

GUÍA DE INSPECCIÓN PARA UNA TRITURADORA DE IMPACTO USADA

01 INSPECCIÓN VISUAL GENERAL

Realice una revisión completa alrededor de la máquina y esté atento/a a:

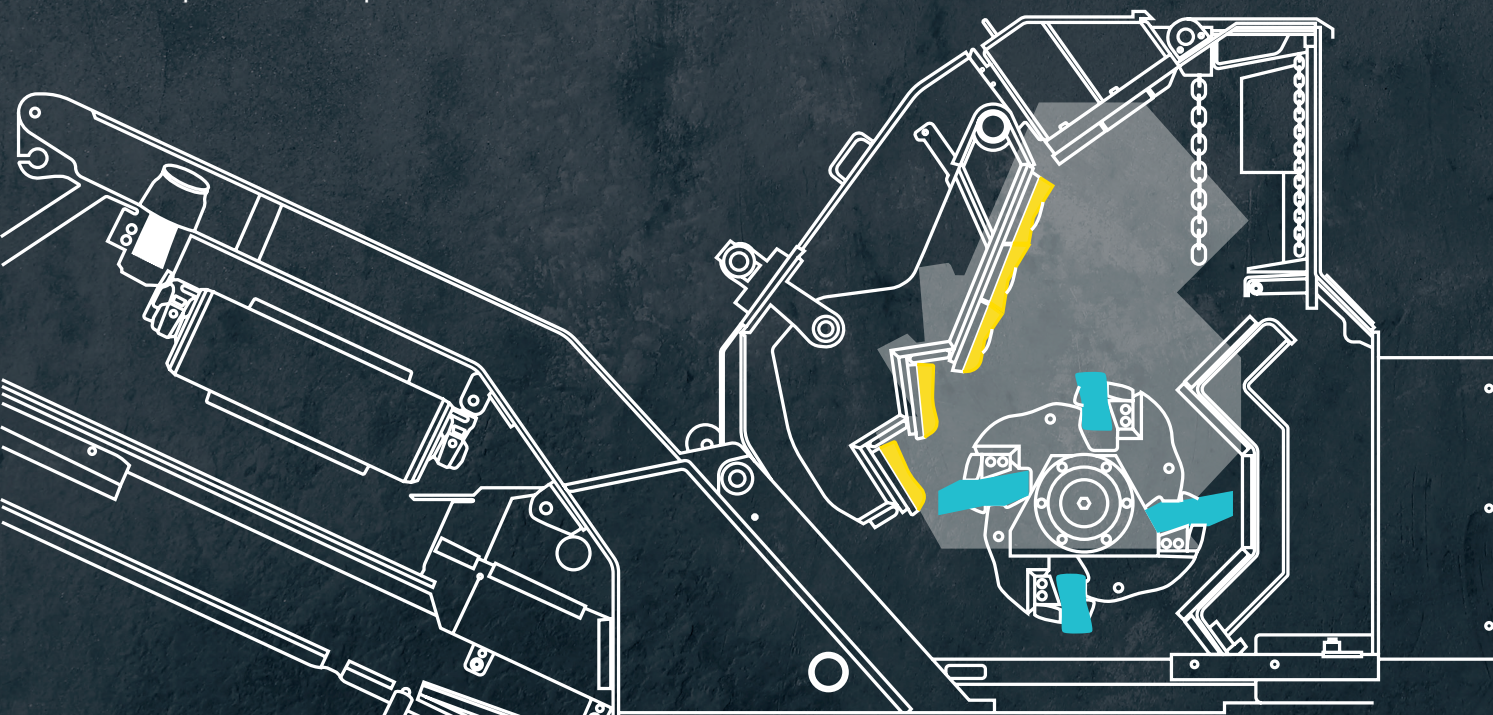
- rodillos doblados, tambores y bastidor principal
- grietas en el chasis
- limpieza general
- tornillería y componentes completos
- fugas hidráulicas
- limpieza de los radiadores y posibles filtraciones

02 REVISAR LAS PIEZAS DE DESGASTE

Los costos de piezas de desgaste pueden aumentar rápidamente si están deterioradas.

Abra la cámara de trituración e inspeccione las **placas de impacto** en los aprons, las **placas laterales (cheek plates)** y los **martillos (blow bars)**. Las placas de desgaste no deben estar perforadas ni totalmente gastadas.

Cuando las piezas de desgaste se agotan, ¡el bastidor corre peligro! Cualquier soldadura exterior en la carcasa del triturador podría indicar que el propietario anterior no reemplazó las piezas a tiempo.



03

REVISAR EL CONJUNTO DEL ROTOR

El **cuerpo del rotor no es una pieza de desgaste** y no debe estar gastado, agrietado ni tener partes faltantes. Si el rotor está desgastado o desbalanceado, existe el riesgo de falla prematura en los rodamientos. **Gire el rotor** y observe si hay **desbalance o daños**.

Algunos daños **no son visibles**. Si sospecha mal uso, utilice **un comparador** para medir la rectitud del eje del rotor.



El ejemplo muestra **un rotor desgastado**: el operador anterior no cambió los martillos a tiempo.



La **acumulación de material** entre el rotor y las placas laterales no fue atendida, lo que indica que el operador no abrió la cámara para inspección.

04

GABINETE ELÉCTRICO

Abra el gabinete eléctrico y verifique si hay disyuntores saltados o señales de manipulación del cableado.

05

REVISAR RESORTES O ELEMENTOS DE TORSIÓN

La tolva de alimentación, la precriba activa, el alimentador inferior y las cribas integradas utilizan resortes o elementos de torsión que vibran para mover el material hacia adelante. Estos elementos pueden agrietarse o hundirse con el tiempo.



06

PRUEBA EN MARCHA – ARRANQUE

Encienda el motor y escuche si algún rodamiento presenta fallas o si hay ruidos anormales.

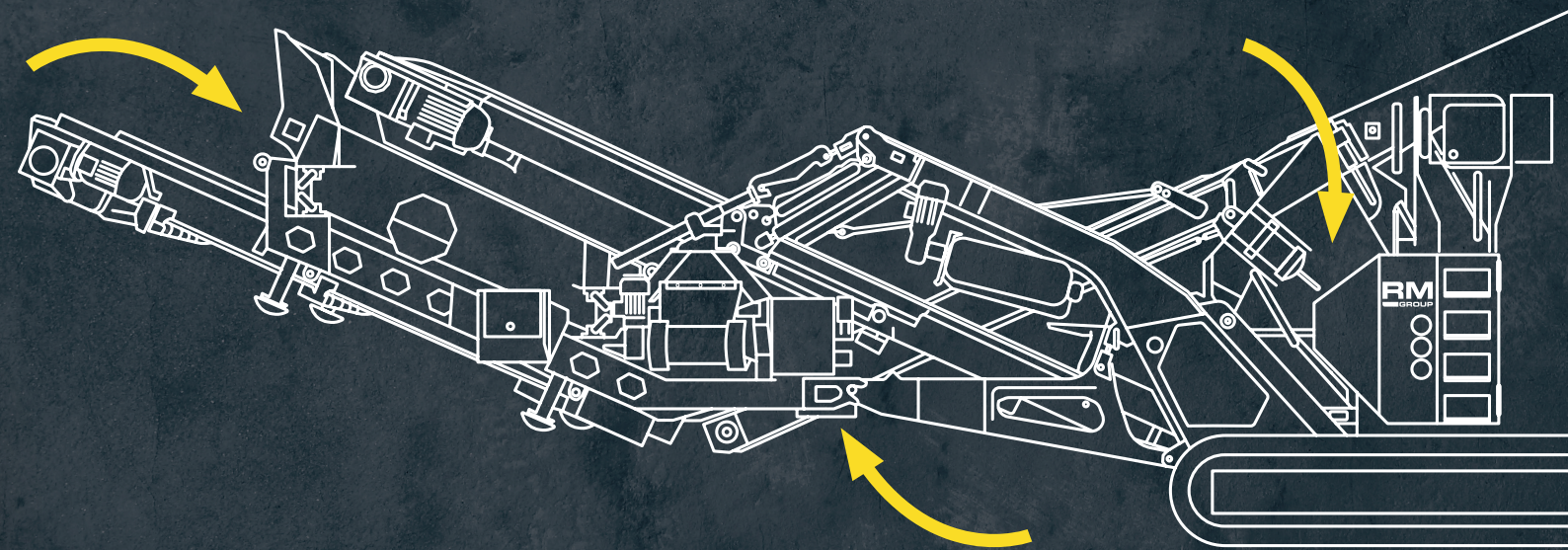
07

PRUEBA COMPLETA DE FUNCIONAMIENTO

Realice una prueba funcional completa con el **rotor acoplado**.

Deje la máquina funcionando durante **una hora** y verifique la **temperatura** del rodamiento del rotor con un termómetro. Si la temperatura supera 85–95°C, indica una falla en el rodamiento.

Es decir, el **rodamiento no debe calentarse hasta un punto en el que usted no pueda tocarlo**.



08

REVISAR ELEMENTOS DE SEGURIDAD

Arranque la máquina y pruebe todos los **botones de paro de emergencia**. Asegúrese de que el cordón (lanyard) de emergencia esté presente.

09

PRUEBA DE MUESTRA DE ACEITE

Las trituradoras operan en ambientes polvorientos, por lo que los **filtros de aire deben limpiarse y reemplazarse regularmente**. Comuníquese con su distribuidor local del motor (p. ej., John Deere, CAT) para realizar una prueba de muestra de aceite que pueda revelar desgaste excesivo o ingreso de polvo al motor.

Si es posible, **solicite la prueba antes de que el vendedor cambie el aceite**.

NOTA:

Recuerde: ¡la muestra solo refleja el último cambio de aceite!

10

CONTACTAR AL FABRICANTE

Al comprar una máquina usada, usted no cuenta con el historial completo. Comuníquese con el fabricante para solicitar **información histórica**:

¿Se efectuó algún trabajo mayor? Obtenga una segunda opinión y una consulta gratuita.

#KEEPCRUSHING

