

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

NATURSTEIN AUFBEREITUNG MIT PRALLBRECHER



JA! - PRALLBRECHER KÖNNEN HARTEN NATURSTEIN VERARBEITEN

Die Natursteinaufbereitung hat sich weiterentwickelt. Während Backen- und Kegelschredder weiterhin gängige Optionen sind, haben moderne Prallschredder bewiesen, dass sie weit mehr als nur weiche Materialien verarbeiten können. Mit dem richtigen Verschleißschutz und der passenden Konfiguration sind sie heute eine starke und effiziente Option für viele Natursteinanwendungen und ersetzen oft gleich mehrere Maschinen.

Dieser Leitfaden beschreibt die wichtigsten Grundlagen für alle, die Naturstein effizient mit mobilen Prallschreddern verarbeiten möchten – egal ob als Einzelmaschine oder in Kombination mit Backenschreddern und Siebanlagen.



**ERFÜLLEN SIE IHRE
MATERIALSPEZIFIKATION**



**EFFIZIENZ STEIGERN.
GEWINN MAXIMIEREN.**

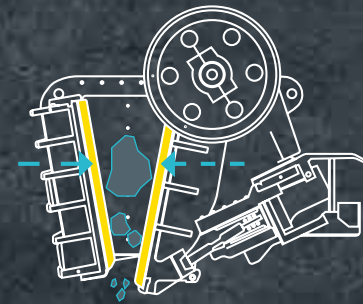


**EIN SETUP,
DAS BEDIENER LIEBEN**



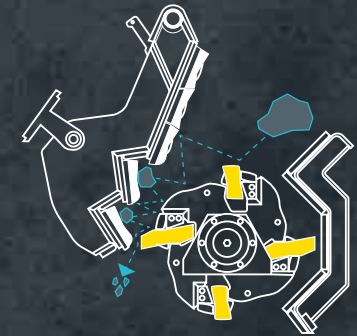
UND WIE FUNKTIONIERT EIN PRALLBRECHER?

Es gibt zwei Funktionsprinzipien in mobilen Anwendungen - die **Druckzerkleinerung** und die **Prallzerkleinerung**.



DRUCKZERKLEINERUNG

- Backen- und Kegelschredder
- Das Gestein wird zwischen zwei Flächen zerdrückt, ähnlich wie bei einem „Nussknacker“.
- Geringes Zerkleinerungsverhältnis (6:1 bis 8:1), z. B. 500 mm Gestein wird zu 80 mm.
- Produziert oft mehr plattiges Material
- weniger Verschleiß
- Schwierigkeiten mit weichen Materialien (z.B. Asphalt, Erdaushub mit Gestein)



PRALLZERKLEINERUNG

- wird in Horizontalwellen-Prallschreddern verwendet
- Ein Rotor schleudert das Gestein gegen Prallwände.
- Hohes Zerkleinerungsverhältnis (12:1 bis 20:1), z. B. 500 mm Gestein wird zu 40 mm.
- Sauberes, kubisches Endprodukt
- mehr Verschleiß
- mehrere Einstellmöglichkeiten zur Feinabstimmung der endgültigen Skalierung

PRALLBRECHER ARBEITEN HÄRTER, UM DAS MATERIAL ZU ZERKLEINERN

Prallschredder können ein bis zu dreimal so hohes Zerkleinerungsverhältnis wie Backenschredder erreichen, was zu einem höheren Verschleiß führt. Eine höhere Zerkleinerungsrate bedeutet, dass weniger Maschinen benötigt werden, was wiederum zu niedrigeren Betriebskosten führt.



DRUCKZERKLEINERUNG

PRALLZERKLEINERUNG

WAS **VERSCHIEDENE** GESTEINSARTEN FÜR DAS BRECHEN BEDEUTEN



KALKSTEIN

- Meist geringe Abrasivität
- Leicht zu brechen -> Hoher Durchsatz
- Ideal für Prallbrecher
- 600-700 mm

Ein Prallbrecher kann das Material auf die gewünschte Endgröße brechen.



GRANIT & BASALT

- Hart und abrasiv
- Ein Prallbrecher wird oft mit einem Backenbrecher zur Vorzerkleinerung kombiniert.
- Die Auswahl der Hämmer und dickere Verschleißplatten sind entscheidend, um die Betriebszeit zu maximieren



SCHOTTER

- In der Regel rundes und hartes Material
- Prallbrecher greifen und brechen runde Steine besser als Backen- oder Kegelbrecher
- Hervorragende Kornform und weniger Rundkorn im Endmaterial
- Besseres Endprodukt für den Straßenbau

WARUM PRALLBRECHER EIN **BESSERES MATERIAL** PRODUZIEREN

1. KUBISCHE FORM

Ein kubischer Stein hat mehr Kanten. Das bringt entscheidende Vorteile im Straßenbau:

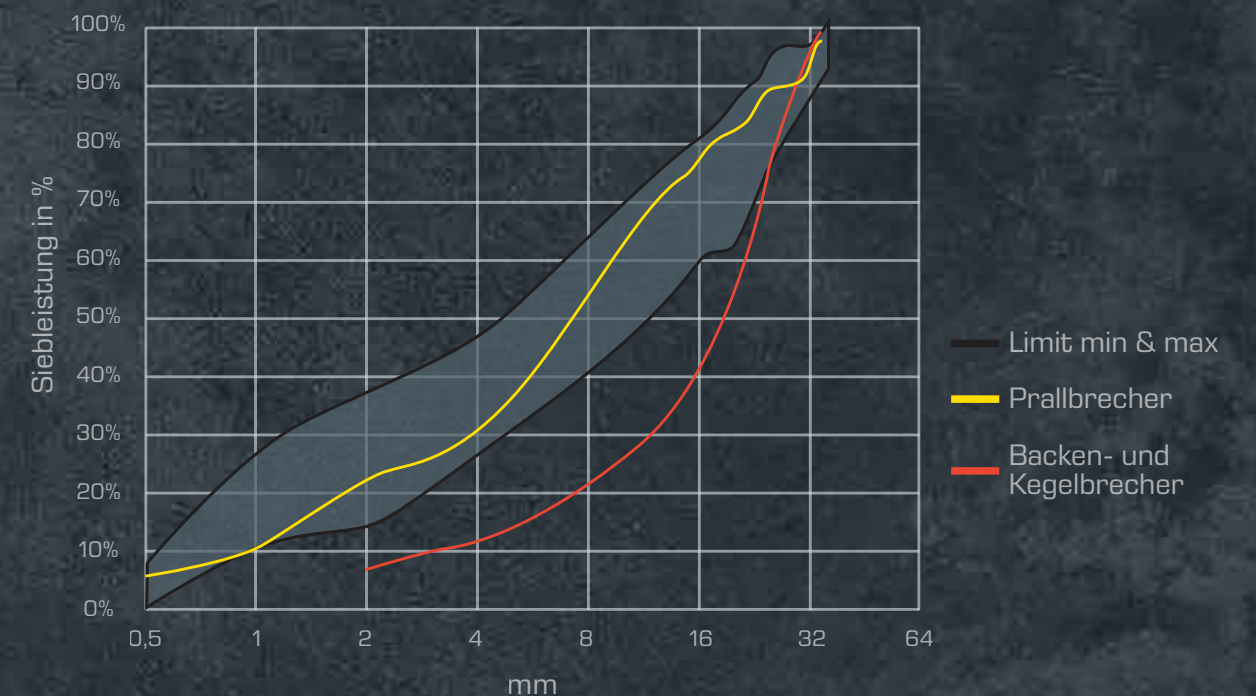
- ✓ Verzahnt sich besser in den einzelnen Schichten
- ✓ Lässt sich effektiver verdichten
- ✓ Höhere Bruchfestigkeit
- ✓ Weniger Hohlräume
- ✓ Bessere Befahrbarkeit

2. MEHR FEINANTEILE BEI BEDARF

Prallbrecher erzeugen von Natur aus mehr Feinmaterial. Das ist ein großer Vorteil im Straßenbau, bei Asphaltmischungen und bei der Herstellung von Tragschichten und Unterbau-Materialien. Der Feinanteil wird benötigt, um Hohlräume zu füllen und eine gute Verdichtung der Tragschichten und des Unterbaus zu gewährleisten.

3. BESSERE SIEBLINIE

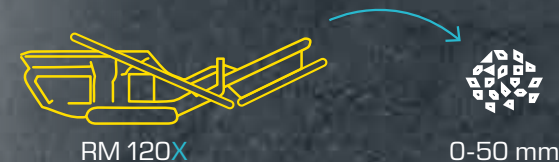
Gerade im Straßenbau ist es entscheidend, die geforderte Siebkurve (z. B. 0/32 mm oder 0/45 mm mit ausreichend Feinanteil) exakt zu treffen. Mobile Prallbrecher bieten eine Vielzahl an Einstellungsmöglichkeiten – darunter Brechspalt und Rotordrehzahl – und liefern mit Anbausieb und Rückführband oft schon im ersten Durchgang ein Endmaterial, das exakt der Spezifikation entspricht. Das gelingt häufig dort, wo Backen- und Kegelbrecher-Kombinationen an ihre Grenzen stoßen.



KONVENTIONELLE BACKEN- UND KEGELBRECHER- KOMBINATIONEN **KOSTEN MEHR**

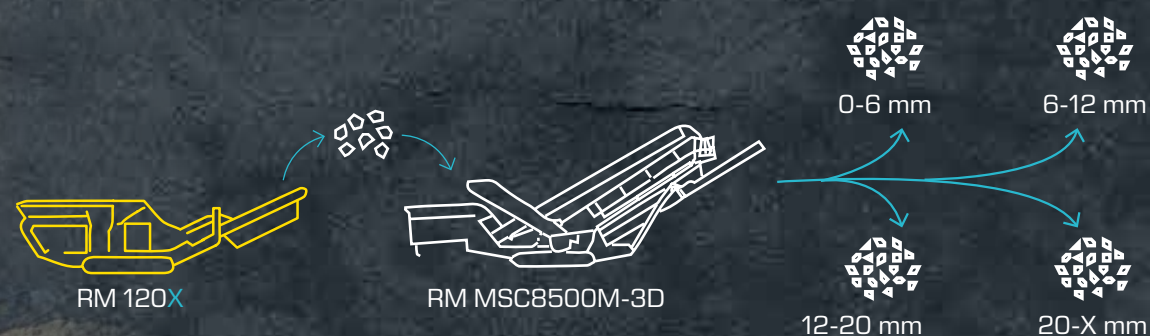
PRALLBRECHER VS BACKEN- UND KEGELBRECHER

Mobile Kegelbrecher benötigen oft einen vorgeschalteten Backenbrecher – das macht die Anlagen komplex und teuer, bei begrenzter Materialqualität. RUBBLE MASTER Prallbrecher liefern gleichwertige oder bessere Ergebnisse mit weniger Maschinen, geringeren Kosten, einfacherer Logistik, konkurrenzfähigem Durchsatz und besserem Endmaterial.



PRALLBRECHER MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF

Ein Prallbrecher mit Anbausieb und Rückführband (geschlossener Kreislauf) ist besonders effizient für weiche bis mittelhartes Material und auch für Hartgestein geeignet, sofern die Aufgabegröße stimmt. Mit dieser Technologie kann in nur einem Durchgang ein spezifisches Endprodukt (z. B. Frostkoffer für den Straßenunterbau) hergestellt werden.



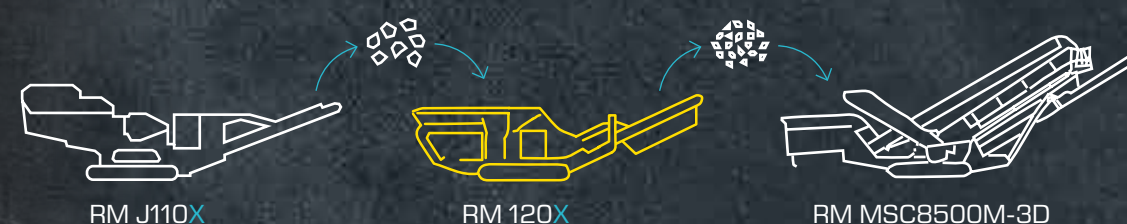
PRALLBRECHER- UND SIEBANLAGE

Eine Kombination aus Prallbrecher und Siebanlage ist äußerst effizient für weiches bis mittelhartes Material sowie für Hartgestein bei begrenzter Aufgabegröße. Mit dieser Setup-Variante können in einem Arbeitsgang mehrere Endprodukte hergestellt werden, beispielsweise hochwertige Gesteinskörnungen für Beton und Asphalt.



TRADITIONELLES SETUP

- ✓ Bewährt im Hartgestein
- ✓ Geringe Verschleißkosten
- ✓ Begrenzte Zerkleinerungsrate (bei manchen Anwendungen sind zwei Kegelbrecher erforderlich)
- ✓ Begrenzte Sandproduktion (nur 15–20%)
- ✓ Schlechte Kornform
- ✓ Hoher Kraftstoffverbrauch
- ✓ Hohe Logistikkosten
- ✓ Nicht geeignet für Betonrecycling
- ✓ Mehr Bedienpersonal erforderlich



BACKENBRECHER- UND PRALLBRECHER-KOMBINATION

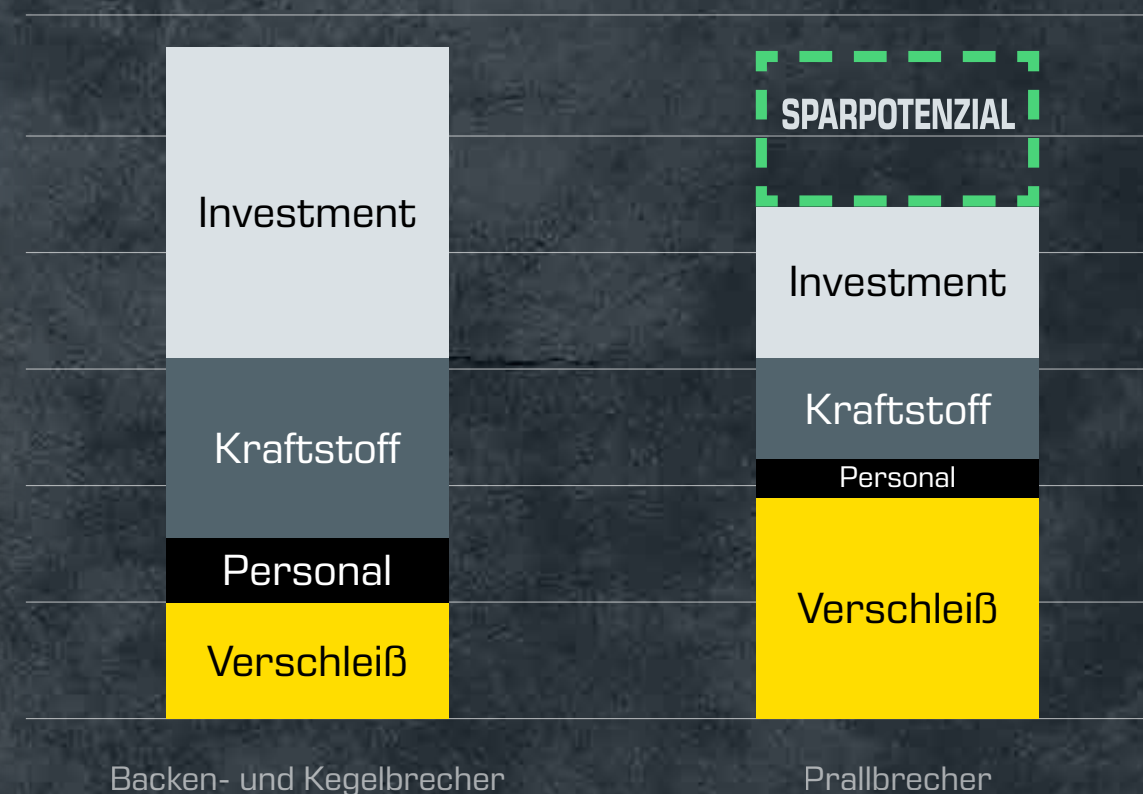
Die ideale Lösung für harte und abrasive Materialien mit großen Aufgabestücken – bei maximalem Durchsatz.

DER EIGENTLICHE KOSTENTREIBER: ZUSÄTZLICHE MASCHINEN – NICHT DER VERSCHLEIß

Viele vergleichen bei Prallbrechern und Kegelbrechern ausschließlich die Verschleißkosten. Doch diese machen nur einen Teil der Gesamtkosten aus. Selbst wenn ein Prallbrecher höhere Verschleißkosten verursacht als eine Kombination aus Backen- und Kegelbrecher, sind die Einsparungen bei Kraftstoff, Personal, Mobilität und Investition – insbesondere bei mobilen Maschinen – häufig deutlich größer.

In vielen Anwendungen rechnen sich die höheren Investitionskosten über die Lebensdauer der Maschine nicht.

½ WARTUNGSKOSTEN ½ VERSICHERUNGSKOSTEN ½ MOBILISIERUNGSKOSTEN



RM PRALLBRECHER SPAREN KOSTEN DURCH:

- ✓ Weniger Maschinen, um die Arbeit zu erledigen
- ✓ Weniger Bedienpersonal dank einfacher Bedienung
- ✓ Weniger Kraftstoffverbrauch durch effiziente diesel-elektrische Direktantriebe und weniger Maschinen
- ✓ Reduzierte Transportkosten durch weniger und einfachere Umsetzungen
- ✓ Weniger Ausgaben für Versicherung und Wartung.
- ✓ Beseitigung von unnötigem erneuten Umschlagen von Material, das nicht der Spezifikation entspricht.
- ✓ Kürzere Zeit für Baustellenvorbereitung und Aufbau.
- ✓ Vereinfachte Einarbeitung der Bediener dank fortschrittlicher, intuitiver Steuerung.

RUBBLE MASTER PRALLBRECHER IM EINSATZ

WO VIELSEITIGKEIT UND PRODUKTQUALITÄT
GEGENÜBER TRADITIONELLEN SETUPS GEWINNEN



FLUSSKIES

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-300 mm	0-40 mm	Tragschichtmaterial	100 tph

- ✓ Primäre und sekundäre Zerkleinerung mit nur einem RM 100GO! Prallbrecher samt Anbausieb.
- ✓ Verarbeitet runde Steine besser als Backen- und Kegelsbrecher
- ✓ Produziert hochwertiges Tragschichtmaterial, mit weniger Rundkorn im Endprodukt
- ✓ Verträgt höheren Feinanteil und mehr Ton als ein Backen- oder Kegelsbrecher
- ✓ Perfekte Stand-alone-Lösung: Flusskies ist oft zu klein für einen Backenbrecher, aber zu groß für einen Kegelsbrecher – der Prallbrecher schließt diese Lücke ideal



FLUSSKIES

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-400 mm	0-6 mm 6-12 mm 12-25 mm	Gesteinskörnungen für Asphalt	100 tph

- ✓ Primäre und sekundäre Zerkleinerung mit nur einem RM 100GO! Prallbrecher im geschlossenen Kreislauf und dem kompakten Sieb RM CS3600 mit 2 Siebdecks
- ✓ Weniger Dieserverbrauch durch den elektrischen Antrieb
- ✓ Das RM CS3600 Sieb wird mit überschüssigem Strom des Brechers betrieben
- ✓ Ein-Mann-Bedienung
- ✓ Die kompakteste und kosteneffizienteste Kiesaufbereitungsanlage



„Ich habe viele verschiedene Maschinen betrieben und im Vergleich sind RM Maschinen extrem kraftstoffsparend. In unserem aktuellen Projekt verbrauchen wir etwa 50 Liter pro Stunde mit unserer RM 120GO! und dem RM MSC10500M Klassiersiebanlage. Wir sind sehr zufrieden mit unserer Wahl!“

**ENRIQUE BOBADILLA,
MINAS LAS DERRUMBADAS, MEXIKO**



KALKSTEIN

WEICH

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-700 mm	0-50 mm	Unterbau	150 tph

- ✓ Primäre und sekundäre Zerkleinerung mit nur einem RM 100GO! mobilen Prallbrecher im geschlossenen Kreislauf
- ✓ Ein-Mann-Bedienung
- ✓ „Track and crush“-Funktionalität, um das Material in Schwaden aufzuhalten – ein zusätzliches Haldenband ist nicht unbedingt notwendig
- ✓ Hohe Reduktionsrate für effiziente Zerkleinerung
- ✓ Ein Prallbrecher kann eine Backen-Kegel-Kombination ersetzen



BASALT

HARTGESTEIN

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-450 mm	6-19 mm 0-1/4"	Gesteinskörnungen für Asphalt	374 tph

- ✓ Zwei mobilen Prallbrecher geben auf eine RM MSC10500M-3D Klassiersiebanlage auf
- ✓ Liefert hochwertiges, gut geformtes Material
- ✓ Der gleichzeitige Einsatz von zwei Prallbrechern steigert die Produktion erheblich



“Seit wir mit RM arbeiten, haben wir festgestellt, dass die Qualität des Endprodukts besser ist – aufgrund der eingesetzten Brechtechnologie, nämlich der Prallzerkleinerung. Es ist die beste Qualität, die wir auf dem Markt gefunden haben. Wir haben Vergleiche mit vielen verschiedenen Brechermarken gemacht und sind sehr zufrieden mit der Zusammenarbeit mit RM.”

**GABRIEL MELÉNDEZ,
GRUPO INDI, MEXIKO**



BASALT

MITTELHART

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-500 mm	0-6 mm 6-12 mm 12-25 mm	Gesteinskörnungen für Asphalt	120 tph

- ✔ Komplettes Brechen und Sieben mit einem Prallbrecher plus einer Siebanlage
- ✔ Erzeugt hochwertige Gesteinskörnungen in einem einzigen Durchgang
- ✔ Lösung für einen Bediener mit schnellem, unkompliziertem, vollmobilem Aufbau



BASALT

MITTELHART

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-500 mm	0-35 mm 35-X mm	Straßenbaumaterial	160 tph

- ✔ Primär- und Sekundäraufbereitung mit einem mobilen Prallbrecher RM 120X
- ✔ Qualitativ hochwertiges Endmaterial
- ✔ Ein-Mann-Bedienung
- ✔ Rückführband schwenkt aus, um 2 Endprodukte zu erzeugen und den Durchsatz zu maximieren
- ✔ Ersetzt einen Backen- und Kegelbrecher durch eine einzige Maschine



“Seit dem Kauf des ersten Prallbrechers RM 120X erzielen wir höhere Produktionsmengen, eine außergewöhnliche Qualität des gebrochenen Materials und geringere Betriebskosten bei weniger im Einsatz befindlichen Maschinen – der Prallbrecher RM 120X erledigt dieselbe Arbeit, die zuvor von drei Brechern ausgeführt wurde ”

**EDMILSON FIGUEIREDO,
CALCÁRIO BOTUVERÁ, BRASILIEN**



BASALT

HARTGESTEIN

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-700 mm	0-50 mm	Unterbaumaterial	300 tph

- ✓ Der Backenbrecher RM J110X und Prallbrecher RM 120X im geschlossenen Kreislauf für maximale Produktion und minimalen Verschleiß
- ✓ Backenbrecher übernimmt die Hauptlast
- ✓ Prallbrecher mit Anbausieb erzeugt das Endprodukt in einem einzigen Durchgang
- ✓ Dank der kontrollierten Aufgabekorngröße kann der Prallbrecher mit verschleißoptimierten Chrom-Schlagleisten ausgestattet werden



GNEIS

HARTGESTEIN

MATERIALGRÖSSE	ENDPRODUKT	ANWENDUNG	LEISTUNG
0-800 mm	0-35 mm 35-90 mm	Trag- und Frostschutzschichtmaterial	350 tph

- ✓ Sekundärbrechstufe mit mobilem Prallbrecher und Anbausieb
- ✓ In Kombination mit einem Backenbrecher als Primärbrecher und einem Nachsieb entsteht eine vollständig mobile Brechanlage
- ✓ Leistungsstarke Lösung für anspruchsvolles, grobstückiges Aufgabematerial und Anwendungen mit hohen Durchsatzmengen

BRECHEN SIE **LÄNGER** AM STÜCK

PROFITIEREN SIE VON MEHR ALS **35 JAHRE ERFAHRUNG**

Unsere bewährte, patentierte Brechergeometrie liefert hohe Reduktionsraten mit durchgehend hoher Produktqualität. Jahrzehntelange Weiterentwicklung und ein starker Fokus auf den Praxiseinsatz sorgen für maximale Verfügbarkeit, schnelle Einstellungen und ein minimiertes Risiko kostspieliger Ausfälle durch Bedienfehler oder unzerkleinerbare Materialien.

MAXIMALE SICHERHEIT

Inklusive Funktionen wie Wartung vom Boden aus, vollständige Fernsteuerung (nur ein Bediener erforderlich) sowie Statusleuchten für eine klare und sichere Kommunikation vor Ort.

BRECHEN & SIEBEN IN EINEM DURCHGANG

Erzeugen Sie normgerechtes Material (z. B. Straßenunterbaumaterial) in einem einzigen Durchgang mit Siebaufsatz und Rückführband. Ohne separate Siebanlage arbeiten Sie effizienter bei geringerem Platzbedarf.

BIS ZU 30 % KRAFTSTOFF SPAREN

Senken Sie den Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu dieselhydraulischen Anlagen um bis zu 30 % – für mehr Tonnen pro Liter bei stabiler Leistung in jedem Klima. Kein Überhitzen, keine Aufwärmverzögerungen, keine hydraulische Unordnung – einfach niedrigere Betriebskosten und höhere Effizienz über die gesamte Lebensdauer der Maschine.

MAXIMALE MOBILITÄT

Ein Bediener kann die Maschine in nur 20 Minuten aufbauen – ohne Spezialwerkzeug. Transport und Genehmigungen sind unkompliziert, sodass Sie schneller zwischen Einsatzorten wechseln und die Produktivität vor Ort maximieren können.

BRECHEN LEICHT GEMACHT

Vereinfachen Sie Ihren Betrieb mit intuitiver Steuerung, einfachem Aufbau und integrierter Fehlerdiagnose. Ein ultrahelles 12-Zoll-Display mit erweiterter Bedienerunterstützung hilft Ihrer Mannschaft, produktiv zu bleiben, schneller Entscheidungen zu treffen und jede Schicht optimal zu nutzen.



MAXIMIEREN SIE IHRE **BETRIEBSZEIT** & VERBESSERN SIE DIE KOSTEN PRO TONNE

MIT DEN RICHTIGEN VERSCHLEIßTEILEN

Die richtige Schlagleiste – sowie der Einsatz der passenden Verschleißteile – sorgt für weniger Ausfallzeiten, vorhersehbaren Verschleiß und keine Brüche, sodass Sie das volle Potenzial von Prallbrechern ausschöpfen können.

STANDARD SCHLAGLEISTEN



**MARTENSITISCH MIT
KERAMIKEINLAGEN**

ALLE MODELLE

- ✓ Größere Aufgabegröße
- ✓ Primär- und Sekundärzerkleinerung
- ✓ Ausgewogenes Verhältnis von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
- ✓ Gut geeignet für Stahlbeton



**MARTENSITISCH MIT
ZUSÄTZLICHEN KERAMIKEINLAGEN**

RM 120X

- ✓ verbessertes Verschleißbild zu den Ecken hin



CHROM

ALLE MODELLE

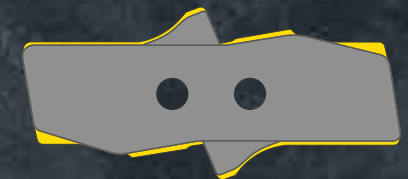
- ✓ Abrasives Gestein
- ✓ Kleinere Aufgabegröße bis zu 300 mm
- ✓ Nicht brechbare Materialien und große Gesteinsbrocken können zu Schlagleistenbrüchen führen

HEAVY-DUTY-SCHLAGLEISTEN FÜR MEHR BETRIEBSZEIT **NEW**



MARTENSITISCH MIT KERAMIKEINLAGEN

RM 90X & RM 100X



CHROM

RM 90X & RM 100X

- ✓ Der **gelb markierte Bereich** zeigt das zusätzliche Verschleißmaterial im Vergleich zu einer Standardschlagleiste

DICKERE VERSCHLEIßPLATTEN BIETEN **20% MEHR VERSCHLEIßMATERIAL**

Ideal für hochabrasive Materialien. Anstelle der Standard-Verschleißplatten aus Hardox 450 mit 25 mm kann die Maschine mit 30 mm starken Verschleißplatten und bis zu Hardox 600 Qualität ausgestattet werden.

WIE GEHT ES WEITER?

HOLEN SIE SICH EINEN KOSTENLOSEN ANLAGEN-CHECK

Sind Sie sich nicht sicher, ob Ihr Setup wirklich optimal eingestellt ist – oder denken Sie über Änderungen nach? Lassen Sie einen Experten einen Blick darauf werfen. Vermeiden Sie kostspielige Fehler und entdecken Sie schnelle Verbesserungsmöglichkeiten für mehr Leistung!

Seit mehr als 35 Jahren unterstützt RUBBLE MASTER weltweit über 4.000 Bauunternehmer und Steinbrüche dabei, ihre Materialprozesse zu verbessern. Als globaler Marktführer im mobilen Kompaktbrechersegment wissen wir, wie Sie das Optimum aus Ihrer Brecherflotte herausholen.

Nehmen Sie sich nur kurz Zeit und vermeiden Sie dadurch Aufbaufehler, reduzieren Sie Risiken und erhalten Sie eine mobile Brechlösung, die wirklich funktioniert. Nutzen Sie die weißen Felder, um Ihre Antworten einzutragen.

WARUM DIESE CHECKLISTE WICHTIG IST:

- Beschleunigt die Beratung
- Hilft festzustellen, ob ein Prallbrecher allein ausreicht
- Vermeidet falsche Setup-Entscheidungen
- Verhindert unnötige Mehrausgaben für überflüssige Maschinen
- Verbessert Produktqualität & -stabilität

1. Material – Welches Naturgestein verarbeiten Sie?

Kalkstein, Granit, Basalt, Andesit, Flussskies, Gneis,...

2. Maximale Aufgabekorngröße – Wie groß ist das größte Stück, das in den Brecher gelangt?

Messen Sie die längste Kante in mm/cm/Zoll.

3. Welche Endprodukte benötigen Sie und wofür werden sie verwendet?

z.B. $\frac{0}{32}$, $\frac{0}{45}$, $\frac{0}{63}$, $\frac{0}{5}$, $\frac{16}{32}$... oder Straßenbau, ...

4. Erforderlicher Durchsatz – Welche Produktionsrate benötigen Sie?

Zielleistung in t/h bei der Aufgabe oder für ein bestimmtes Endprodukt

5. Feuchtigkeits- und Tongehalt – Wie feucht oder klebrig ist Ihr Material?

Niedrig – Mittel – Hoch (Prozentangabe hinzufügen, falls verfügbar)

6. Abrasivität und Härte – Wie abrasiv ist das Gestein?

Niedrig – Mittel – Hoch (Vorhandene Testergebnisse zu Abrasivität und/oder Materialhärte hinzufügen)

7. Platz & Baustellenlayout – Wie viel Platz steht Ihnen zur Verfügung?

Lagerflächen, Zufahrtswege, Laderbewegungen, Transportwege,...

8. Kraftstoff- & Energiebedarf – Haben Sie Verbrauchs- oder CO₂-Ziele?

Diesel-elektrisch, Plug-in-Optionen, Hybrid-Arbeitsabläufe, Kraftstoffgrenzen

BEVOR SIE MIT DEM BRECHEN BEGINNEN – VERMEIDEN SIE DIESE HÄUFIGEN FEHLER:

- ✗ Zu großes Aufgabematerial
- ✗ Unterschätzung der Abrasivität oder fehlende Gesteinsanalyse
- ✗ Schlechtes Baustellenlayout, das zu Ineffizienz führt
- ✗ Vernachlässigung des Feinanteils und Verzicht auf Vorabsiebung
- ✗ Falsche Schlagleistenauswahl

HEADQUARTERS & FACTORY

Rubble Master HMH GmbH
Im Südpark 196 | 4030 Linz

AUSTRIA +43 732 73 71 170

FACTORY

RM Dungannon Ltd
48 Coalisland Rd | Dungannon BT71 6LA

UNITED KINGDOM +44 28 8774 8873

SALES SUBSIDIARY

RUBBLE MASTER Americas Corp.
6751 S Interstate 45 Svc Rd. | Ennis, TX 75119

UNITED STATES +1 (800) 230-0418

SALES SUBSIDIARY

RUBBLE MASTER Schweiz AG
Dicki 193i | 3415 Hasle bei Burghof

SWITZERLAND +41 79 905 79 55

SALES SUBSIDIARY

RM Marketing u. Vertrieb GmbH
Im Südpark 196 | 4030 Linz

AUSTRIA +43 732 737 117 740

Der Inhalt dieses Dokuments dient ausschließlich Informationszwecken und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

RUBBLE MASTER übernimmt keine Haftung für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument oder für die Verwendung der hierin enthaltenen Informationen. Aufgrund der kontinuierlichen Produktentwicklung behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die in dieser Verkaufsbroschüre angegebenen Leistungsdaten dienen lediglich als Orientierungshilfe. Diese Informationen stellen weder eine ausdrückliche noch eine stillschweigende Garantie oder Gewährleistung dar, sondern zeigen Testergebnisse, die von Händlern bereitgestellt wurden. Diese Ergebnisse können je nach verschiedenen Faktoren, einschließlich (aber nicht beschränkt auf) Maschengröße, Art des zugeführten Materials und Eingangsgröße, variieren.

RUBBLE MASTER garantiert oder versichert nicht, dass ihre Produkte den bundes-, landes- oder kommunalrechtlichen Vorschriften, Codes, Verordnungen, Regeln, Normen oder anderen Vorschriften für den Betrieb der Ausrüstung entsprechen. Die Einhaltung dieser Vorschriften liegt in der Verantwortung des Nutzers und hängt vom Einsatzbereich und der Nutzung des Produkts durch den Anwender ab. Die Fotos dienen ausschließlich zu Illustrationszwecken, einige oder alle der abgebildeten Maschinen können mit optionalen Ausstattungen versehen sein.