

DE

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

EXTREM LEISTUNGSSTARK UNFASSBAR MOBIL

RM SIEBE

RUBBLEMASTER.COM



RM GROUP FACTS



„Begonnen hat alles mit einer Vision: Wir wollten das Recycling von Baurestmassen vor Ort ermöglichen – aus dieser innovativen Idee wurde ein internationaler Erfolg, denn heute sind wir Weltmarktführer im Bereich Compact Crushing. Dieser Folder informiert Sie kompakt über unsere innovativen Siebanlagen, mit denen wir die gewinnbringende Aufbereitung von Baurestmassen und Naturstein vor Ort möglich machen. Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!“

Gerald Hanisch
Gründer und Geschäftsführer
RUBBLE MASTER HMH GmbH

WELCOME! TO OUR WORLD

Die RM Group umfasst zwei Produktionsstandorte, das RM Headquarters in Linz und RM Dungannon, wo unsere Siebe produziert werden. Als eigentümergeführtes Unternehmen ist Qualität die Grundvoraussetzung und unumstößliche Priorität bei RUBBLE MASTER. Grüne Ideen, in grünen Gebäuden, in denen grüne Produkte entstehen, ist im Rahmen des Nachhaltigkeitsgedankens unser Leitsatz.

WELTMARKTFÜHRER IM MOBILEN BRECHEN UND SIEBEN

RM Kompaktanlagen sind Brecher und Siebe mit der weltweit besten Relation zwischen Gewicht/ Dimension und größter Durchsatzleistung, in der jeweiligen Transportklasse: vielfältig einsetzbar, leistungsstark, wirtschaftlich und wertbeständig. Schnellste Aufbauzeiten und kleinster Platzbedarf gehören dazu! Mobile Haldenbänder und digitale Services ergänzen die RM Produktpalette.



HIGHLIGHTS RM HS-SERIE

GROBSTÜCKSIEBANLAGEN – SORTIEREN VON GROBSCHOLLIGEM MATERIAL: Die Hochleistungssiebe der HS-Serie sind konstruiert um in den schwierigsten Anwendungen und rauesten Umgebungen zu arbeiten. Egal ob es sich um schwere Steine oder sperrigen Bauschutt handelt, dank der Vielseitigkeit und des hohen Durchsatzes optimieren die Maschinen der HS-Serie die Herstellung eines hochwertigen Endproduktes.



AUFGABETRICHTER

Großer Aufgabetrichter und als Aufgabeband ein mehrlagiger Heavy-Duty Gurt. Das Aufgabeband lässt sich in der Geschwindigkeit stufenlos einstellen, um eine dosierte Materialzuführung zur Siebbox sicher zu stellen.



GROSSE TÜREN ZUM MOTORRAUM
Über der Oberseite klappbarer Mittel- und Feingutförderer mit einstellbarer Geschwindigkeit.



SIEBELÄGE

Unterschiedlichste Kombinationen und Ausstattungsmöglichkeiten für Ober- und Unterdeck. z.B. Lochplatte, Stufenkeilspaltrost, Fingerrost, Quadrat- und Langmaschen, Harfensiebe.



MITTEL- UND FEINKORNBÄNDER

Einstellbare Geschwindigkeit und Over-The-Top-Transportstellung der Bänder für optimierte Transportabmessungen. Breite Schurren und Austragebänder garantieren optimalen Materialfluss und hohe Gurtlebensdauer dank einstellbarer Förderbandgeschwindigkeit.



“HIGH-POWER” SIEBBOX

Besitzt eine verstellbare Neigung (nicht HS3500M), erzielt außergewöhnliche Ergebnisse durch bis zu 10 mm Amplitude und zeigt auch bei schwierigen Materialien höchste Durchsatzleistung.



PLATTENBANDAUFGEBER

Optional – Auf Grund seiner robusten Ausführung findet der Plattenbandaufgeber Einsatz in schwerem und schwierigem Aufgabematerial. (nur für RM HS7500 & RM HS11000)



EINFACHER TRANSPORT

Scalper kann in einem Stück bewegt werden, ohne Laufstege zu demontieren. Innerhalb von 15 Minuten hydraulisch aufgebaut.

Nicht jede Option für alle Maschinen verfügbar.



**“ DAS GESAMTPAKET
STIMMT “**

RM liefert ein stimmiges Gesamtpaket: einfaches Setup, Flexibilität, hohe Materialqualität, Profitabilität, einfache Wartung, intuitive Bedienbarkeit und tolles Design – ideal für den Einsatz „on site“.

**Billy Todd, Inhaber,
108 Excavating, USA**

RM HS-SERIE

RAUPENMOBILE GROBSTÜCKSIEBANLAGEN

	RM HS3500M	RM HS5000M	RM HS7500M	RM HS11000M
SIEBKASTEN SIEBFLÄCHE	2.743 x 1.220 mm	3.660 x 1.420 mm	4.880 x 1.525 mm	6.100 x 1.830 mm
NEIGUNG	14°	15° - 20°	15° - 20°	13° - 17°
AUFGABEBUNKER VOLUMEN (MIT HYD. KLAPPBAREN BUNKERWÄNDEN)	5 m ³	6 m ³	8.7 m ³	8.7 m ³
GURTBREITE	1.050 mm	1.300 mm	1.400 mm	1.400 mm
ÜBERKORNAUSTRAGEBAND GURTBREITE	1.050 mm	1.200 mm	1.600 mm	1.600 mm
ABWURFHÖHE	3.430 mm	2.580 - 3.918 mm	2.980 - 3.750 mm	2.700 - 3.900 mm
MITTELKORNAUSTRAGEBAND GURTBREITE	650 mm	800 mm	900 mm	1.000 mm
ABWURFHÖHE	3.245 mm	3.685 mm	3.780 mm	3.731 mm
FEINKORNAUSTRAGEBAND GURTBREITE	650 mm	800 mm	900 mm	1.050 mm
ABWURFHÖHE	3.245 mm	3.885 mm	4.080 mm	3.917 mm
TRANSPORTABMESSUNGEN (L X B X H)	9.880 x 2.600 x 3.190 mm	13.450 x 2.800 x 3.300 mm	15.005 x 2.990 x 3.450 mm	16.890 x 3.120 x 3.550 mm
GEWICHT BASISMASCHINE	16.500 kg	25.700 kg	30.400 kg Belt 33.400 kg Apron	37.500 kg Belt 40.500 kg Apron



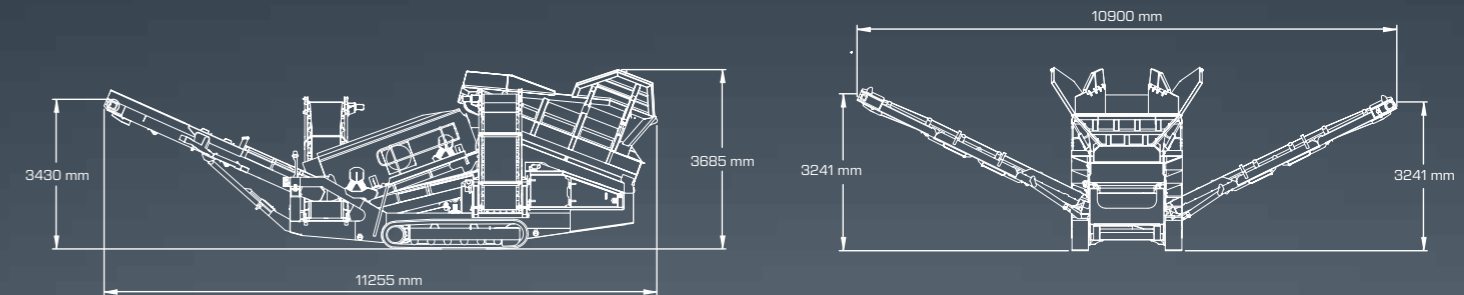
RM HS5000M MACHT KALKSTEIN-AUSHUB ZU WERTKORN

Aushub einer Großbaustelle in Hallein wird von RM Anlagen aufbereitet und weiterverkauft.

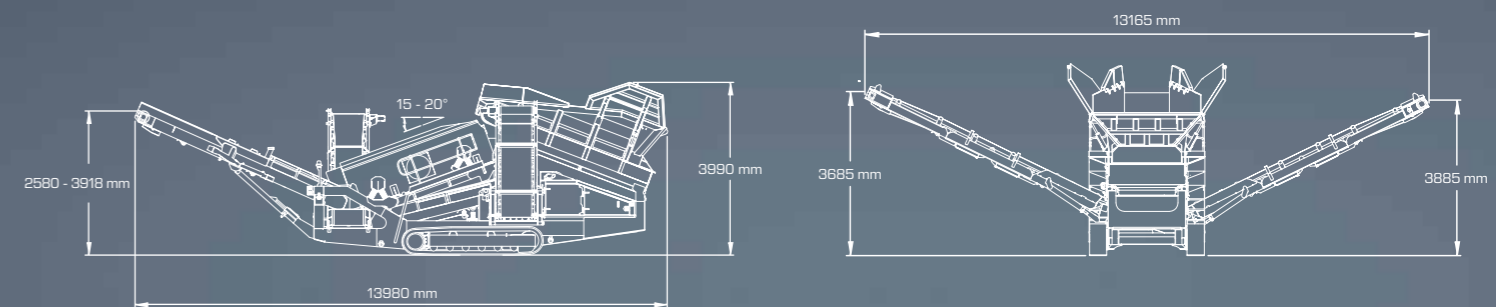
Der Aushub einer Tiefgaragenbaustelle wird im ersten Schritt vom mobilen Prallbrecher RM 120GO! gebrochen. Der Kalkstein wird dann vom RM HS5000M zu den drei Fraktionen 0/8, 8/16 und 16/32 gesiebt. Das 8/16 Material kann direkt als Filterkies für eine nahegelegene Autobahnsanierung verkauft werden.

ARBEITSABMESSUNGEN

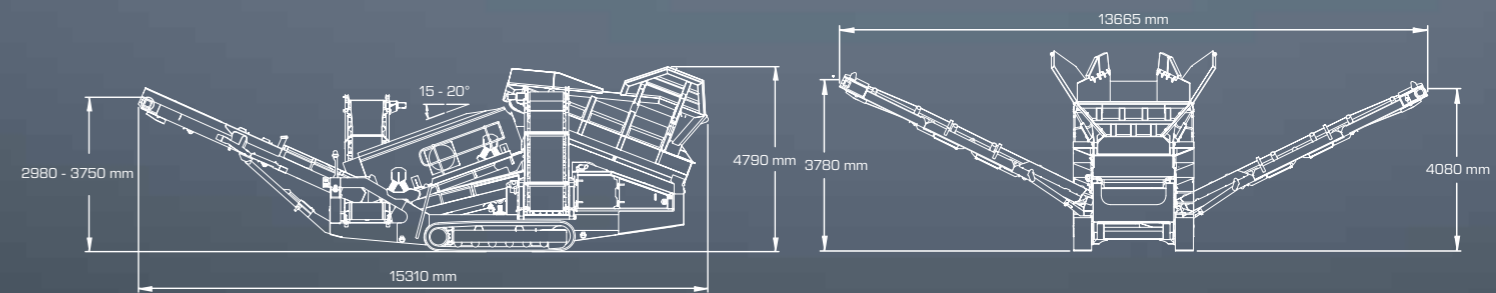
RM HS3500M



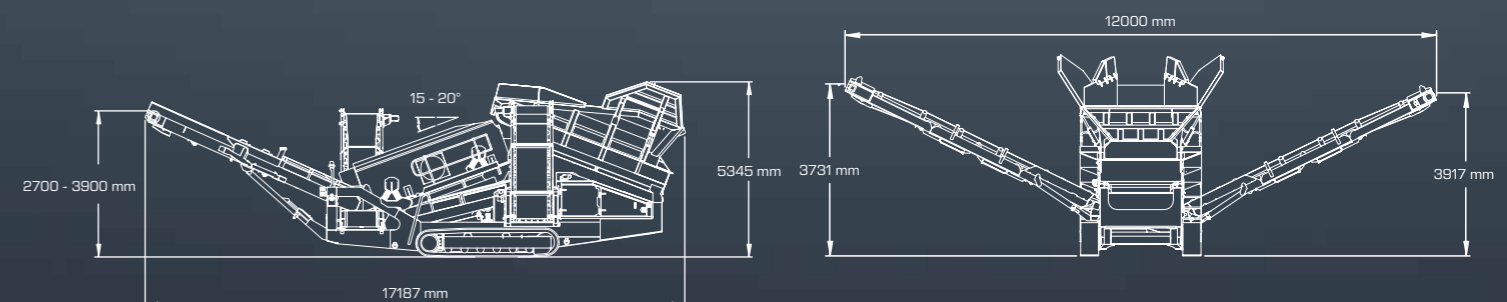
RM HS5000M



RM HS7500M



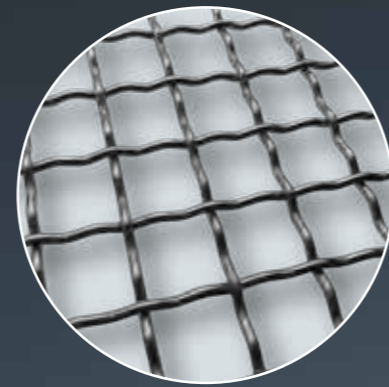
RM HS11000M



Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen. Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

HIGHLIGHTS RM MSC-SERIE

NACHSIEBE – SORTIEREN VON GROSSEN MENGEN: RUBBLE MASTER Nachsiebe wurden für Kunden entwickelt, die große Mengen an Material präzise zu hochwertigen Endkörnungen verarbeiten wollen. Die einzigartige „High-Power“ Siebbox garantiert dies. Mit dem optionalen vierten Produktband können diese Maschinen bis zu 4 unterschiedliche Materialien herstellen.



SIEBELÄGE

Unterschiedlichste Kombinationen und Ausstattungsmöglichkeiten für Ober- und Unterdeck. Z.B. Quadrat- und Langmaschen, Harfensiebe.



SCHNELLE KEILSPANNUNG

Schneller und einfacher Wechsel der Siebspannungen halten Rüstzeiten auf ein Minimum.



AUFGABEBUNKER

Erlaubt die Benutzung breiterer Ladeschaufeln.



GROSSE TÜREN ZUM MOTORRAUM

Bieten hervorragenden Zugang für Service und Wartung am Motor und der Hydraulik.



UNZERTITTE MATERIALQUALITÄT

RUBBLE MASTER hat mein Business verändert. Ich bin stolz auf das hochqualitative Endprodukt. Große Mitbewerber können nicht mit meiner Materialqualität mithalten.

Alfred Lauzon, CEO,
Northern Paving, Kanada



OPTIONALER RINSER-KIT

Nasssiebern für verbesserte Endkornqualität.



HAUPTFÖRDERER

41-Zoll-Hauptförderband für Materialtransfer mit hoher Kapazität.



BREITE SCHÜREN UND AUSTRAGEBÄNDER

Garantieren optimalen Materialfluss und hohe Gurtlebensdauer dank einstellbarer Förderbandgeschwindigkeit.

Nicht jede Option für alle Maschinen verfügbar.

RM MSC-SERIE

RAUPENMOBILE NACHSIEBE

	RM MSC8500M-2D	RM MSC8500M-3D	RM MSC10500M-2D	RM MSC10500M-3D
SIEBKASTEN SIEBFLÄCHE	5.485 x 1.525 mm	5.485 x 1.525 mm	6.700 x 1.525 mm	6.700 x 1.525 mm
NEIGUNG	20° - 30°	20° - 30°	20° - 30°	20° - 30°
AUFGABEBUNKER VOLUMEN	9,2 m ³	9,2 m ³	9,2 m ³	9,2 m ³
DOSIERBAND GURTBREITE	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
HAUPTAUSTRAGEBAND GURTBREITE	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
FEINKORNAUSTRAGEBAND GURTBREITE	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
ABWURFHÖHE	3.750 - 4.960 mm	3.880 - 5.025 mm	4.300 - 5.675 mm	4.700 - 5.725 mm
SEITENAUSTRAGEBÄNDER GURTBREITE	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
ABWURFHÖHE	5.100 mm	4.700 mm 4.615 mm	5.100 mm	5.100 mm
TRANSPORTABMESSUNGEN (L X B X H)	17.710 x 3.400 x 3.550 mm	17.710 x 3.400 x 3.550 mm	19.000 x 3.400 x 3.550 mm	19.000 x 3.400 x 3.550 mm
GEWICHT BASISMASCHINE	32.000 kg	35.000 kg	36.000 kg	37.500 kg
OPTIONALER RINSER-KIT INKL. SPRÜHBALKEN + SAMMELBOX	—	optional	—	optional

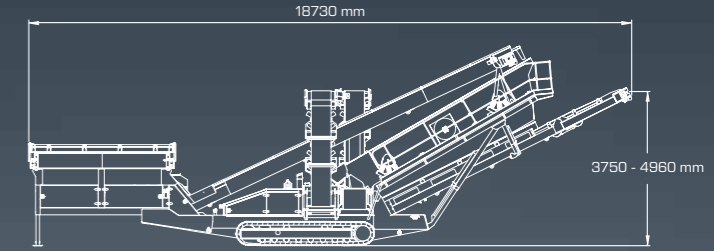
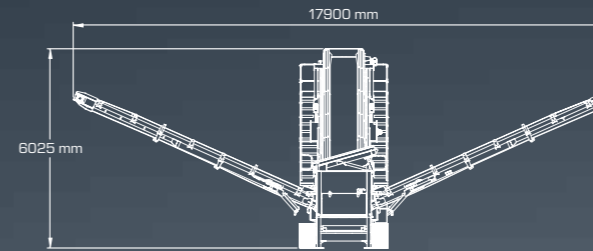


GRANIT AUFBEREITEN MIT RM BRECHER-SIEBKOMBI

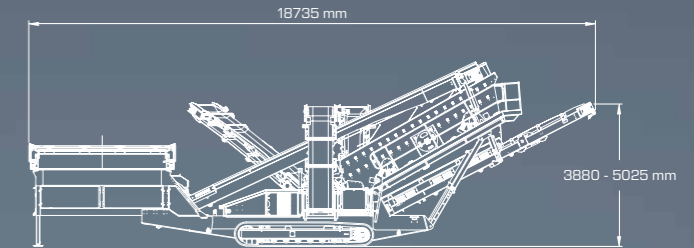
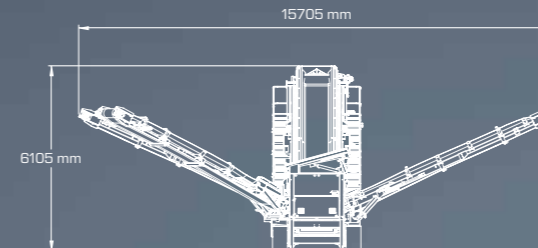
12 Stunden/Tag in verschiedensten Materialien im Einsatz. Der hohe Durchsatz in Stahlbeton, Granit usw., das schnelle Set-up und der verlässliche Kundenservice haben überzeugt. Selbst bei extrem abrasivem Granit mit einem Silikatanteil von bis 80 % produziert die RM Kombi bis zu 120 to/h. Das RM Nachsieb trennt das Wertkorn in die gewünschten Fraktionen 0-6 und 6-22 mm.

ARBEITSABMESSUNGEN

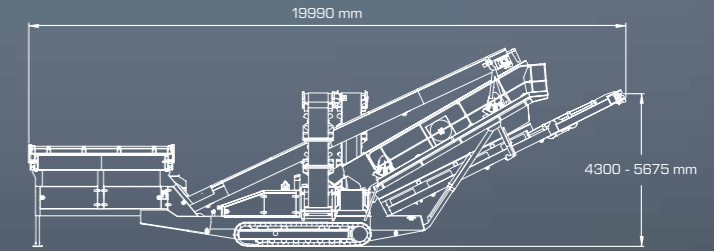
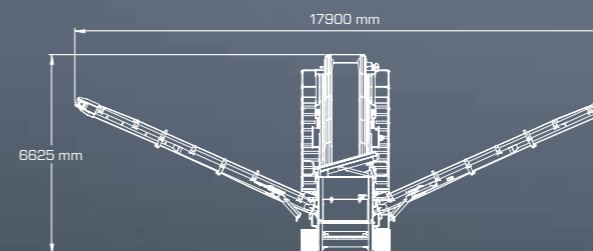
RM MSC8500M-2D



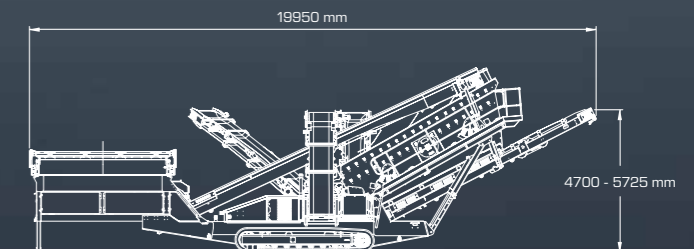
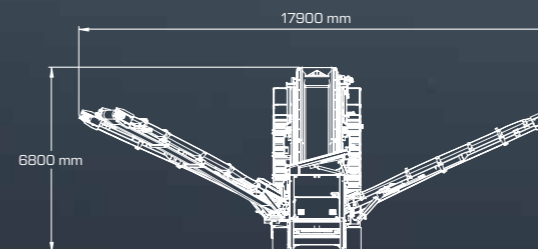
RM MSC8500M-3D



RM MSC10500-2D



RM MSC10500-3D



Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen. Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

XTREM EFFIZIENT, EINFACH UND SICHER



RM-HYBRID-ANTRIEBSTECHNIK ERMÖGLICHT:

- Nutzung der kostengünstigsten, verfügbaren Energiequelle
- Brechen und Sieben mit einer Energiequelle:
 - › Bis zu 25 % weniger Kraftstoffverbrauch
 - › Weniger Wartungsaufwand im Vergleich zu hydraulischen Maschinen
 - › Noch höhere Energieeinsparungen durch Versorgung des Siebes vom RM-Brecher

RM SMARTE ASSISTENZ-SYSTEME

Der Bediener bleibt sicher und bequem in der Baggerkabine.

Erkennen Sie schnell, wann Handlungsbedarf besteht:

- RM XSMART für Leistungsanalyse, Service und Wartung
- RM XSMART Mobile App
- RM Kommunikationsbeleuchtung

RM GO! PRINZIP

- RM GO! Bedienpanel
- Einfach zwischen Diesel-Direkt- oder Elektrobetrieb wählen
- Bedienung von der gleichen Seite wie bei RM-Brechern
- All-in-One-Funkfernbedienung
- Auto-Start/Auto-Stopp aller Förderbänder und der Siebbox

TECHNISCHE DATEN

SIEBBOX, SIEBFLÄCHE	Siebfläche: 5.485 x 1.525 mm
SIEBNEIGUNG	Neigung: 20° - 30°
AUFGABETRICHTER VOLUMEN	9,2 m ³
AUFGEBER & HAUPTAUSTRAGEBAND	Bandbreite: 1.050 mm
FEINKORBAND	Bandbreite: 1.200 mm Abwurfhöhe 3.880 - 5.025 mm
SEITENAUSTRAGEBÄNDER	Bandbreite: 800 mm Abwurfhöhe: 5.100 mm
TRANSPORTABMESSUNGEN	L 17.710 B 3.400 H 3.550 mm
GEWICHT	34.500 kg 2d oder 37.500 kg 3d Basismaschine
NETZSPEZIFIKATION FÜR EXTERNE EINSPEISUNG	400 V 50 Hz 125 A
STROMVERSORGUNG	65,2 kW
DURCHSCHNITTLICHE LEISTUNG	50 kW



RM MSC8500e

XTREM EFFIZIENT DANK DES RM HYBRID-ANTRIEBSSYSTEMS

30 JAHRE Erfahrung in der Elektrifizierung.
Verfügbar als 2D, 3D & 3DR.



IHRE VORTEILE

- Erhebliche Senkung der Energiekosten
- Umweltfreundlich - Betrieb mit geringen CO₂-, Staub- und Lärmemissionen
- Mehr Geschäftsmöglichkeiten - nutzt die Flexibilität von zwei Antriebssystemen mit dem Platzbedarf von einem
- Höchste Bedienerfreundlichkeit mit dem RM GO! Prinzip
- RM XSMART für Leistungsanalyse, Service und Wartung
- Siebkomponenten und Optionen

OPTIONEN

- Doppeldeck-Livehead inkl. Überlaufplatte (anstelle des Gitters)
- RM Bandwiegesystem für alle Austragebänder
- Geschwindigkeitsregulierung für mittelgroße Bänder
- Sprühbalken zur Staubniederhaltung an allen Austragebändern (ohne Pumpe)
- Staubabdeckungen für alle Austragebänder und den Trichterauslass
- Motorraumbeleuchtung und Lichtbalken

HIGHLIGHTS RM CS-SERIE

CONTAINERSIEBE – HAKENLIFTMOBILE SIEBANLAGE: Jedem Brecher sein Nachsieb. Dementsprechend sind die verschiedenen Größen der RM CS-Serie perfekt mit unseren mobilen Brechern kompatibel. Die Siebe sind allesamt leistungsstark und veredeln Bruchkorn aus dem Recycling und Naturstein sowie Rundkorn auf standardisierte Korngrößen.

Je nach Siebtyp und Brecher lassen sich eine bis drei Fraktionen in nur einem Arbeitsgang produzieren. Wie alle RM Produkte zeichnen sich auch die Nachsiebe der RM CS-Serie durch ihren geringen Wartungsaufwand aus und punkten beispielsweise mit selbstreinigenden Siebdecks.



FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE

Hohe Trennschärfe selbst bei maximalem Durchsatz und Effizienz dank selbstreinigenden Siebdecks.



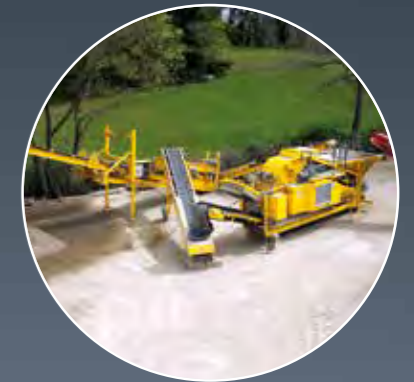
UNTERSCHIEDLICHSTE SIEBBELÄGE

RM bietet eine große Auswahl an unterschiedlichen Siebdecks, um den optimalen Siebprozess und das gewünschte Wertkorn zu erzielen.



KOMPAKTES DESIGN

Kompakt, leicht & mobil: die CS-Serie ist mittels Hakenlift-LKW rasch an jedem Einsatzort verfügbar.



WENIG PLATZBEDARF

Ermöglicht kompakte Aufstellung.



STROMVERSORGUNG

Hohe Wirtschaftlichkeit durch Stromversorgung durch den Brecher.



KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG

RM steht für zuverlässige und kompakte Anlagen bedingt durch die verwendete Technologie und die hochwertigen Materialien.

**Mauricio Andrade Sanchez, CEO und Eigentümer,
Euro Representaciones S.A. de C.V., Mexiko**



MOBILES KIESWERK

Vielseitig in der Herstellung von hochwertigen Endkornungen.



RASCHE INBETRIEBNAHME

CS-Siebe sind rasch umgesetzt und einsatzbereit innerhalb von Minuten.



ERFÜLLT IHRE ANFORDERUNGEN

Vielseitig und sehr effizient im Sieben von Recyclingmaterialien und Naturstein.

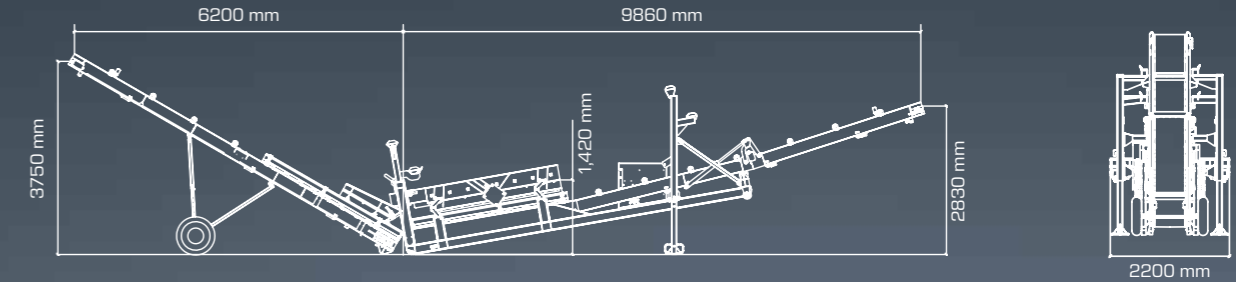
Nicht jede Option für alle Maschinen verfügbar.

RM CS-SERIE

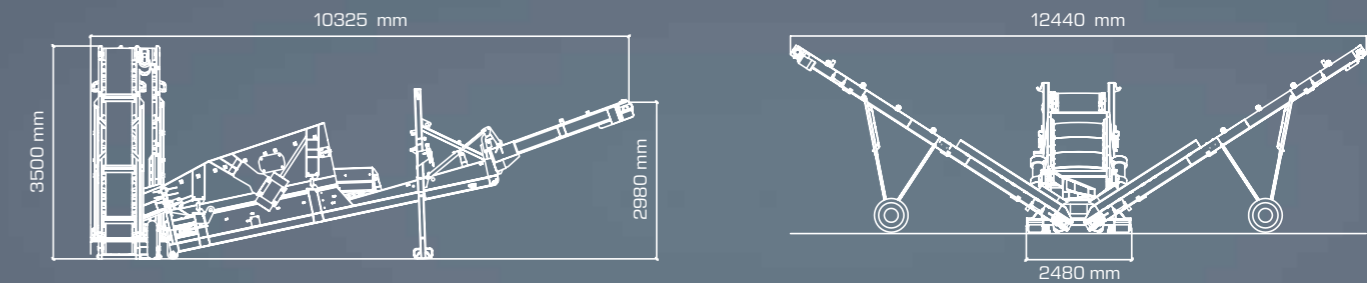
ELEKTRISCHE HAKENLIFTMOBILE SIEBANLAGEN

	RM CS2500 1D/2D	RM CS3600 2D	RM CS4800 2D
SIEBELAG	2.500 x 1.000 mm	3.000 x 1.200 mm	3.500 x 1.300 mm
AUSFÜHRUNG SIEBEINHEIT	1 Deck (2 Deck)	2 Deck	2 Deck
SIEBNEIGUNG	8° - 15°	8° - 15°	8° - 10°
DURCHSATZLEISTUNG	bis zu 80 t/h (100 t/h) je nach Siebneigung, Maschenweite und Aufgabematerial	bis zu 150 t/h je nach Siebneigung, Maschenweite und Aufgabematerial	bis zu 250 t/h je nach Siebneigung, Maschenweite und Aufgabematerial
ANTRIEB	vollelektrisch; Versorgung durch Brecher oder externes Stromnetz	vollelektrisch; Versorgung durch Brecher oder externes Stromnetz	vollelektrisch; Versorgung durch Brecher oder externes Stromnetz
AUFGABEGRÖSSE	Kantenlänge bis 70 mm	Kantenlänge bis 70 mm	Kantenlänge bis 70 mm
ABSIEBBEREICH	0/4 bis 0/40 mm	0/4 bis 0/40 mm	0/4 bis 0/40 mm
FEINKORNAUSTRAGEBAND			
BANDLÄNGE	9.600 mm	8.760 mm	9.155 mm
ABWURFHÖHE	2.600 - 3.700 mm	2.400 - 3.440 mm	2.340 - 3.260 mm
MITTELKORN- UND ÜBERKORNAUSTRAGEBAND			
BANDLÄNGE	6.700 mm	6.835 mm	7.500 mm
ABWURFHÖHE	2.300 - 3.300 mm	2.510 - 3.850 mm	2.680 - 3.970 mm
TRANSPORTABMESSUNGEN (L X B X H)	7.530 x 2.200 x 2.840 mm	7.640 x 2.480 x 2.270 mm	8.220 x 2.400 x 2.610 mm
TRANSPORTGEWICHT	4 t (4,7 t*)	6,3 t	7 t
OPTIONEN	* zweites Siebdeck mit zusätzlichem Überkornaustrageband; Durchsatz bis zu 100 t/h; Gesamtgewicht 4,7 t	-	-

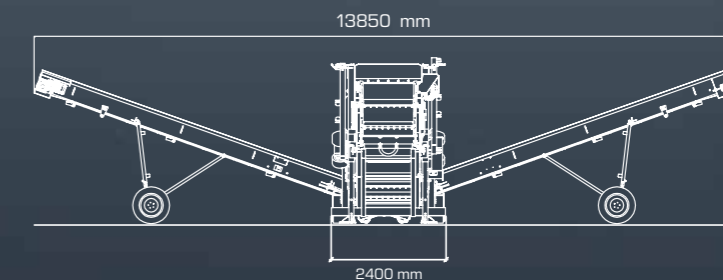
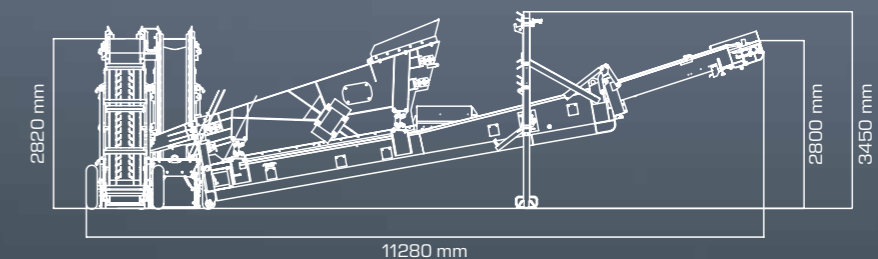
RM CS2500



RM CS3600



RM CS4800



BRECH-SIEBANLAGE GEHT IN MANILA GESEGNET IN BETRIEB

Philippinisches Bergbau-Unternehmen steigt mit RM in die Kalkstein-Aufbereitung ein. Der RM Kunde war bislang primär für die Gewinnung von Nickel bekannt. Nun wurde das Geschäftsmodell mit RM um die mobile Aufbereitung von Kalkstein für die Zementproduktion erweitert. Nach Einschulung und Inbetriebnahme durch RM-Servicetechniker und dem Segnungsritual ist der 12 t leichte RM 60 samt RM CS2500 Sieb bis zu acht Stunden täglich im Einsatz.

Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen. Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

IMMER DIE BESTE LÖSUNG

VON EINZELNEN MASCHINEN BIS HIN ZU GROSSEN MASCHINENZÜGEN

RM bietet mit seiner breiten Produktpalette von Brechern und Sieben und deren Kombinationsmöglichkeiten eine unglaubliche Vielzahl an erprobten Lösungen für die verschiedensten An-

wendungen und Kundenanforderungen. Perfekt aufeinander abgestimmte Maschinen sorgen ebenso für höchste Effizienz, wie modernste Elektro- und Hybrid-Antriebssysteme.

Egal ob Sie mit einer einzelnen Maschine in das Geschäft zum Brechen und Sieben einsteigen, oder ob Sie zu den

erfahrenen Betreibern zählen: mit RM sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet. Wir unterstützen Ihr Wachstum und neue Geschäftsmöglichkeiten durch unterschiedliche Baugrößen, ein modular aufgebautes Maschinenkonzept, sowie durch modernste digitale Systeme, die Ihre tägliche Arbeit erleichtern und noch profitabler machen.



VIelfÄLTIGE KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

WÄHLEN SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG

Das umfangreiche Produktprogramm von RM an Brechern und Sieben ermöglicht eine enorme Vielfalt an Kombinationsmöglichkeiten optimal auf Ihren Anwendungsfall abgestimmt.

MODULAR UND SKALIERBAR – AUF IHRE ANWENDUNG ABGESTIMMT

Die unterschiedlichen Baugrößen der Brecher und Siebe erlauben es je nach den Anforderungen bezüglich Durchsatzleistung und Material die ideale Maschinenzug-Kombination zusammenzustellen.

FLEXIBLE ERWEITERBARKEIT – BEREIT IHR WACHSTUM ZU BEGLEITEN

Egal ob Sie Ihr Geschäft oder Ihre Anwendung mit zusätzlichen Maschinen erweitern wollen, oder durch Ihr Wachs-

tum größere Anlagen benötigen: durch die Modularität der RM Anlagen können Sie Ihre Produktionslinie jederzeit passend erweitern oder vergrößern.

SPAREN SIE TREIBSTOFF UND REDUZIEREN SIE IHREN ÖKOLOGISCHEN FUSSABDRUCK

Dank des umfangreichen Angebots an RM Maschinen mit Hybridantrieb und elektrischen Antriebslösungen sparen Sie nicht nur bis zu 25% Treibstoffkosten im Einzelbetrieb, sondern können bis zu 33% Energiekosten sparen, wenn z.B. ein Sieb elektrisch vom Brecher versorgt wird. Kombiniert man Hybridanlagen zusammen, ergeben sich sogar noch höhere Einsparungen bis zu 50%. Durch die reduzierten CO₂-Emissionen erhalten Sie auch Aufträge in ökologisch sensiblen Gebieten.

MEHR EFFIZIENZ UND ÜBERBLICK DURCH RM XSMART

Ob per Handy-App, oder über das Flottenmanagement und Condition Monitoring: Sie haben jederzeit Zugang zu Ihren Maschinen, sind informiert über den Status der Maschinen, haben einen Überblick über die Betriebsdaten und können auftretende Probleme rasch lösen.

ZUKUNFTSSICHER

Mit RM sind Sie nicht nur für die aktuellen Aufgaben bestens gerüstet, sondern haben die Möglichkeit Ihr Geschäft später mit weiteren passenden und abgestimmten RM Maschinen auszubauen. Zusätzlich entwickelt RM innovative Technologien hinsichtlich Machine-to-Machine Kommunikation um die Anlagen noch effizienter zu machen.



Welcome! to our world



[RUBBLEMASTER.COM](https://www.rubblemaster.com)

DE 419824 RM All-in-One Screen 06/2023 DE

RUBBLE MASTER HMH GmbH
Im Südpark 196, AT 4030 Linz, AUSTRIA
Tel: +43 732 - 73 71 17 - 0
Fax: +43 732 - 73 71 17 - 101
E-Mail: sales@rubblemaster.com
WEB: RUBBLEMASTER.COM

