

## **RM70 recycelt Baurestmassen in einem Arbeitsgang vor Ort**

**ZAMARDI / UNGARN.** Recycling gewinnt in Ungarn zunehmend an Bedeutung. Auch für M-Gep Ltd., gegründet 2002 und spezialisiert auf Recycling. Nahe dem Plattensee betreibt das Unternehmen einen eigenen Bauhof, auf dem hauptsächlich Beton aber auch Fliesen und Asphalt gelagert werden. 2005 machte sich M-Gep Ltd. auf die Suche nach einem geeigneten Brecher, der die verschiedenen Baurestmassen wirtschaftlich zu Unterbaumaterial verarbeiten konnte – für Kunden aus Straßenbau und Baustoffhandel. Seit ihrer Entscheidung für einen RUBBLE MASTER Compact-Recycler RM70 ist man bei M-Gep Ltd. schwer damit beschäftigt, die steigende Nachfrage nach den hochwertigen Recyclingbaustoffen zu befriedigen.

**Ausschlaggebendes Kriterium war die Vielseitigkeit des Brechers in Bezug auf die zu verarbeitenden Materialien.** Das erreicht der RM70 dank der revolutionären Technologie in den Bereichen Antriebstechnik, Zerkleinerungstechnik, generelle Verfahrenstechnik und den Einsatz neuer Materialien. So kann die **Brechergeometrie hydraulisch an jede Aufgabenstellung angepasst** werden – für **maximale Durchsatzkontinuität.** Der einfache Transport war ein zweites wesentliches Kriterium. Mit nur 21,5 to kann der kompakte Brecher **rasch und ohne**



**Sondergenehmigungen auch zu Einsätzen vor Ort transportiert** werden. Vor Ort ist die Maschine in nur 10 Minuten einsatzbereit und dank des geringen Bodendrucks auf jeder Baustelle gut zu manövrieren. Die Bedienung erfolgt per Funkfernsteuerung durch den Beschicker vom Bagger aus. So ist der RUBBLE MASTER RM70 die **profitable Lösung für die Aufbereitung von Baurestmassen in einem Arbeitsgang – und ideal für kleinere und mittlere Einsätze auf beengten Baustellen!**



Dank seiner kompakten Abmessungen, vor allem aber wegen seines umfassenden ENVIRO Konzepts für maximalen Lärm- und Staubschutz kann der **RM70 selbst in sensiblen Zonen und Innenstädten betrieben** werden. Denn RUBBLE MASTER Brecher für mobile Einsätze vor Ort entsprechen einem hohen Umweltideal. Umfangreiche Investitionen in die Sicherheitstechnik garantieren die **Einhaltung aller rechtlichen Randbedingungen.** Außerdem sind RM Compact-Recycler Vorreiter in technologischer Hinsicht. So

erfüllen die leistungsstarken aber smarten Brechanlagen alle Auflagen in Bezug auf die erlaubten Emissio-

nen - und **erfreuen sich hoher Akzeptanz bei Behörden und Anrainern**. Denn diese geben eher einer effizienten Brechanlage den Vorzug, die für einige Tage auf der Baustelle im Einsatz ist und **nur 2 Transporte insgesamt erfordert - anstatt 50 LKW-Fuhren für den Materialabtransport**.

Das äußere Erscheinungsbild des RUBBLE MASTER RM70 ist geprägt von Industrial Design, das den revolutionären Charakter dieser Brechanlage optimal zur Geltung bringt. Die zahlreichen Neuerungen **optimieren die Anwenderfreundlichkeit der Anlage** – so sind alle Funktionen voll fernsteuerbar. So besticht der raupenmobile Prallbrecher mit unvergleichlichen Leistungsparametern und der **kostengünstigen Produktion von homogenem kubischem Endkorn aus Baurestmassen**. Die Zugänglichkeit aller Aggregate vom Boden aus – so ist etwa das Antriebsmodul an der Rückseite des Brechers platziert und durch 3 nach oben öffnende Flügeltüren vollständig zugänglich – **erleichtert die Servicearbeiten und verkürzt die Rüstzeiten** etwa auch durch spezielle Schnellverschlüsse für das Brechergehäuse.



**So entwickelte sich Recycling rasch zum profitablen Geschäft für M-Gep Ltd.** Der RM70 hat inzwischen etwa 5,000 m<sup>3</sup> Beton und einige hundert Tonnen Asphalt und Fliesen verarbeitet. Etwa für den letzten Kunden, der Betongranulat für Straßenbauten vertreibt. Hierfür wurde das Wertkorn **auf die gewünschten Fraktionen 0/22 mm, 22/50 mm und 50+ abesiebt**. M-Gep Ltd. hat im Sinne **höherer Wertschöpfung durch klassifiziertes Endkorn weiter in RUBBLE MASTER Technologie investiert**, und zwar in ein RUBBLE MASTER Doppeldeck Sieb CS3600.

ca. 3.900 Zeichen / Alle Bilder frei zum Druck. Inhaber: RUBBLE MASTER, Austria - Bei Fragen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung – Pressesprecherin Andrea Eichelberg, Tel. +43 (0)732 73 71 17 – 30, Email [eichelberg@hmh.at](mailto:eichelberg@hmh.at) - Anwenderbeispiele und Informationen rund um die Welt der RUBBLE MASTER finden Sie stets aktuell unter [www.rubblemaster.com/presseinfos.htm](http://www.rubblemaster.com/presseinfos.htm)