Welcome! to our world

RM® COMPACT CRUSHING

GET STARTED

RM 70GO! 2.0 COMPACT CRUSHING

MAXIMUM MOBILITY, EASY OPERATION.

2.0 70GO!

STARTING OUT

COMPACT DESIGN, MAXIMUM OUTPUT

Mit dem RM 70GO! 2.0 präsentiert RUBBLE MASTER einen kompakten aber gleichzeitig durchsatzstarken Brecher, der in puncto Flexibilität und Handhabung keine Wünsche offen lässt. Geeignet für die unterschiedlichsten Anwendungen ist der RM 70GO! 2.0 innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und kann rasch sowie effizient jegliche mineralischen Stoffe wie Bauschutt, Beton, Asphalt, Glas, Kohle, Naturstein und selbst Stahlbeton zu einem hochwertigen Baustoff aufbereiten.

Das GO!-Prinzip ermöglicht jedem Anwender eine sofortige, einfache Inbetriebnahme und Bedienung. Mit dem RM 70GO! 2.0 verdienen Sie von Anfang an Geld – leistungsstark, zuverlässig und ertragreich.

HIGHLIGHTS

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 70GO! 2.0 überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag verbessert. Die mobile und kompakte Maschine punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.

Vibrorinne
Durch die innovative, einteilige Vibrorinne mit der integrierten Vorabsiebung werden die aufgegebenen Materialien dem Brecher optimiert zugeführt.

Leiser Motor
Der RM 70GO! 2.0 besticht durch einen leistungsstarken und zugleich extrem leisen Motor. Somit ist er auch ideal für den Einsatz in lärmsensiblen Gebieten geeignet.

Innovatives Antriebskonzept
Durch das RM-typische Antriebskonzept wird der Treibstoffverbrauch sehr niedrig gehalten und reduziert dadurch die Betriebskosten.

Brecher
Der Prallbrecher von RUBBLE MASTER besticht durch niedrige Verschleißkosten und hohe Produktivität. Aber auch durch das integrierte Releasesystem und den Brecher-Schnellverschluss werden die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert.

DATEN

RM 70GO! 2.0 – RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

Durchsatzleistung	bis zu 150 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 600 mm
Einlauföffnung	760 x 600 mm
Brechereinheit	RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 2 Rotorgeschwindigkeit
Bedienung	Einmannbetrieb mittels Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2 m³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.660 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.500 x 1.800 mm
	Feed Control System für automatische, brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Vorabsiebung	effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrost
	Siebfläche 1.000 x 700 mm Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.720 mm
Antriebsaggregat	John Deere (Stufe III A mit konstanter Drehzahl), 4-Zylinder, 115 kW bei 1.800 Upm, zertifiziert, Drehstrom-Synchrongenerator 40 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15 kVA
Release System	zur Blockagen-Beseitigung im Brecher
Magnetabscheider	extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	19.500 kg
Optionen	Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brechereinlauf, am Auslauf und den Bändern
	Betankungspumpe
	Schlagleisten-Wechselvorrichtung
	Kabelfernbedienung
	Zentralschmierung
	Blindboden
Anbaugeräte:	RM OS70GO! / EC mobiler Überkornabscheider für den RM 70GO! 2.0 Siebfläche 1,2 x 1 m mit zwei Bändern. Gewicht 760 kg; für kostengünstige und rasche Trennung von Überkorn und Wertkorn
	RM RFB70GO! Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf, Transport auf RM 70GO! 2.0; Gewicht 700 kg

Magnetabscheider
Durch den kurzen Weg vom Brecherauslauf zum Magnetabscheider werden Blockaden vermieden und durch den starken Permanent-Magnet zuverlässig Eisenteile aus dem Bruchkorn getrennt.

Staubniederhaltung
Die optionale Staubniederhaltung ermöglicht es, auch in sehr sensiblen Gebieten mineralische Materialien aufzubereiten. Der Staub wird dabei an kritischen Punkten durch einen feinen Wasserspray niedergeschlagen.

Rückführband RM RFB70GO!
Das optionale Rückführband RM RFB70GO! transportiert das Überkorn in die Vibrorinne zurück und führt es dem Brecher erneut zu. Dies spart zusätzliche Arbeitsschritte und erhöht dadurch die Produktivität.

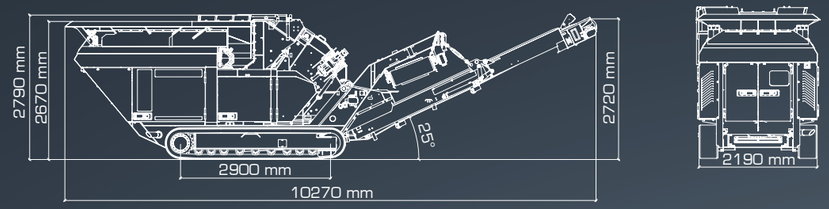
Austrageband
Das Austrageband zeichnet sich durch hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Servicearbeiten wie Ausbau, Tausch oder Einstellen sind einfach und schnell erledigt. Mit dem optionalen Stollengurt haben Sie weniger Verschleiß und besseren Stahlaustrag.

Überkornabscheider RM OS70GO! / EC
Der Überkornabscheider RM OS70GO! wird einfach am Hauptaustrageband des RM 70GO! 2.0 eingehängt und trennt zuverlässig Überkorn von Wertkorn. Es können dadurch sehr einfach fertige Baustoffe hergestellt werden. Typische Anwendungen sind in der Aufbereitung von Asphalt und Beton angesiedelt.

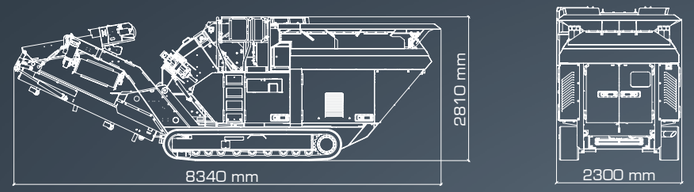
ABMESSUNGEN

RM 70GO! 2.0

ARBEITSPOSITION

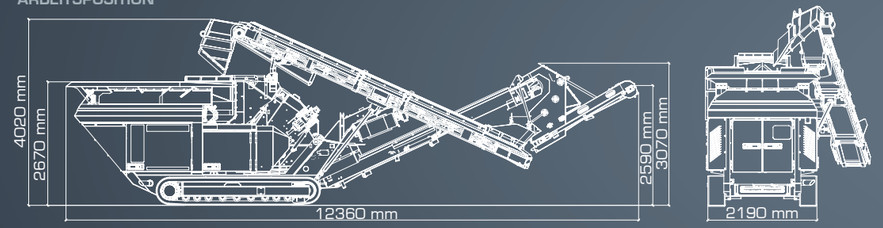


TRANSPORTPOSITION

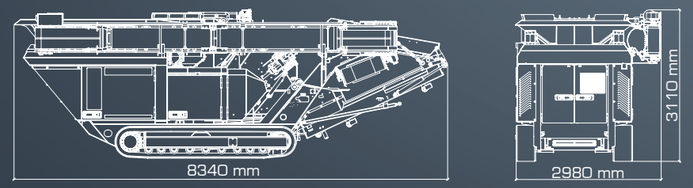


RM 70GO! 2.0 + RM OS70GO! + RM RFB70GO!

ARBEITSPOSITION



TRANSPORTPOSITION



Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen.
Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

Recycling

Geschäftsfeld
Profit aus Restmassen

RM 7OGO! 2.0

- Transportbetriebe
- Erdbeweger
- Kleine/Mittlere Bauunternehmen
- lokale Behörden

Beispiel: Bauunternehmen

Angebotene Leistungen:

Straßen- und Güterwegebau,
Recycling von Bauschutt, Asphalt, etc.
für private Kunden

Ausgangssituation:

- hohe Kosten für die Entsorgung von Baurestmassen
- schwankende Auslastung des Maschinenparks
- kompetitive Wettbewerbssituation

Resultierende Vorteile:

- Mehrwert durch erweiterte Dienstleistungen für Kunden
- Kosteneinsparung im eigenen Unternehmen
- bessere Auslastung des eigenen Maschinenparks

Natursteinindustrie

Verlässlich und professionell
Effizienz durch dezentrale Aufbereitung

RM 7OGO! 2.0

- Wertkorn aus Naturstein
- Für bestehende und neue Steinbrüche
- Zur alleinigen Verwendung oder in Kombination mit anderen Maschinen

Beispiel: Straßenbau

Angebotene Leistungen:

Produktion von kubischem Wertkorn

Ausgangssituation:

- Hohe laufende Kosten müssen reduziert werden
- Vorhandene Kapazitäten müssen ausgebaut werden
- Hoher Aufwand durch zentralisierte Aufbereitung

Resultierende Vorteile:

- Niedrige Ausgangsinvestition
- Niedrigere Betriebskosten, aufgrund der dezentralen Aufbereitung
- Hochwertiges Endprodukt in einem Arbeitsgang

Nischenmärkte

Geschäftsfeld
Profit aus Restmassen

RM 7OGO! 2.0

- Produktionsabfälle von Fertigbeton, Ziegel, Fliesen, etc
- Glas, Bahnschwellen, Gleisschotter

Beispiel: Produktionsbetrieb

Angebotene Leistungen:

Ziegel, Fliesen, Glas…

Ausgangssituation:

- Entsorgung der Produktionsrestmassen ist sehr teuer

Resultierende Vorteile:

- durch eigenes Wiederaufbereiten der Produktionsrestmasse kann diese wieder in die Produktion retour geführt, und somit Kosten für die Entsorgung sowie die Beschaffung von Neumaterial eingespart werden

Einfacher Transport
Sowohl der Transport als auch das Auf- und Abladen des RM 7OGO! 2.0 funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.

Sicheres Ground Based Service
Der unter der Vibrorinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.

Stark in jedem Umfeld
Wo auch immer der Hochleistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.

GO!
Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.

PROFITIEREN

1, 2, 3, GO! – SOFORT PROFITIEREN

Mobilität, Flexibilität, einfache Wartung und klare Bedienschritte machen diesen kompakten und leistungsstarken Brecher einzigartig in seiner Klasse. Der RM 7OGO! 2.0 zeigt Ihnen Tag für Tag zuverlässig seine Vorteile: Geld zu verdienen – mit höchster Leistungskraft!

„Der RM 7OGO! war unser Einstieg in die Aufbereitungstechnik. Dank des RM GO! Prinzips war das einfach und von Beginn an profitabel!"

JOCHEN LAUB,
AVE-LAUB, DEUTSCHLAND

EINSATZBEREICHE

VIELSEITIGE EINSATZBEREICHE

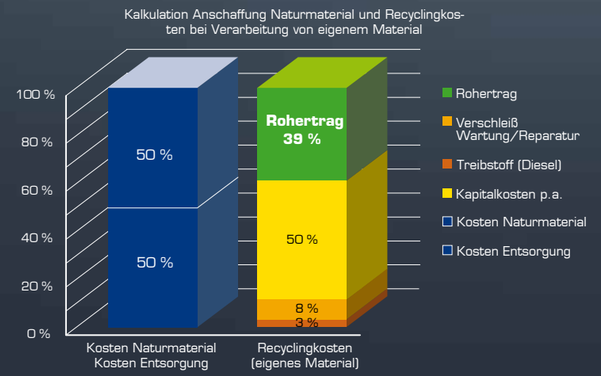
Der RM 70GO! 2.0 stellt sich jeder Herausforderung und eignet sich für viele Anwendungsbereiche – von Beton über Asphalt, Bauschutt und Naturstein bis hin zu Glas. Egal welches Material Sie aufbereiten wollen, auf den mobilen, vielseitigen Brecher RM 70GO! 2.0 können Sie sich verlassen.

RECYCLING IM BAUBETRIEB

Die **RM Compact Crusher** reduzieren die Kosten für Lagerung, Entsorgung und Beschaffung und helfen somit die Gesamtkostenstruktur des Kunden zu verbessern. Denn die kostengünstige Aufbereitung von Baurestmassen mit einem **RM Compact Crusher** erwirtschaftet zusätzliche Wertschöpfung mit vorhandenen Maschinen und somit können bestehende Fixkosten gedeckt werden. Dadurch wird die Wettbewerbssituation verbessert.

RECYCLING ZUR ROHSTOFFERZEUGUNG

Durch die Wiederaufbereitung von Produktionsrestmassen ist es dem Kunden möglich die Wertschöpfungskette zu straffen, da die kostenintensive Entsorgung der anfallenden Produktionsrestmassen nichtmehr anfällt.
Diese Produktionsrestmassen können anschließend wieder in die Produktion rückgeführt, und die Kosten für die Beschaffung von Neumaterial reduziert werden.
Ein doppelter Gewinn, welcher wiederum einen Wettbewerbsvorteil bringt.



PRODUKTIONSRESTMASSE

Ziegelrestmenge

Aufbereitung

Recyceltes Ziegelgranulat

Wiederverwendung als Tennisplatzsand

ASPHALTABBRUCH

Asphaltrestmenge

Aufbereitung

Recyceltes Asphaltgranulat

Wiederverwendung für ungebundene Tragschichten

BAUSCHUTTRESTMASSEN

Bauschutt

Aufbereitung

Recyclingsand

Wiederverwendung als Füllmaterial für Fernwärmeleitungen

NATURSTEIN

Naturstein

Aufbereitung

Bruchkorn

Verwendung als Baustoff

RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RM Lifetime Support:

AUFBAUENDE SCHULUNGEN (RM-ACADEMY)

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG

Damit Sie immer mit dem höchst möglichen Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

ERSATZTEILSERVICE

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RM original Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

RM SERVICE-CENTRE

Unser RM SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.

„Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung."

GERALD HANISCH,
RUBBLE MASTER Gründer
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.

Welcome! to our world

RM COMPACT CRUSHING

419482 RM 70GO! 2.0 Prospekt Version 2016/01 Deutsch

RUBBLE MASTER HMH GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, **AUSTRIA**
TEL: +43 732 73 71 17 - 360
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

WWW.RUBBLEMASTER.COM