

Welcome! to our world

PERFORMANCE

RM 100GO! EXCEEDING EXPECTATIONS
MAXIMUM POWER, EASY HANDLING.



100GO!

SURPASSE LES ATTENTES

PUISSANCE MAXIMUM, MANIPULATION AISÉE

RUBBLE MASTER présente avec le RM100 GO! un concasseur performant et silencieux qui ne laisse aucun désir insatisfait en termes de puissance et de facilité d'utilisation. Le polyvalent RM100 GO! est opérationnel en un rien de temps et est capable de traiter rapidement et efficacement toutes sortes de matériaux minéraux tels que gravats, asphalté, verre, charbon, pierre naturelle, béton et même béton armé en un matériau de construction de première qualité.

Le concept RM GO! permet à tout utilisateur de prendre la machine immédiatement en main et de la maîtriser facilement. Avec le RM100 GO!, vous gagnez de l'argent dès le départ - performant, polyvalent, fiable et rentable.



HIGHLIGHTS

LES INNOVATIONS TECHNIQUES

Le RM 100GO! persuade par sa technologie innovante qui facilite votre travail au quotidien. Le concasseur mobile de haute performance marque des points en termes de fiabilité, stabilité de valeur, rentabilité et productivité, ce qui se traduit par de très faibles coûts d'exploitation.



Goulotte vibratoire

Cette goulotte monobloc innovante avec scalpage intégré permet d'optimiser l'acheminement des matériaux dans le concasseur.



Moteur silencieux

Le RM 100GO! fascine par son moteur à la fois puissant et particulièrement silencieux. De ce fait, il est idéal pour les applications dans les zones sensibles au bruit.



Concept d'entraînement novateur

Le concept d'entraînement typique de RUBBLE MASTER réduit de façon significative la consommation de carburant et minimise ainsi les coûts d'exploitation.



Concasseur

Le concasseur à percussion de RUBBLE MASTER séduit par ses faibles coûts d'usure et son haut rendement. Les temps d'arrêt sont réduits à un minimum grâce au système de déblocage intégré et au dispositif de fermeture rapide du concasseur.

CARACTÉRISTIQUES

RM 100GO! – CONCASSEUR À PERCUSSION SUR CHENILLES

Rendement	jusqu'à 250 t/h selon le matériau
Taille d'alimentation	longueur d'arête maxi. 750 mm
Ouverture	950 x 700 mm
Unité de concassage	concasseur à percussion RUBBLE MASTER avec 2 ou 4 battoirs, 3 vitesses de rotor
Commande	concassage et déplacement de la machine par radiocommande (un seul opérateur)
Unité d'alimentation	goulotte vibratoire asymétrique de 3,3 m ³ avec 2 moteurs à balourd de 3,1 kW, hauteur de chargement 3000 mm, longueur et largeur utiles: 2980 x 2000 mm Feed Control System pour le transport automatique des matériaux en fonction de la charge du concasseur, plaques de garniture Hardox 400
Scalpeur	précriblage efficace à l'aide d'une grille à barreaux surface de criblage 1500 x 900 mm, rejet par la bande principale à l'aide de la goulotte de dérivation intégrée ou par la bande latérale optionnelle
Bande de sortie (grains concassés)	bande articulée, largeur 1000 mm, repliable hydrauliquement en position de transport hauteur de déversement 3350 mm
Bande de sortie (grains criblés)	bande latérale articulée, largeur 500 mm, repliable hydrauliquement en position de transport hauteur de déversement 2400 mm
Groupe d'entraînement	moteur diesel John Deere (phase III A avec régime constant), 6 cylindres, 235 kW à 1800 tr/min, alternateur synchrone triphasé 70 kVA 400 V, raccords électriques 230 V et 400 V pour entraînements externes jusqu'à 15 kVA, option : moteur diesel TIER4f/phase IV option RM 100TWO GO! Moteur à régime constant John Deere - norme TIER 3/phase IIIa, avec possibilité de concasser en mode électrique via une alimentation externe, vitesse de rotor variable, uniquement disponible sans RM MS105GO!, RM OS100GO! et RM RFB7550GO!
Release-System	dispositif permettant d'éliminer les blocages dans le concasseur
Séparateur magnétique	aimant ultra puissant avec marche gauche/droite, largeur de bande 800 mm
Système de transport	chenilles
Poids	29 000 kg
Options	rétenion des poussières par brumisation d'eau dans la chambre de concassage, à la sortie et au niveau des bandes pompe de ravitaillement dispositif de changement des battoirs télécommande à câble graissage central faux fond
Équipement auxiliaire MS + RFB:	Crible mobile à un étage RM MS105GO! avec surface de criblage 2,7 x 1,3 m et deux bandes, pour une coupe précise. Crible combiné au RM RFB7550GO! pour le retour des surclassés en circuit fermé ou leur rejet dans un angle de 90° à 180° par rapport à la machine. Poids: 4700 kg
Équipement auxiliaire OS:	séparateur des surclassés RM OS100GO! mobile pour le RM 100GO! surface de criblage 1,2 x 1 m avec deux bandes. Poids 1,2 t; pour la séparation rapide et économique des surclassés de la granulométrie définie



Bande de sortie latérale optionnelle

Cette bande disponible en option permet de séparer les fines en amont du concasseur et d'accroître ainsi la qualité finale du matériau.



Séparateur magnétique

La courte distance entre la sortie du concasseur et le séparateur magnétique évite les blocages et l'aimant permanent extrait avec fiabilité les fragments de métal du grain concassé.



Rétention des poussières

Ce dispositif optionnel permet de traiter des matériaux minéraux dans les zones extrêmement sensibles. La poussière est rabattue au niveau des points critiques par brumisation d'eau.



RM RFB7550GO!

Le RM RFB7550GO! est monté directement sur le RM MS105GO!. Le mécanisme de pivotement hydraulique permet un passage simple et rapide entre les positions de travail et de transport sur simple pression d'un bouton. La bande de retour orientable permet de plus de rejeter les surclassés dans un angle de 90° à 180°. Grâce à la hauteur surélevée de rejet, il est possible de remplir directement la benne d'un camion.



Bande de sortie

La bande de sortie se caractérise par sa fiabilité et sa durabilité. Les travaux de révision tels que démontage, remplacement ou réglage sont rapidement et facilement effectués. La bande à tasseaux optionnelle offre une plus grande résistance à l'abrasion et permet une meilleure extraction des fers.



Crible à maille RM MS105GO! avec bande de retour orientable

Le crible à maille RM MS105GO! est monté sur la machine à l'aide d'un cadre auxiliaire et garantit une grande précision de séparation des matériaux à cribler. Les surclassés sont reconduits par la bande de retour optionnelle RM RFB7550GO! dans la goulotte vibratoire et ramenés dans le concasseur.



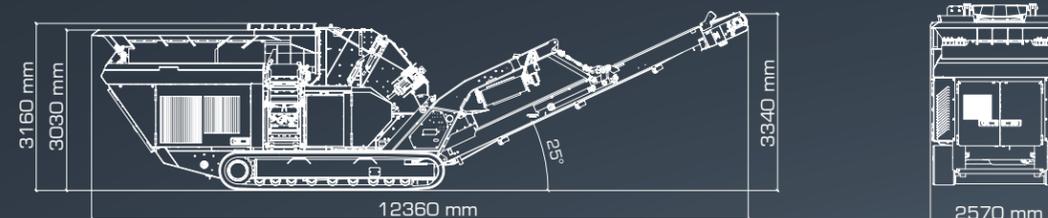
RM OS100GO! oversized material separator

The RM OS100GO! oversized material separator is simply hung into the main discharge belt of the RM 100GO! and reliably separates oversize from value material. This way it is very easy to produce ready-to-use building materials. Typical applications can be found in the processing of asphalt and concrete.

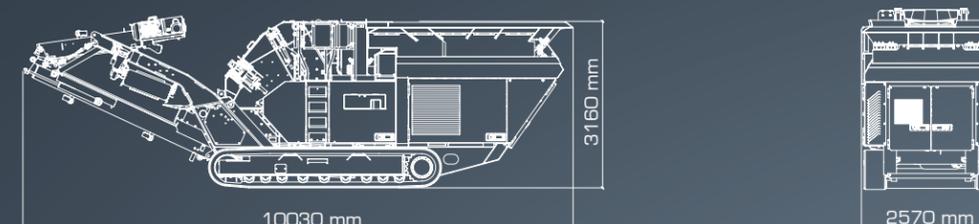
DIMENSIONS

RM 100GO!

POSITION DE SERVICE

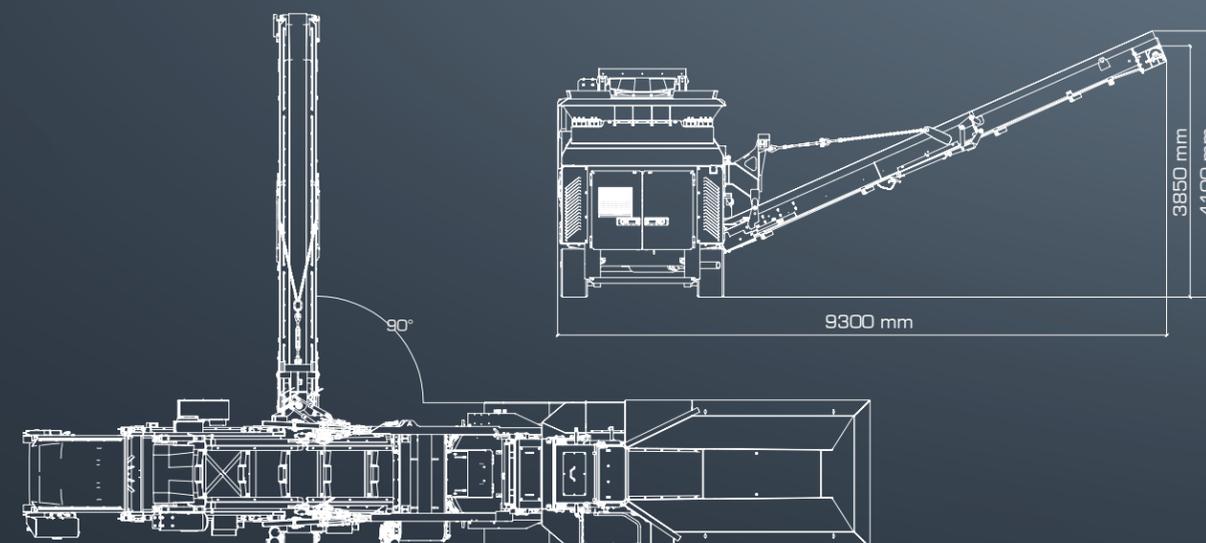


POSITION DE TRANSPORT

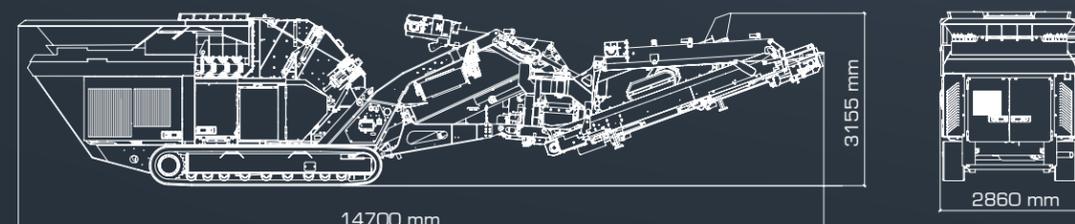


RM 100GO! + RM MS105GO! + RM RFB7550GO!

POSITION DE SERVICE



POSITION DE TRANSPORT



Dimensions en mm. Données valables sous réserve de modifications techniques. La machine est conforme à la directive 2006/42/CE du Parlement européen.

PROFITER

1, 2, 3, GO! – PROFITER IMMÉDIATEMENT

Mobilité, flexibilité, facilité d'entretien et simplicité d'utilisation font de cette machine un concasseur ultra-performant d'exception. Le RM 100GO! vous dévoile ses avantages au quotidien: gagner de l'argent - avec une efficacité maximale !



Transport facile

Le transport ainsi que le chargement et le déchargement du RM 100GO! sont simples et rapides - pour être opérationnel dans les plus courts délais.



Ground Based Service

Le moteur logé sous la goulotte vibratoire est accessible sur 3 côtés ce qui permet d'exécuter rapidement et en toute sécurité les travaux d'entretien et de révision depuis le sol.



Fort dans tous les milieux

Là où il intervient, le concasseur de haute performance se distingue par sa grande flexibilité, même sur les espaces les plus restreints.



GO!

Appuyer sur le bouton et allez-y - l'innovant concept GO! vous permet de faire directement et rapidement du bénéfice. Grâce à la radiocommande équipée de série, vous contrôlez à distance toutes les fonctions clés de la machine - une économie de temps et d'argent.



“ Le RM 100GO! est extrêmement polyvalent. Il dépasse toutes les attentes aussi bien dans le concassage de la pierre naturelle que dans le traitement des gravats. ”

MAURICIO ANDRADE SÁNCHEZ,
EURO REPRESENTACIONES S.A. DE C.V., MEXICO



DOMAINES D'UTILISATION

DOMAINES D'UTILISATION MULTIPLES

Le RM 100GO! relève tous les défis et convient à de nombreux domaines d'applications - du béton à l'asphalte, gravats et pierre naturelle jusqu'au verre. Peu importe le matériau que vous souhaitez traiter, vous pouvez compter sur le RM100 GO! mobile qui surpasse toutes les attentes.

DÉMOLITION DE BÉTON



Déchets de béton



Traitement



Granulats de béton recyclés



Réutilisation en tant qu'additifs dans la fabrication du béton

DÉMOLITION D'ASPHALTE



Déchets d'asphalte



Traitement



Granulats d'asphalte recyclés



Réutilisation dans les couches portantes non liées

DÉCHETS DE CONSTRUCTION



Gravats



Traitement



Sable recyclé



Réutilisation en tant que filler

PIERRE NATURELLE



Pierre naturelle



Traitement



Grains concassés



Utilisation en tant que matériau de construction



RUBBLE MASTER

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER est à vos côtés en tant que partenaire compétent. Nous vous proposons plus qu'une machine novatrice et de valeur stable - nous vous offrons le RUBBLE MASTER Lifetime Support:

FORMATIONS MODULAIRES

Nous vous assistons en vous proposant des formations constructives, adaptées à vos besoins, qui feront de vous un véritable expert.

SUIVI CONTINU SUR PLACE

Afin que vous puissiez travailler avec un maximum d'efficacité et de productivité, nous vous offrons un suivi permanent assuré sur place par nos concessionnaires.

SUPPORT POUR L'ORGANISATION DU CHANTIER

En se basant sur notre longue expérience, nous optimisons avec vous l'équipement et le réglage de votre installation ainsi que la logistique de chantier - pour une économie de coûts.

SERVICE DE PIÈCES DE RECHANGE

La fourniture rapide des pièces de rechange et d'usure d'origine RUBBLE MASTER est l'expression de notre orientation service - pour maximiser la disponibilité de vos machines.

CENTRE DE SERVICE RUBBLE MASTER

Notre CENTRE DE SERVICE sur le site de Linz vous offre un maximum de compétences et bien entendu la qualité inégalée du service technique d'un fabricant.



“ Le traitement des matières minérales représente pour nous bien plus qu'un commerce, c'est un concept de vie. ”

GERALD HANISCH,
FONDATEUR DE RUBBLE MASTER
& PRÉSIDENT-DIRECTEUR GÉNÉRAL

Afin de pouvoir vous proposer en permanence des produits et des prestations qui améliorent durablement votre travail quotidien, nous vivons dans un esprit d'innovation constant. Cette passion vous garantit la qualité et la pertinence de nos machines - concrétisée par une équipe d'experts qui se tient à vos côtés en tant que partenaire solide, fiable et professionnel.



Welcome! to our world



RUBBLE MASTER HMM GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA
TEL: +43 732 73 71 17 - 0
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

WWW.RUBBLEMASTER.COM