

RM
RUBBLE MASTER



RM60

COMPACT RECYCLING FOR WINNERS

RUBBLE MASTER[®]
COMPACT RECYCLER



Manipulation simple : chargé par de petits engins (hauteur de chargement 190 cm), radiocommande en option



Indispensable : Release-System pour la suppression des blocages et séparateur magnétique fiable



Efficace : alimentation automatique à 2 vitesses et entraînement diesel-électrique (9 à 12 litres/h)

Les machines RUBBLE MASTER sont des concasseurs mobiles de classe compacte conçus pour le recyclage rentable des matériaux : ils sont polyvalents, puissants, de valeur stable et produisent sur site, à coût avantageux, des granulats de qualité à partir de déchets de construction et de pierres naturelles. Grâce à leur compacité et à leur faible poids, ils sont transportables sans autorisations spéciales. Les utilisateurs des machines RUBBLE MASTER bénéficient d'une technologie éprouvée et d'un support technique en temps réel qui leur permettent de proposer le recyclage mobile à prix avantageux et de créer un secteur d'activité rentable avec des granulats de haute qualité. Car le succès de nos clients est notre première satisfaction!

QUALITÉ & MOBILITÉ



Apprécie par les riverains : système de dépoussiérage et capotage insonorisant de série



É POUR DES CRÉNEAUX LUCRATIFS

RM60 – LA SOLUTION FLEXIBLE

Le RM60, le plus compact des concasseurs RUBBLE MASTER, s'avère optimal pour ceux qui débutent dans le recyclage. En éliminant les frais de transport, de décharge et d'approvisionnement, le recyclage mobile apporte une solution aux coûts sans cesse croissants, puisqu'il est possible d'augmenter les profits avec l'équipement et le personnel existants. Transporté d'un site à l'autre par système ampli-roll muni d'un élévateur à crochet, le RM60 est opérationnel en un rien de temps. Il est simple à manipuler, et tous les travaux

d'entretien peuvent être effectués à partir du niveau du sol. Avec des composants performants en option tels que scalpeur et crible de classement, on obtient un centre complet de recyclage. L'entrepreneur en construction, pavage ou démolition devient un fournisseur de services pour les entreprises et les collectivités et crée des circuits de recyclage courts et avantageux. Les partenaires RM partout dans le monde conseillent en matière de réglages et de logistique de chantier en fonction du type d'intervention.



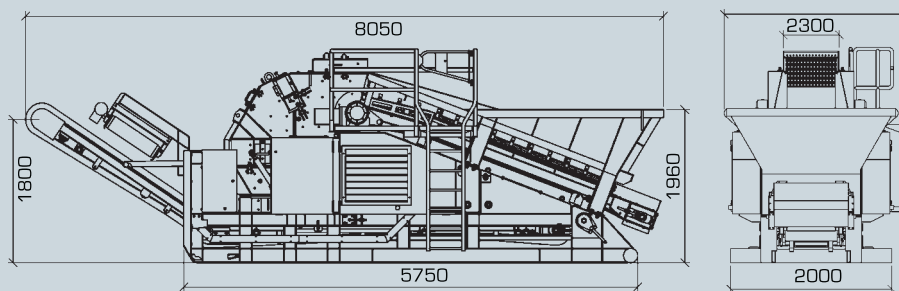
Usure réduite grâce au précriblage : le VS60 robuste – avec bande latérale au choix – sépare les fines du matériau à concasser



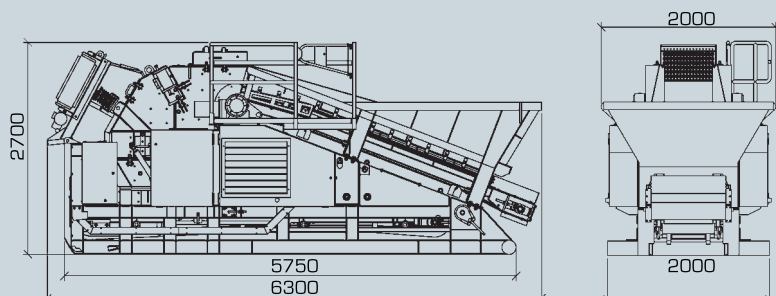
Créneaux rentables : les déchets de production sont classés par le CS2500 mobile de type conteneur et transformés en produits finis à haute valeur marchande



Réussite basée sur la qualité : jusqu'à 80 t/h de granulats cubiques de qualité à partir de gravats, d'asphalte, de béton, de briques et autres matériaux



Position de service
(données en millimètres)



Position de transport
(données en millimètres)

RM60 - concasseur à percussion transportable par système ampli-roll

Rendement	jusqu'à 50 – 80 t/h selon le matériau
Taille d'alimentation	diamètre maxi. de 500 mm
Ouverture	640 x 550 mm
Unité de concassage	conasseur à percussion HMH à 2 ou 4 battoirs cinématique réglable mécaniquement pour application primaire ou secondaire
Commande	manœuvre aisée à l'aide de la radiocommande (en option)
Unité d'alimentation	trémie de 1 m ³ , auge en construction d'acier massive et renforcée. hauteur de chargement 1960 mm, largeur de chargement 2000 mm largeur à l'entrée du concasseur 640mm Feed Control System (automate de 1 ^{ère} génération) pour le transport automatique des matériaux en fonction de la charge
Bande de sortie	bande rabattable, largeur 650 mm, rentrée à la manivelle en position de transport hauteur de déversement 1800 mm
Groupe d'entraînement	moteur diesel Deutz, 4 cylindres 67 kW pour 2000 tr/min certifié TIER 2 / COM II, à partir de 2008 TIER 3 / COM III alternateur synchrone triphasé 19 kVA 400 V raccords électriques 230 V et 400 V pour entraînements externes jusqu'à 6 kW
Séparateur magnétique	aimant ultra puissant, largeur de bande 650 mm
Protection environnement	concept enviro RUBBLE MASTER : rétention des poussières par brumisation d'eau dans la chambre de concassage et à sa sortie
Système de transport	élévateur à crochet sur camion
Poids	12 000 kg
Options	Release-System pour la suppression des blocages radiocommande plate-forme de service pompe de ravitaillement dispositif de changement des battoirs béquilles hydrauliques

Données valables sous réserve de modifications techniques.

www.rubblemaster.com

RUBBLE MASTER[®]
COMPACT RECYCLER

HMH

HMH Engineering-Consulting-Trading GmbH
Im Südpark 196 - AT 4030 Linz - Austria
T +43 . 732 . 73 71 17-42
F +43 . 732 . 73 71 17-9
sales@rubblemaster.com