beliebigen Winkel zwischen 90° und 180°. Durch die erhöhte Ausgabe kann ein LKW direkt mit dem Überkorn befüllt werden.



Austrageband

Das Austrageband zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Servicearbeiten wie Ausbau, Tausch oder Einstellen sind einfach und schnell erledigt. Mit dem optionalen Stollengurt haben Sie weniger Verschleiß und besseren Stahlaustrag.



Maschendecksieb RM MS105GO! mit schwenkbarem Rückführband

Hohe Genauigkeit im Trennschnitt der Siebmaterialien wird durch das Maschendecksieb RM MS105GO! garantiert, welches mittels Hilfsrahmen an der Maschine montiert wird. Überkorn wird durch das optionale Rückführband RM RFB7550GO! in die Vibrorinne zurücktransportiert und dem Brecher erneut zugeführt.



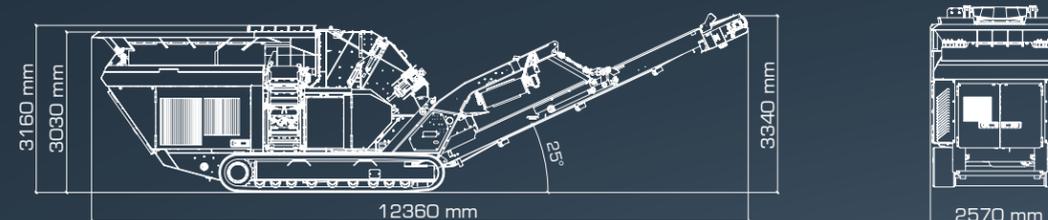
Überkornabscheider RM OS100 GO!

Der Überkornabscheider RM OS100GO! wird einfach am Hauptaustrageband des RM 100GO! eingehängt und trennt zuverlässig Überkorn von Wertkorn. Es können dadurch sehr einfach fertige Baustoffe hergestellt werden. Typische Anwendungen sind in der Aufbereitung von Asphalt und Beton angesiedelt.

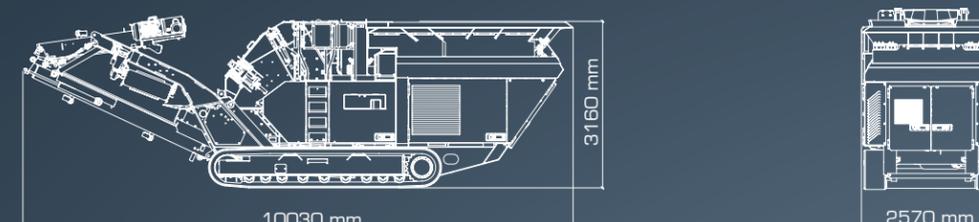
ABMESSUNGEN

RM 100GO!

ARBEITSPOSITION

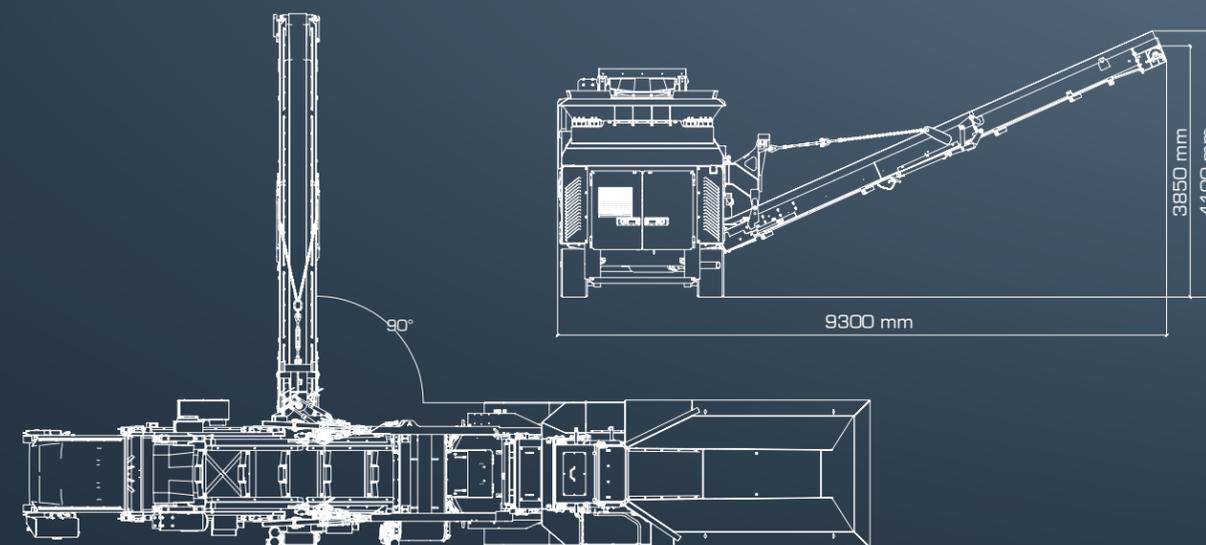


TRANSPORTPOSITION

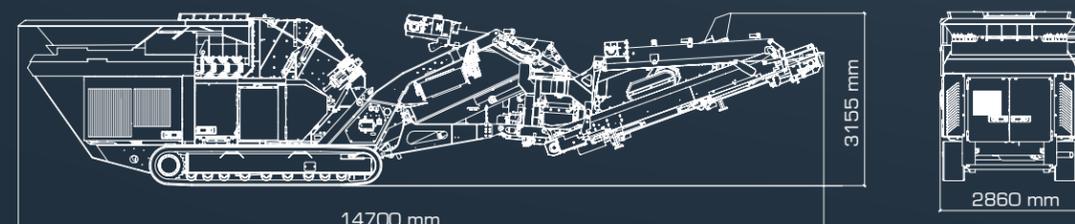


RM 100GO! + RM MS105GO! + RM RFB7550GO!

ARBEITSPOSITION



TRANSPORTPOSITION



Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen. Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

PROFITIEREN

1, 2, 3, GO! – SOFORT PROFITIEREN

Mobilität, Flexibilität, einfache Wartung und klare Bedienschritte machen den Hochleistungsbrecher einzigartig. Der RM 100GO! zeigt Ihnen Tag für Tag zuverlässig seine Vorteile: Geld zu verdienen – mit höchster Leistungskraft!



Einfacher Transport

Der Transport wie auch das Auf- und Abladen des RM 100GO! funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.



Sicheres Ground Based Service

Der unter der Vibrorinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.



Stark in jedem Umfeld

Wo auch immer der Hochleistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.



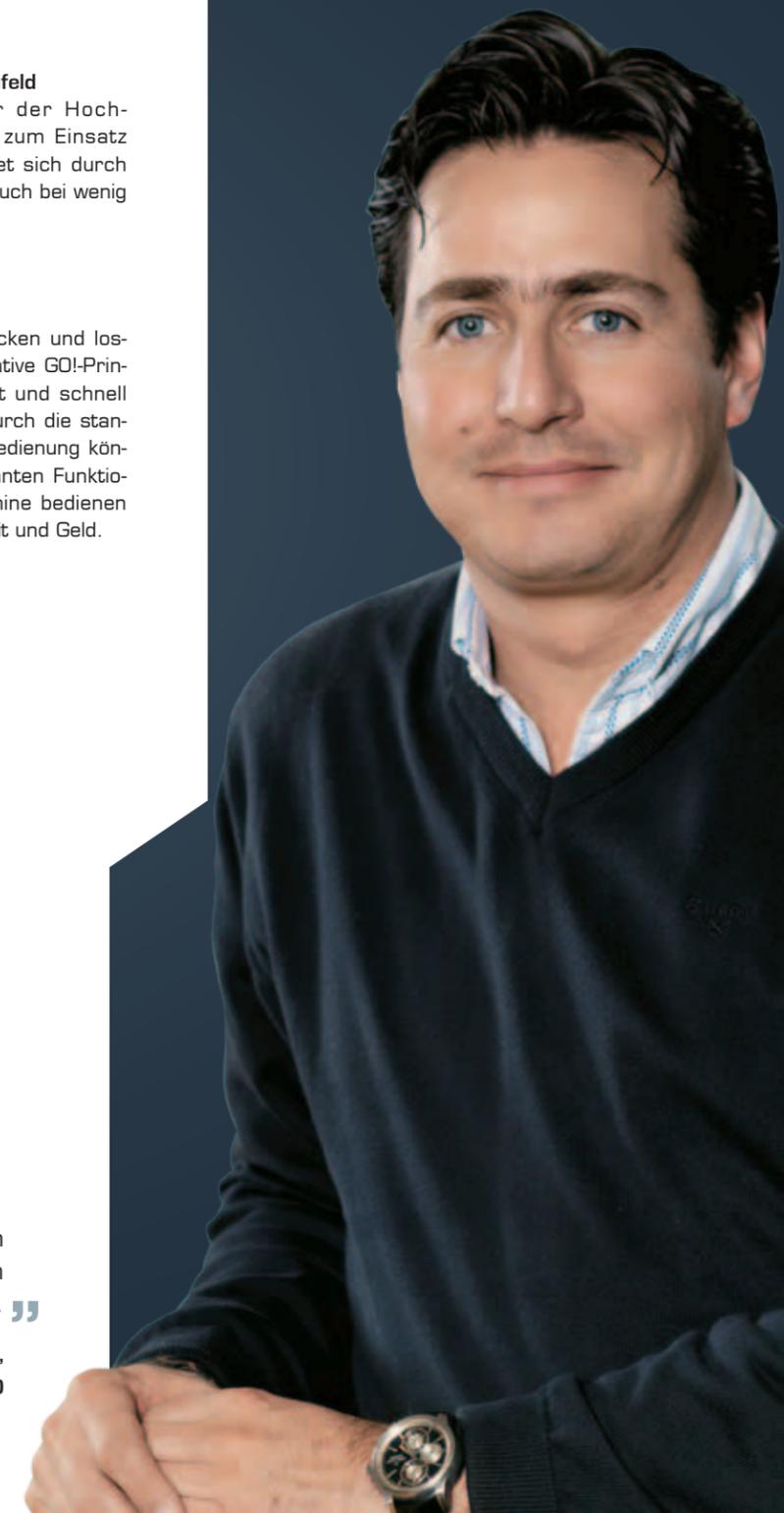
GO!

Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.



„ Der RM 100GO! ist vielseitig einsetzbar. Sowohl beim Brechen von Naturstein als auch beim Aufbereiten von Bauschutt übertrifft er alle Erwartungen. „

MAURICIO ANDRADE SÁNCHEZ,
EURO REPRESENTACIONES S.A. DE C.V., MEXIKO



EINSATZBEREICHE

VIELSEITIGE EINSATZBEREICHE

Der RM 100GO! stellt sich jeder Herausforderung und eignet sich für viele Anwendungsbereiche – von Beton über Asphalt, Bauschutt und Naturstein bis hin zu Glas. Egal welches Material Sie aufbereiten wollen, auf den mobilen RM 100GO!, der alle Erwartungen übertrifft, können Sie sich verlassen.

BETONABBRUCH



Betonrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes
Betongranulat



Wiederverwendung
als Zuschlagsstoff für
die Betonproduktion

ASPHALTABBRUCH



Asphaltrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes
Asphaltgranulat



Wiederverwendung
für ungebundene
Tragschichten

BAUSCHUTTRESTMASSEN



Bauschutt



Aufbereitung



Recyclingsand



Wiederverwendung
als Füllmaterial

NATURSTEIN



Naturstein



Aufbereitung



Bruchkorn



Verwendung als
Baustoff



RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RUBBLE MASTER Lifetime Support:

AUFBAUENDE SCHULUNGEN

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG

Damit Sie immer mit dem höchsten Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

ERSATZTEILSERVICE

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RUBBLE MASTER Original-Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE

Unser RUBBLE MASTER SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.



„ Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung. „

GERALD HANISCH,
RUBBLE MASTER Gründer
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.



Welcome! to our world



RUBBLE MASTER HMH GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA
TEL: +43 732 73 71 17 - 0
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM



WWW.RUBBLEMASTER.COM