



reddot design award  
winner 2007

# RM100

COMPACT RECYCLING FOR WINNERS

**RUBBLE MASTER**<sup>®</sup>  
COMPACT RECYCLER



Set de pièces de rechange spéciaux avec pièces d'usure originales RM pour accroître la durabilité

Auslesewerte:  
Maßeinheiten:  
Metrisch

Ausleseparameterpunkt	Wert	Einheit...	Max.
ECU : Motorbelastung bei aktueller Drehzahl	70	%	101
ECU : Motordrehzahl	1703	U/min	1704
ECU : Kraftstoffverbrauchsrate	21.4	l/h	24.4

Extrêmement profitable: consommation de gazole de 20 à 22l/h seulement, rendement jusqu'à 200t/h



Nouveau concept d'entraînement efficace pour une rentabilité maximale

Les RUBBLE MASTER Compact-Recycler sont la solution économique pour le traitement mobile des matériaux: polyvalents, puissants et de valeur stable. Ils produisent sur site, à coût avantageux, des granulométries cubiques de qualité à partir de déchets de construction ou de pierres naturelles et ne nécessitent pas d'autorisations spéciales de transport. L'excellente qualité de la fabrication, les composants de marque et les outils de concassage résistants à l'usure assurent l'efficacité et la disponibilité des installations – ainsi qu'un maximum de profits à chaque intervention. Le support RM en temps réel sans égal offre un suivi sur toute la durée de vie de la machine. Car le succès de nos clients nous tient à cœur!

30% DE MOINS



Suppression des blocages par radiocommande: le Release System laisse passer les blocs trop volumineux sur simple pression d'un bouton.



# DE CONSOMMATION ET USURE RÉDUITE

## RM100 - LA NOUVELLE CLASSE POUR LE RECYCLAGE MOBILE

Le RM100 établit des standards et définit une nouvelle classe de concasseurs mobiles. Il convainc par une continuité de production et une compacité jusqu'ici inégalées pour un poids de transport de 28 t seulement. Grâce au concept d'entraînement diesel-électrique efficient et au moteur de faible consommation bien dimensionné, le RM100 économise malgré son énorme puissance jusqu'à 30% de gazole par rapport à un modèle diesel-hydraulique. De plus, il produit

l'électricité nécessaire aux entraînements externes. Des

configurations de machine parfaitement adaptées aux applications et des pièces d'usure de grande durabilité réduisent les coûts d'exploitation. Les pièces de rechange et d'usure d'origine RUBBLE MASTER sont améliorées en permanence en étroite collaboration avec des fournisseurs renommés et sont disponibles sous forme de set assortis en fonction de l'application.



Coûts d'usure nettement réduits grâce à une cinématique optimisée et des matériaux résistants favorisant la rupture.



Disponibilité maximale grâce à une technique bien étudiée: le RM100 est utilisable pour tous les matériaux et dans n'importe quel milieu.



Extraction fiable de tous les fers grâce au séparateur magnétique de très grande dimension.



Rétention des poussières efficace pour des opérations de recyclage respectueuses de l'environnement



Protection optimale contre le bruit pour des interventions silencieuses



Haut degré d'acceptation chez les riverains et les autorités grâce au concept enviro RUBBLE MASTER.

## GRANULATS NORM



Production de fraiats en un seul passage: les quatre cascades de doigts assurent une coupe précise à 0/22, 0/32, 0/45 ou 0/63 mm.



## ALISÉS EN UNE SEULE PASSE

### RM100 - LA NOUVELLE CLASSE POUR LE RECYCLAGE MOBILE

Le puissant groupe RUBBLE MASTER, constitué d'un RM100 et d'un séparateur mobile des surclassés OS100, est la solution avantageuse pour la production de fraisat: les matériaux alimentés par une seule chargeuse sont concassés dans le RM100 en une passe avec un maximum de rendement et un minimum d'usure. Le OS100 est monté sur la bande de sortie principale à l'aide d'un dispositif de verrouillage rapide et n'entrave pas la liberté de mouvement du concasseur sur le chantier. Quatre cascades de doigts

criblent avec fiabilité à la granulométrie définie. La bande de retour assure un circuit fermé. Cette configuration est transportable à l'aide d'une remorque surbaissée et est opérationnelle en 20 minutes. Dans le recyclage, le séparateur magnétique et le concept enviro RM - pour la rétention des poussières et la protection contre le bruit - assurent un maximum d'efficacité et un haut degré d'acceptation.



Avantageux et sûrs: commandés de la chargeuse par un seul homme grâce à la radiocommande (concassage et translation).



Mobiles pour assurer votre avance: les concasseurs à percussion compacts, accessoires compris, sont rapidement sur site sans autorisations spéciales.



„Form follows function“: le prix de design red dot 07 confirme l'ambition des concepteurs de RUBBLE MASTER en terme de design.

**RUBBLE MASTER**<sup>®</sup>  
COMPACT RECYCLER



Pièces rapidement disponibles grâce à une documentation complète, un stock important et une bonne logistique.



Ground Based Service comme principe pour des interventions de maintenance sûres et rapides



Temps d'arrêt des plus réduits grâce à des systèmes intelligents de verrouillage rapide.

# JUSQU'À 30% DE R



Granulats de haute valeur marchande: le réglage de la granulométrie par le biais de la vitesse garantit une qualité optimale.



## RENDEMENT JOURNALIER SUPPLÉMENTAIRE

### **RM100** - LA NOUVELLE CLASSE POUR LE TRAITEMENT MOBILE

Le RM100 est conçu pour fournir des rendements maximums – idéal pour le traitement des graviers et cailloux. Le concept de commande RUBBLE MASTER optimise les cycles d'alimentation à l'entrée du concasseur en fonction de la charge – à l'aide du Feed Control System de deuxième génération – et permet d'atteindre une capacité de transport maximale pour tous les matériaux. Le système s'autorégule en fonction de la charge, évite les marches à vide et assure

une excellente continuité de production tout en tenant compte des engins de chargement. Des chargeuses sur roues et pelles mécaniques parfaitement dimensionnées peuvent ainsi alimenter en cycles continus. Le résultat: augmentation du rendement journalier jusqu'à 30 pour cent par rapport aux modèles diesel-hydrauliques avec des coûts d'usure nettement plus faibles en raison de la charge continue et granulats réguliers de haute qualité.



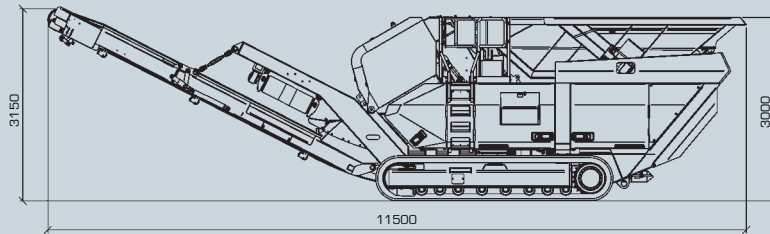
Capacité de transport maxi: la goulotte vibratoire de conception spéciale assure un excellent comportement à l'alimentation.



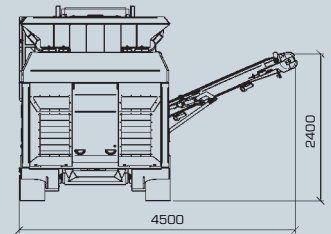
Valeur ajoutée grâce à des granulométries classées: le TS3600 parfaitement adapté au RM100 peut être directement alimenté par le concasseur.



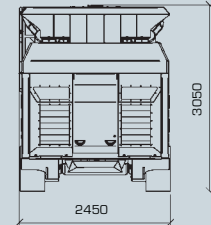
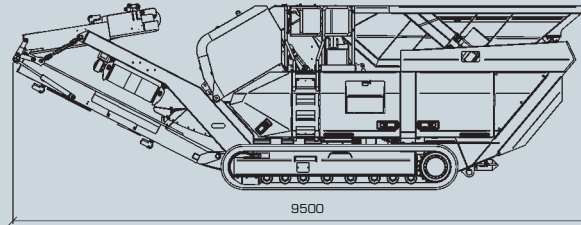
250 t/h de granulats réguliers 0/70 mm: le RM100 prouve sa force en tant que concasseur primaire dans les gravières.



Position de service



Position de transport



### RM100 – concasseur à percussion sur chenilles

Rendement	jusqu'à 200 t/h selon le matériau
Taille d'alimentation	blocs maxi. de 800 mm
Ouverture d'alimentation	950 x 700 mm
Unité de concassage	concasseur à percussion HMH avec 4 battoirs cinématique réglable hydrauliquement pour application primaire ou secondaire réglage de la granulométrie par le biais des 4 vitesses du rotor
Commande	assurée par une seule personne à l'aide d'une radiocommande (concassage et déplacement de la machine)
Unité d'alimentation	goulotte vibratoire asymétrique de 3,3 m <sup>3</sup> avec 2 moteurs à balourd de 3 kW hauteur de chargement 3 000 mm longueur et largeur utiles: 3 300 x 2 100 mm Feed Control System (automate de II génération) pour le transport automatique des matériaux en fonction de la charge du concasseur plaques de garniture Hardox 400
Scalpeur	précribleur efficace à l'aide d'une grille à barreaux surface de criblage 1 500 x 900 mm possibilité de rejet par la bande principale à l'aide de la goulotte de dérivation intégrée ou par la bande latérale
Bande de sortie des grains concassés	bande articulée, largeur 1 000 mm, repliable hydrauliquement en position de transport hauteur de déversement 3 150 mm
Bande de sortie des grains criblés	bande latérale articulée, largeur 500 mm, repliable hydrauliquement en position de transport, hauteur de déversement 2 400 mm
Groupe d'entraînement	moteur diesel John Deere, 6 cylindres 181 kW pour 2 000 t/min certifié TIER 3 / COM III alternateur synchrone triphasé 55 kVA 400 V raccordements électriques 230 V et 400 V pour entraînements externes jusqu'à 6 kW
Release System	pour l'élimination des blocages dans le concasseur
Séparateur magnétique	aimant ultra puissant avec marche gauche/droite, largeur de bande 800 mm
Protection environnement	concept enviro RUBBLE MASTER: rétention des poussières par brumisation d'eau dans la chambre de concassage et à la sortie, exploitation peu bruyante grâce à un concept de protection contre le bruit
Système de transport	chenilles
Poids	28 000 kg
Options	système de dépoussiérage bande de sortie latérale pompe de ravitaillement dispositif de changement des battoirs télécommande à câble graissage central plaques de garniture en Hardox 500

Données valables sous réserve de modifications techniques.

[www.rubblemaster.com](http://www.rubblemaster.com)

**RUBBLE MASTER**<sup>®</sup>  
COMPACT RECYCLER

**HMH**

HMH Engineering-Consulting-Trading GmbH  
Im Südpark 196 - AT 4030 Linz - Austria  
T +43 . 732 . 73 71 17-42  
F +43 . 732 . 73 71 17-9  
sales@rubblemaster.com