

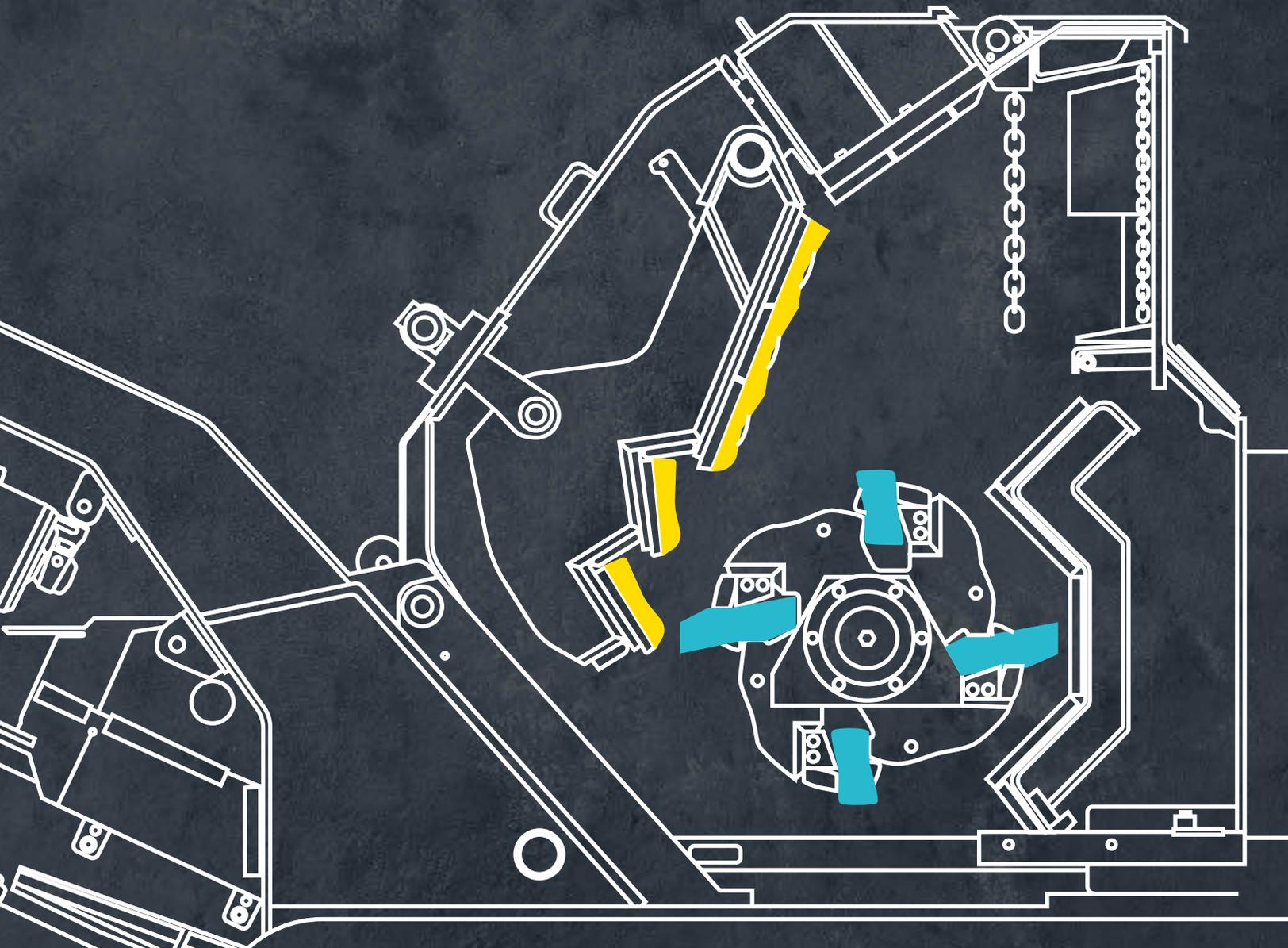
Welcome! to our world

**RM**<sup>®</sup>  
GROUP

**STANDZEITEN  
MAXIMIEREN**

**VERSCHLESSKOSTEN MINIMIEREN**

**SCHLAGELEISTEN GUIDE**



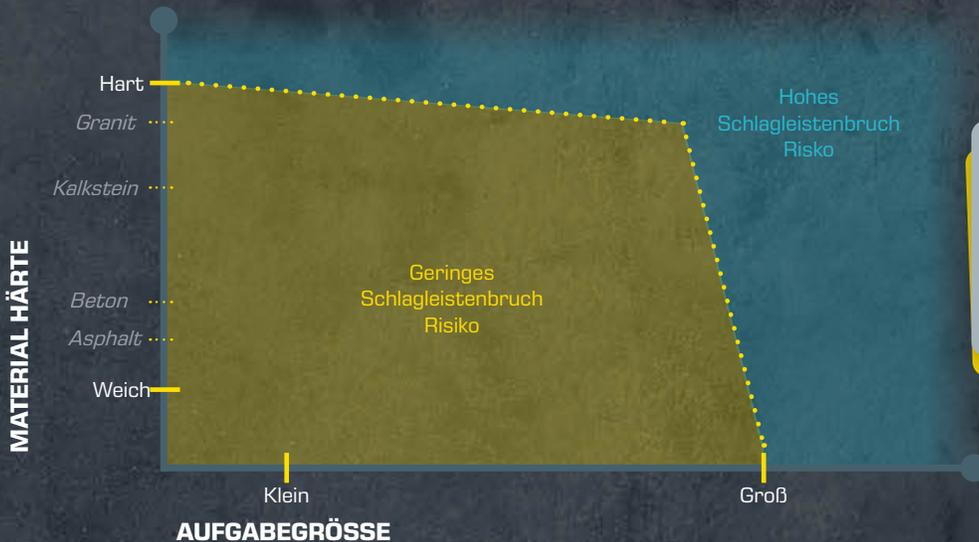
# WELCHES MATERIAL WIRD VERARBEITET?

Jedes Material hat einzigartige Eigenschaften hinsichtlich Härte, Abrieb und Bruchverhalten. Je härter das Material, desto mehr müssen Sie auf die Aufgabegröße achten.

	<b>ABRASIVITÄT</b> Wie hoch ist der Verschleiß?	<b>BRECHBARKEIT</b> Wie leicht bricht das Material?
<b>BETON</b>	✓ niedrig	✓ leicht
<b>ASPHALT</b>	✗ hoch	✓ leicht
<b>KALKSTEIN</b>	✓ niedrig	✓ leicht
<b>GRANIT</b>	✗ hoch	🟡 mittel
<b>BASALT</b>	🟡 mittel	🟡 mittel
<b>SCHOTTER</b>	🟡 mittel	✓ leicht

# WAS IST DIE MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE?

Die Größe des Aufgabematerials ist ein wichtiger Faktor bei der Wahl der Schlagleisten. Je größer das Material, desto mehr Kraft muss zur Zerkleinerung aufgewendet werden und desto höher ist auch das Risiko für einen Schlagleistenbruch.

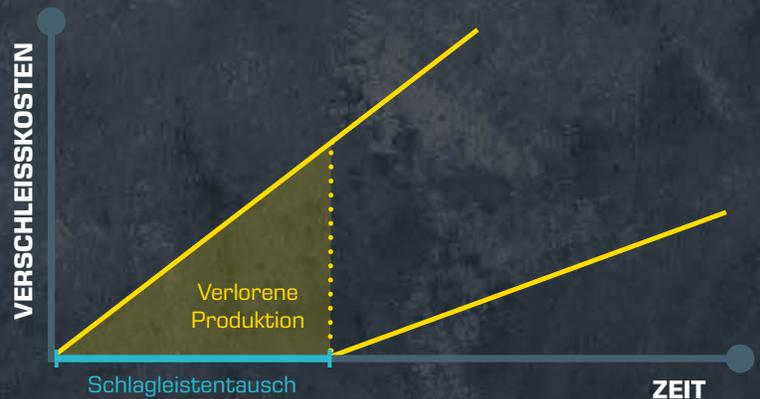


**⚠️ MAXIMALE VS. IDEALE AUFGABEGRÖSSE**

Die ideale Aufgabegröße hängt von der Materialhärte, den Schlagleisten und der Größe des Prallbrechers ab. Sie sollte stets kleiner als 80% der Einlauföffnung sein.

# SCHLAGLEISTENTAUSCH VS KOSTENERSPARNIS

Der Schlagleistentausch benötigt Zeit und zahlt sich meist nur bei der Verarbeitung großer Materialmengen aus.



# WECHSELE SCHLAGLEISTEN **RECHTZEITIG!**

Wenn Sie auf eine Schlagleistenlieferung warten müssen, verlieren Sie unnötig Geld. Haben Sie daher stets ein Auge auf den Verschleiß, indem Sie die Brechkammer einmal am Tag öffnen und den Verschleiß kontrollieren. Behalten Sie stets ein Paar lange Schlagleisten auf Lager, damit Sie Ihre Standzeiten minimieren.



**NEUE LANGE  
SCHLAGLEISTENT**



**EINSEITIG  
VERSCHLISSENE  
SCHLAGLEISTEN**  
müssen gewendet  
werden

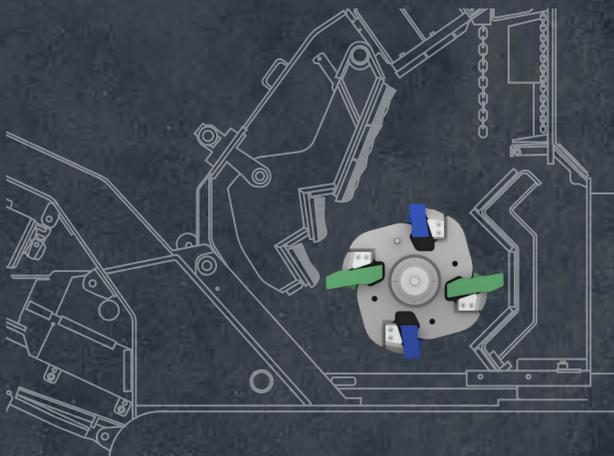


Limit: 15 mm

**BEIDSEITIG  
VERSCHLISSENE  
SCHLAGLEISTEN**  
müssen getauscht werden oder  
können als Blindleisten  
weiterverwendet werden

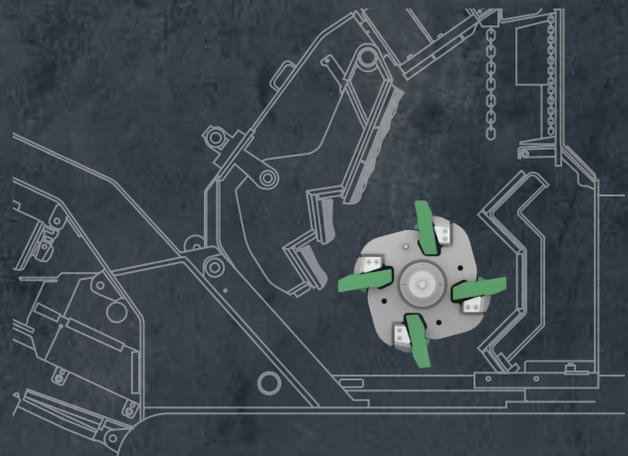
## DIE **RICHTIGE SCHLAGLEISTEN KONFIGURATION** VERBESSERT IHRE DURCHSATZLEISTUNG!

Die Schlagleistenkonfiguration beeinflusst die Zerkleinerungsrate und den Verschleiß. Grundsätzlich müssen die gegenüberliegenden Schlagleisten gleich schwer sein, damit der Rotor in Balance ist. Daher werden die Schlagleisten immer paarweise getauscht.



### **2 NIEDRIGE, 2 HOHE**

- ✓ Bessere Penetration
- ✓ Geringerer Schlagleistenverschleiß
- ✓ Weniger Feinanteile
- ✓ Ideal für großes und scholliges Material
- ✓ Mehr Zeit und Raum, damit Material in den Schlagkreis fallen kann



### **4 HOHE**

- ✓ Höhere Zerkleinerungsrate
- ✓ Weniger Überkorn, mehr Feinanteil
- ✓ Mehr Verschleiß
- ✓ Ideal für Sekundärbrechanwendungen bei denen Körnung und Endkorngröße wichtig sind als Durchsatz.

# BETON

**ABRASIVITÄT** ✔️ niedrig | **BRECHBARKEIT** ✔️ leicht

## PRIMÄR ANWENDUNG

Scholliger Abrissbeton mit oder ohne Armierungseisen. Vorzerkleinert mit einem hydraulischen Meißel oder Pulverisierer.



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit **extra** keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔️ Material mit einem hydraulischen Meißel oder Pulverisierer auf 80% der Einlauföffnung vorbereiten.
- ✔️ Übergroße Brocken zur Seite legen.
- ✔️ Aufgabe mittels Bagger damit große Brocken oder Eisen frühzeitig erkannt und nicht aufgegeben werden.
- ✔️ Armierungseisen sollte nicht dicker als 12 mm und im Beton eingeschlossen
- ✔️ Der Verschleiß sollte zum Ende des Verschleißlimits öfter kontrolliert werden da die keramischen Inlays weniger werden.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	550 mm   21"
RM 90X	625 mm   24"
RM 100X	750 mm   30"
RM 120X	800 mm   31"

## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Durch einen Backenbrecher zerkleinerter Beton ohne Armierungseisen oder die Weiterverarbeitung fertiger Zuschlagstoffe.



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit **extra** keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔️ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.
- ✔️ Nutzen Sie in der Vorabsiebung einen Blindboden falls das gesamte Material gebrochen werden muss.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# ASPHALT

ABRASIVITÄT ✖ hoch | BRECHBARKEIT ✔ leicht

## PRIMÄR ANWENDUNG

Scholliger Asphalt



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Chrom Schlagleisten  
2 niedrige, 2 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔ Mit einem Bagger aufgeben damit man Fräsmeißel und Eisen frühzeitig erkennen und entfernen kann.
- ✔ Übergroße Schollen können mit den Baggerzähnen zerbrochen werden.
- ✔ Verwenden Sie so wenig wie möglich Wasser für die Staubniederhaltung aber so viel wie notwendig.
- ✔ Stellen Sie sicher, dass genügend Abstand zwischen den hohen und niedrigen Schlagleisten besteht damit das Material besser eingezogen wird.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	600 mm   23"
RM 90X	650 mm   25"
RM 100X	800 mm   31"
RM 120X	850 mm   33"

## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Fräsgut oder gebrochener Asphalt



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Chrom Schlagleisten  
4 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.
- ✔ Nutzen Sie in der Vorabsiebung einen Blindboden falls das gesamte Material gebrochen werden muss.
- ✔ Verwenden Sie so wenig wie möglich Wasser für die Staubniederhaltung aber so viel wie notwendig.

#### Sie brechen ausschließlich Asphalt?

Mit dem **Asphalt Abdichtungs Kit** minimieren sie Staubansammlung und Reinigungsaufwand im Brecherauslass.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# KALKSTEIN

**ABRASIVITÄT** ✔️ niedrig | **BRECHBARKEIT** ✔️ leicht

## PRIMÄR ANWENDUNG

Gesprengtes Material



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit *extra* keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔️ Aufgabe mittels Bagger damit große Brocken frühzeitig erkannt und nicht aufgegeben werden.
- ✔️ Übergroße Brocken zur Seite legen.
- ✔️ Vorabsiebung regelmäßig reinigen damit möglichst viele Feinanteile vorabgesiebt werden.
- ✔️ Wenn die durchschnittliche Größe des Materials die ideale Aufgabegröße übersteigt, sollte das Material mit einem Primärbrecher vorgebrochen werden.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	350 mm   14" - 500 mm   19"
RM 90X	400 mm   15" - 550 mm   21"
RM 100X	400 mm   15" - 650 mm   25"
RM 120X	450 mm   17" - 750 mm   29"

## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Durch einen Backenbrecher gebrochenes Material oder Verarbeitung von bereits aufbereiteten Zuschlagstoffen.



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Chrom Schlagleisten  
4 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔️ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# SAND & SCHOTTER

**ABRASIVITÄT**

✔ mittle

**BRECHBARKEIT**

✔ mittel

## PRIMÄR ANWENDUNG

Grober Schotter mit wenig Feinanteil.



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit **extra** keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### OPERATIONAL TIPS

- ✔ Aufgabe mittels Bagger damit große Brocken frühzeitig erkannt und nicht aufgegeben werden.
- ✔ Übergroße Brocken zur Seite legen.
- ✔ Vorabsiebung regelmäßig reinigen damit möglichst viele Feinanteile vorabgesiebt werden.
- ✔ Wenn die durchschnittliche Größe des Materials die ideale Aufgabegröße übersteigt, sollte das Material mit einem Primärbrecher vorgebrochen werden.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	300 mm   11" - 400 mm   15"
RM 90X	350 mm   13" - 450 mm   17"
RM 100X	350 mm   13" - 550 mm   21"
RM 120X	400 mm   15" - 600 mm   23"

## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Sand oder Konglomerat mit hohem Feinanteil und kleinem Material



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Chrom Schlagleisten  
4 hohe

### OPERATIONAL TIPS

- ✔ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# GRANIT

ABRASIVITÄT  hoch | BRECHBARKEIT  mittel

## PRIMÄR ANWENDUNG

Gesprengter Granit.



## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Durch einen Backenbrecher gebrochenes Material oder Verarbeitung von bereits aufbereiteten Zuschlagstoffen.



### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit **extra** keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### SCHLAGLEISTEN AUSWAHL



Chrom Schlagleisten  
4 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔ Aufgabe mittels Bagger damit große Brocken frühzeitig erkannt und nicht aufgegeben werden.
- ✔ Übergroße Brocken zur Seite legen.
- ✔ Vorabsiebung regelmäßig reinigen damit möglichst viele Feinanteile vorabgesiebt werden.
- ✔ Wenn die durchschnittliche Größe des Materials die ideale Aufgabegröße übersteigt, sollte das Material mit einem Primärbrecher vorgebrochen werden.

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✔ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	300 mm   11" - 400 mm   14"
RM 90X	350 mm   13" - 450 mm   17"
RM 100X	350 mm   13" - 450 mm   17"
RM 120X	400 mm   15" - 500 mm   19"

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# BASALT

ABRASIVITÄT  mittel | BRECHBARKEIT  mittel

## PRIMÄR ANWENDUNG

Gesprengter basalt.



### HAMMER SELECTION



Martensitische Schlagleisten mit keramischen Inlays - 2 niedrige, 2 hohe



Martensitische Schlagleisten mit **extra** keramischen Inlays für längere Standzeiten  
2 niedrige, 2 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

- ✓ Aufgabe mittels Bagger damit große Brocken frühzeitig erkannt und nicht aufgegeben werden.
- ✓ Übergroße Brocken zur Seite legen.
- ✓ Vorabsiebung regelmäßig reinigen damit möglichst viele Feinanteile vorabgesiebt werden.
- ✓ Wenn die durchschnittliche Größe des Materials die ideale Aufgabegröße übersteigt, sollte das Material mit einem Primärbrecher vorgebrochen werden.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	100 mm   4" - 300 mm   11"
RM 90X	150 mm   6" - 350 mm   13"
RM 100X	150 mm   6" - 350 mm   13"
RM 120X	200 mm   7" - 400 mm   15"

## SEKUNDÄR ANWENDUNG

Durch einen Backenbrecher gebrochenes Material oder Verarbeitung von bereits aufbereiteten Zuschlagstoffen.



### HAMMER SELECTION



Chrom Schlagleisten  
4 hohe

### ANWENDUNGS TIPPS

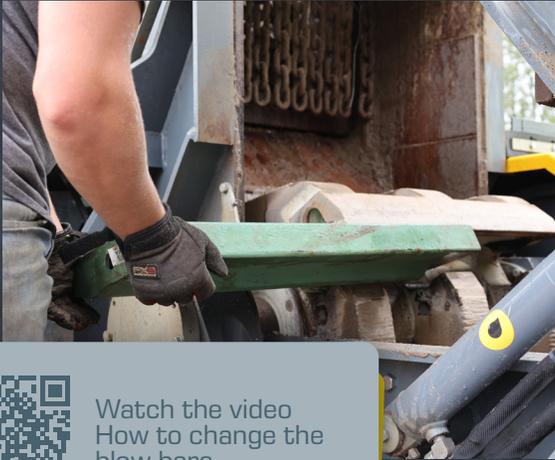
- ✓ Verwenden Sie eine mobile Siebanlage um excessive Feinanteile vor dem Brechprozess zu entfernen.

### MAXIMALE AUFGABEGRÖSSE

MODELL	DIAGONALE GRÖSSE
RM 70GO! 2.0	200 mm   < 8"
RM 90X	250 mm   < 10"
RM 100X	350 mm   < 13"
RM 120X	400 mm   < 15"

# MEHR PROFIT MIT SOFORT VERFÜGBAREN ERSATZSCHLAGLEISTEN

Minimale Standzeiten steigern Produktivität und Gewinn. Sind Ihre Schlagleisten verschlissen oder gebrochen, steht der gesamte Betrieb still. Ohne Ersatzpaar muss Ihr Team auf das Ersatzteil warten und in der Zwischenzeit anderweitig beschäftigt werden. Im ungünstigsten Fall kommt eine Ersatzmaschine zum Einsatz, die für diese Aufgabe gar nicht geeignet ist.



Watch the video  
How to change the  
blow bars.

Halten Sie daher immer Schlagleisten auf Lager, um Ihre Ausfallzeiten selbst zu kontrollieren. Kein langes Warten, kein Bangen, ob die Lieferung rechtzeitig ankommt, keine unbeantworteten Fragen – und keine langen Gesichter.

**SCHLAGLEISTEN-BEVORRATUNG =  
BETRIEBSSICHERHEIT**

## UNANGENEHMEN ÜBERRASCHUNGEN VORBEUGEN – VERSCHLEISS RECHTZEITIG ERKENNEN

Prüfen Sie den Verschleiß der Schlagleisten regelmäßig. Sobald die Verschleißgrenze erreicht ist, müssen die Schlagleisten entweder gewendet oder ausgetauscht werden.

## DAS RICHTIGE WERKZEUG FÜR DEN SCHLAGLEISTENTAUSCH MACHT DEN UNTERSCHIED

Sind Schlagleisten durch Feinanteile „einzementiert“, lassen sie sich nur schwer lösen. Entfernen Sie nach Möglichkeit das Material rund um die Schlagleisten vorab mit einem Hochdruckreiniger oder Druckluft.

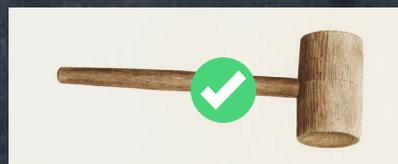
Zum Lösen der Schlagleisten sollte immer ein Holzhammer statt eines Eisenhammers verwendet werden. Ein Eisenhammer birgt das Risiko von absplitterndem Material, das zu Verletzungen führen kann.

RUBBLE MASTER Prallbrecher bieten die Option eines **hydraulischen Schlagleistenlösers**, der die Schlagleisten schnell und einfach herausdrückt. So ersparen Sie sich endloses Hämmern, bis die Schlagleisten endlich lose sind.

**Nicht vergessen:** Nach jedem Schlagleistentausch muss der Brechspalt neu eingestellt werden.



Learn how to  
adjust the closed-  
side settings.



# PROFIT MAXIMIEREN: HOLEN SIE DAS MEISTE AUS IHREN SCHLAGLEISTEN RAUS



## NORMALER VERSCHLEISS

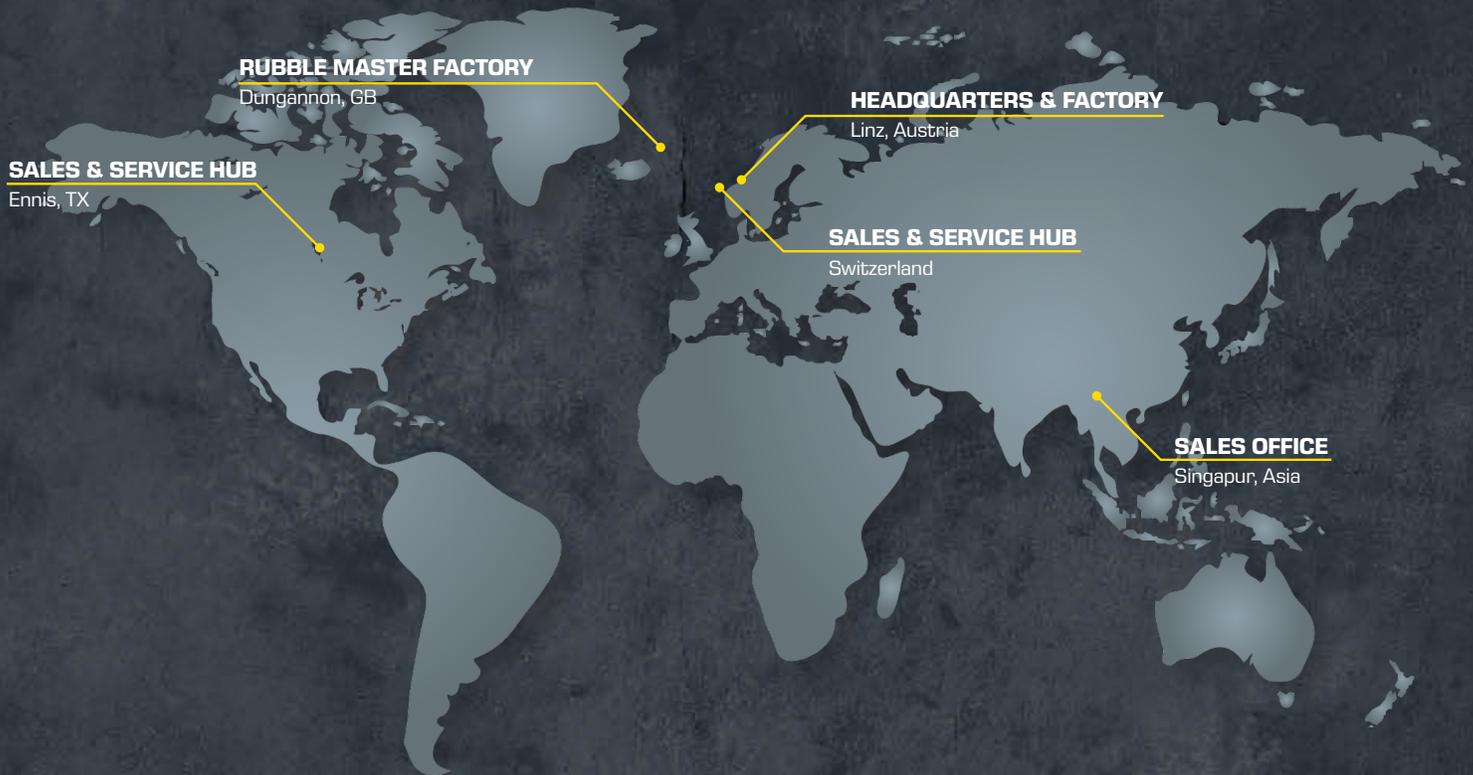
Schlagleisten sollten über die gesamte Breite gleichmäßig verschlissen sein.



PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG	
<b>VERSCHLEISS AM ROTOR</b>	Wenn die Schlagleisten über das Verschleißlimit hinaus verwendet werden, wird der Rotorgrundkörper angegriffen.	Öffnen Sie die Brechkammer täglich um den Verschleißfortschritt zu kontrollieren und wechseln Sie die Schlagleisten rechtzeitig.	
<b>VERSCHLEISS AUF DER SEITE VON ROTOR UND SCHLAGLEISTEN</b>	Nasses und/oder klebendes Material baut sich auf der Seite der Brechkammer auf und führt zu einem seitlichen Verschleiß.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzieren Sie Feinanteile im Aufgabematerial</li> <li>• Reduzieren Sie die Feuchtigkeit durch die Staubniederhaltung.</li> <li>• Mischen Sie trockenes mit nassem Aufgabematerial</li> <li>• Öffnen und reinigen Sie die Brechkammer regelmäßig</li> </ul>	
<b>HOHER EINSEITIGER VERSCHLEISS</b>	Der Brecher ist nicht waagrecht ausgerichtet wodurch Material auf eine Seite des Brechers rutscht.	Positionieren Sie den Brecher waagrecht und bauen Sie gegebenenfalls eine geeignete ebene Standfläche.	
<b>HOHER VERSCHLEISS IN DER MITTE</b>	Eine Scholle wurde nicht richtig eingezogen und liegt am Rotor auf und wird vom Bediener als solches nicht erkannt.	Beobachten Sie die Einzugsverhalten des Aufgabematerials und hören Sie auf den Brecher. Aktivieren Sie das Release System um die Blockade zu beseitigen.	
<b>GEBROCHENE SCHLAGLEISTE</b>	Unbrechbares Material (z.B.: Eisen) oder übergroßes hartes Aufgabematerial verursacht, dass die Schlagleisten brechen oder Material absplittert.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ersetzen Sie die gebrochene Schlagleiste.</li> <li>• Kontrollieren Sie die Aufgabegröße.</li> <li>• Entfernen Sie vorab unbrechbares Material aus Ihrem Brechprozess.</li> <li>• Verwenden Sie gegebenenfalls martensitische Schlagleisten.</li> </ul>	

# ERSATZTEIL VERFÜGBARKEIT MACHT DEN UNTERSCHIED

Wenn Ihre Maschine ausfällt, kostet das nicht nur Zeit – es kostet Geld. Deshalb bekommen Sie bei RUBBLE MASTER nicht nur großartige Maschinen, sondern auch den besten Service und Teile-Support der Branche.



Die bereitgestellten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und stellen ungefähre Werte dar.  
**Wenden Sie sich an Ihren lokalen Aufbereitungsexperten!**

RUBBLE MASTER übernimmt keine Haftung für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument oder für die Verwendung der darin enthaltenen Informationen. Aufgrund der kontinuierlichen Produktentwicklung behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die in dieser Verkaufsliteratur angegebenen Leistungsdaten dienen nur zu Informationszwecken. Diese Informationen stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dar, sondern zeigen Testbeispiele, die von Händlern bereitgestellt wurden. Diese Ergebnisse variieren in Abhängigkeit von einer Vielzahl von Faktoren, darunter (aber nicht beschränkt auf) Maschenweiten, Art des Aufgabematerials und Eingabegröße.

RUBBLE MASTER übernimmt keine Gewährleistung oder Zusicherung, dass seine Produkte den Bundes-, Landes- oder lokalen Gesetzen, Vorschriften, Verordnungen, Regeln, Normen oder anderen Vorschriften für den Betrieb der Geräte entsprechen. Die Einhaltung dieser Gesetze und Vorschriften liegt in der Verantwortung des Benutzers und hängt vom Einsatzgebiet und der Verwendung des Produkts durch den Benutzer ab. Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung. Einige oder alle Maschinen können mit Optionen ausgestattet sein.

Der Inhalt dieses Dokuments dient nur zu Informationszwecken und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden!

**#KEEPCRUSHING**



**RUBBLE MASTER HMM GMBH**

Im Südpark 196  
4030 Linz  
AUSTRIA

**RUBBLEMASTER.COM**